

Title (en)  
METHOD AND SYSTEM FOR THE PRODUCTION OF MATERIAL PANELS

Title (de)  
VERFAHREN UND ANLAGE ZUR HERSTELLUNG VON WERKSTOFFPLATTEN

Title (fr)  
PROCÉDÉ ET INSTALLATION DE FABRICATION DE PANNEAUX DE MATIÈRE

Publication  
**EP 4005757 A1 20220601 (DE)**

Application  
**EP 21203626 A 20211020**

Priority  
DE 102020006861 A 20201109

Abstract (en)  
[origin: US2022143863A1] Construction board is made by first hot-pressing particles in a continuous belt press to form a longitudinally extending, continuous and hot composite strand that is conveyed downstream from the press. Before substantial cooling of the boards and while it is at a predetermined temperature above ambient temperature, an edge of the strand is profiled into a nonsquare profiled contour. Then the strand is transversely severed to form a succession of boards.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Anlage zur Herstellung von Werkstoffplatten, bei dem Partikel in einer kontinuierlichen Presse zwischen zwei umlaufenden Bändern unter Wärmezufuhr zu einem Verbundstrang verpresst werden und der nachfolgend der aus der kontinuierlichen Presse (2) austretende Verbundstrang zu Werkstoffplatten gewünschter Größe geschnitten und mit einem Profilierungsvorgang zur Erzielung eines nichtrechteckigen Werkstoffplattenquerschnitts versehen wird. Um den Herstellprozess zu beschleunigen, ist vorgesehen, dass der Profilierungsvorgang in einer Profilierungseinrichtung (6) erfolgt, bevor die Werkstoffplatten auf Umgebungstemperatur abgekühlt sind.

IPC 8 full level  
**B27C 5/00** (2006.01); **B27C 5/08** (2006.01); **B27D 1/10** (2006.01); **B27D 3/02** (2006.01); **B27D 3/04** (2006.01); **B27D 5/00** (2006.01); **B27M 1/08** (2006.01); **B27N 3/02** (2006.01); **B27N 3/18** (2006.01); **B27N 3/24** (2006.01); **B27N 5/00** (2006.01); **B27N 7/00** (2006.01); **B30B 5/06** (2006.01); **B30B 15/08** (2006.01); **B30B 15/32** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B27C 5/00** (2013.01 - EP); **B27C 5/08** (2013.01 - EP); **B27D 3/00** (2013.01 - EP); **B27D 3/04** (2013.01 - EP); **B27D 5/003** (2013.01 - EP); **B27M 1/08** (2013.01 - EP); **B27N 3/02** (2013.01 - EP US); **B27N 3/18** (2013.01 - EP); **B27N 3/183** (2013.01 - US); **B27N 3/24** (2013.01 - EP US); **B27N 5/00** (2013.01 - EP); **B27N 7/00** (2013.01 - EP); **B27N 7/005** (2013.01 - EP US); **B30B 5/06** (2013.01 - EP); **B30B 15/08** (2013.01 - EP); **B30B 15/32** (2013.01 - EP); **B30B 15/34** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)  
DE 102015107376 A1 20161117 - DIEFFENBACHER MASCHF GMBH ZAISENHAUSEN [DE]

Citation (search report)  
• [XYI] WO 2004089585 A2 20041021 - FRITZ EGGER GMBH & CO [AT], et al  
• [I] DE 102011015195 A1 20120927 - FRITZ EGGER GMBH & CO OG [AT]  
• [Y] DE 2357051 A1 19750528 - KLESSMANN IMA NORTE MASCHFAB

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 4005757 A1 20220601**; DE 102020006861 A1 20220512; US 11794374 B2 20231024; US 2022143863 A1 20220512

DOCDB simple family (application)  
**EP 21203626 A 20211020**; DE 102020006861 A 20201109; US 202117520692 A 20211107