

Title (en)  
CONNECTOR UNIT AND METHOD OF MANUFACTURING SAME

Title (de)  
STECKVERBINDEREINHEIT UND HERSTELLUNGSVERFAHREN

Title (fr)  
UNITÉ DE CONNECTEUR ENFICHABLE ET PROCÉDÉ DE FABRICATION

Publication  
**EP 4002599 A1 20220525 (DE)**

Application  
**EP 20208029 A 20201117**

Priority  
EP 20208029 A 20201117

Abstract (de)  
Die Steckverbinderereinheit (2; 3), ein Stecker (2) oder eine Buchse (3), umfasst einen Isolierkörper (20; 30), der von einem Eingangsteil (22; 32) zu einem Ausgangsteil (21; 31) des Isolierkörpers (20; 30) verlaufende Aufnahmekanäle (24; 34) aufweist, in denen je ein Kontaktelement (6; 8), ein Steckerkontakt (6) oder Buchsenkontakt (8), angeordnet ist, welches Kontaktelement (6; 8) ein dem Ausgangsteil (21; 31) zugewandtes Kontaktteil (61; 81), ein dem Eingangsteil (22; 32) zugewandtes Anschlusssteil (63; 83) und ein zwischen dem Kontaktteil (61; 81) und dem Anschlusssteil (63; 83) vorgesehenes Halteteil (62; 82) aufweist, das innerhalb des zugehörigen Aufnahmekanals (24; 34) von einem Rasthebel (242; 342) gehalten ist, der einstückig am Isolierkörper (20; 30) angeformt ist. Erfindungsgemäss ist vorgesehen, dass der federelastische Rasthebel (242; 342) gegenüber der Längsachse (x) des Aufnahmekanals (24; 34) geneigt ist und in den Aufnahmekanal (24; 34) hineinragt, der durch einen Werkzeugkanal (240; 340) erweitert ist, der von einer dem Ausgangsteil (21; 31) zugewandten Frontseite (2421; 3421) des Rasthebels (242; 342) axial in Richtung zum Ausgangsteil (21; 31) bis zum Ende des Aufnahmekanals (24; 34) nach aussen verläuft.

IPC 8 full level  
**H01R 13/422** (2006.01); **H01R 13/05** (2006.01); **H01R 13/11** (2006.01); **H01R 13/193** (2006.01); **H01R 13/652** (2006.01); **H01R 24/22** (2011.01); **H01R 24/30** (2011.01); **H01R 24/70** (2011.01); **H01R 43/18** (2006.01); **H01R 43/20** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**H01R 13/193** (2013.01); **H01R 13/422** (2013.01); **H01R 13/4223** (2013.01); **H01R 13/652** (2013.01); **H01R 24/22** (2013.01); **H01R 24/30** (2013.01); **H01R 43/18** (2013.01); **H01R 43/20** (2013.01); **H01R 13/052** (2013.01); **H01R 13/111** (2013.01); **H01R 2107/00** (2013.01)

Citation (applicant)  
• US 2013273789 A1 20131017 - GILLES ROY [FR]  
• US 2007178741 A1 20070802 - FERDERER ALBERT [DE]  
• DE 102014112991 A1 20160310 - AMPHENOL TUCHEL ELECT [DE]

Citation (search report)  
• [X] DE 10242429 A1 20030508 - YAZAKI CORP [JP]  
• [X] EP 0645846 A2 19950329 - SUMITOMO WIRING SYSTEMS [JP]  
• [X] US 5186657 A 19930216 - ABE KIMIHIRO [JP]  
• [XDA] DE 102014112991 A1 20160310 - AMPHENOL TUCHEL ELECT [DE]  
• [X] US 3958849 A 19760525 - BLAIRSDALE DONALD A  
• [X] WO 2013131757 A1 20130912 - THOMSON LICENSING [FR]  
• [A] US 2984808 A 19610516 - BENDER WERNER K  
• [A] GB 580216 A 19460830 - GEORGE TURNOCK LTD, et al

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 4002599 A1 20220525**

DOCDB simple family (application)  
**EP 20208029 A 20201117**