

Title (en)  
MOULD FOR STRAND CASTING OF METAL

Title (de)  
VERFAHREN ZUM STRANGGIESSEN VON METALL

Title (fr)  
PROCÉDÉ DE COULÉE CONTINUE DE MÉTAL

Publication  
**EP 4023360 A1 20220706 (DE)**

Application  
**EP 21215162 A 20211216**

Priority  
EP 20215099 A 20201217

Abstract (de)  
Verfahren zum kontinuierlichen Gießen eines Metallstranges, bei dem während des Gießens zumindest alle 2 Sekunden eine Erfassung und Aufzeichnung von Parameter-Werten stattfindet und eine Auswertung der aufgezeichneten Parameter-Werte mittels eines Auswerteverfahrens erfolgt. Die Wahrscheinlichkeit von Sticker-Events in der Durchlaufkokille wird ermittelt, und bei Überschreitung eines Schwellenwertes für die Wahrscheinlichkeit erfolgt eine Absenkung der Strangabzugsgeschwindigkeit  $v_{AB}$  auf eine Vorsorgegeschwindigkeit  $v_{LOW}$  in Höhe von 100 - 130 % der zulässigen Minimalbetriebsgeschwindigkeit  $v_{MIN}$ , wobei die gemittelte Verzögerung dabei zwischen 0,7 und 5 m/min<sup>2</sup> liegt.

IPC 8 full level  
**B22D 11/16** (2006.01); **B22D 11/18** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B22D 11/16** (2013.01); **B22D 11/166** (2013.01); **B22D 11/18** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 19843033 A1 20000323 - SCHLOEMANN SIEMAG AG [DE]
- [A] EP 0196746 A1 19861008 - NIPPON STEEL CORP [JP]
- [A] CN 110548848 A 20191210 - LIUZHOU IRON & STEEL CO LTD
- [A] "NEURAL NETWORKS AND FUZZY LOGIC A NEW TECHNOLOGY FOR SLAB CASTING", STEEL TIMES INTERNATIONAL, DMG WORLD MEDIA, LEWES, GB, vol. 26, no. 3, 1 March 2002 (2002-03-01), pages 23/24, XP001115945, ISSN: 0143-7798

Cited by  
AT525762A2

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 4015104 A1 20220622**; EP 4023360 A1 20220706

DOCDB simple family (application)  
**EP 20215099 A 20201217**; EP 21215162 A 20211216