

Title (en)
PROCESS FOR DECORATING A SLIDING BOARD AND SLIDING BOARD INCLUDING A DECORATED COMPOSITE MATERIAL ON ITS VISIBLE SURFACE

Title (de)
VERFAHREN ZUR DEKORATION EINES GLEITBRETTS UND GLEITBRETT WELCHES AUF SEINER SICHTBAREN SEITE EIN DEKORIERTES VERBUNDMATERIAL TRÄGT

Title (fr)
PROCÉDÉ DE DÉCORATION D'UNE PLANCHE DE GLISSE ET PLANCHE DE GLISSE INCLUANT SUR SA FACE VISIBLE UN MATERIAU COMPOSITE DÉCORÉ

Publication
EP 3991982 A1 20220504 (FR)

Application
EP 21204870 A 20211026

Priority
FR 2011029 A 20201028

Abstract (en)
[origin: US2022126616A1] A method for decorating a sliding board including on its visible part, a composite material formed of a fibrous layer coated with hardenable resin, includes preparing a transfer film that includes a face covered with a pattern constituted of an arrangement of grains of at least one type of ink. The ink includes colourants and a crosslinked polymer. The method also includes positioning the face of the transfer film covered with the pattern on all or some of the external surface of the composite material, applying pressure and temperature conditions generating the softening or/then hardening of the resin to as to in crust the grains of the pattern in the superficial layer of the composite material while conserving the arrangement of the grains, and peeling the transfer film.

Abstract (fr)
L'invention concerne un procédé de décoration d'une planche de glisse incluant sur sa partie visible un matériau composite (15) formé d'une couche fibreuse (14) enduite de résine (13) durcissable, comprenant les étapes suivantes :- préparation d'un film de transfert (12) comprenant une face recouverte d'un motif constitué d'un arrangement de grains (11, 21) d'au moins un type d'encre, ladite encre comportant des colorants et un polymère réticulé,- positionnement de la face du film de transfert (12) recouverte du motif sur tout ou partie de la surface externe du matériau composite (15),- application de conditions de pression et de température générant le ramollissement ou/puis le durcissement de la résine (13) de manière à incruster les grains (11, 21) du motif dans la couche superficielle du matériau composite (15) tout en conservant l'arrangement des grains (11, 21), et- pelage du film de transfert (12).

IPC 8 full level
B41M 5/03 (2006.01); **B32B 37/00** (2006.01); **B41M 5/025** (2006.01); **B44C 5/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
A63C 5/003 (2013.01 - EP US); **A63C 5/124** (2013.01 - EP); **B41M 3/12** (2013.01 - US); **B41M 5/03** (2013.01 - EP); **B41M 5/025** (2013.01 - EP); **B41M 5/0256** (2013.01 - EP); **B44C 5/005** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

- EP 0774365 A1 19970521 - SALOMON SA [FR]
- US 6004900 A 19991221 - O'BRIEN III FRANK [US]
- US 5718792 A 19980217 - GOODE DAVID P [US]

Citation (search report)

- [I] EP 1829699 A1 20070905 - SZYNKA HELMUT [DE]
- [I] DE 10249223 A1 20040513 - SZYNKA HELMUT [DE]
- [A] EP 2636531 A1 20130911 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3991982 A1 20220504; **EP 3991982 B1 20231213**; FR 3115493 A1 20220429; US 11840106 B2 20231212; US 2022126616 A1 20220428

DOCDB simple family (application)
EP 21204870 A 20211026; FR 2011029 A 20201028; US 202117510681 A 20211026