

Title (en)  
METHOD AND DEVICE FOR PRODUCING A FLAT BED SCREEN PRINT

Title (de)  
VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR ERSTELLUNG EINES FLACHBETTSIEBDRUCKES

Title (fr)  
PROCÉDÉ ET DISPOSITIF DE PRODUCTION D'UNE SÉRIGRAPHIE À PLAT

Publication  
**EP 4026696 A3 20220720 (DE)**

Application  
**EP 22150484 A 20220106**

Priority  
DE 102021100088 A 20210106

Abstract (de)  
Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Erstellung eines Flachbettsiebdruckes auf Gegenständen wie z. B. Textilien, Folien, Kunststoffen, metallischen, gläsernen und/oder hölzernen Gegenständen, Papier, Kartonagen u. dgl., bei dem ein liquides Druckmittel auf ein Druckgewebe (1) aufgebracht und mittels eines bewegbaren Flutrakels (6) als definierte Druckmittelschicht auf dem Druckgewebe (1) abgelegt und mittels eines Druckrakels (5) auf das Druckgewebe (1) eine Kraft ausgeübt wird, wodurch dieses elastisch verformt wird und die definierte Farbschicht mit dem zu bedruckenden Gegenstand in Kontakt kommt. Um dieses Verfahren und diese Vorrichtung wesentlich zu verbessern ist vorgesehen, dass das Flutrakel (6) und dass das Druckrakel (5) das Flutrakel (6) und das Druckrakel in ihrer jeweiligen Arbeitsstellung gemeinschaftlich über das Druckgewebe (1) bewegt werden und zusammen mit dem Flutrakel (6) und dem Druckrakel (5) eine mit dem liquiden Druckmittel befüllte Druckmittelkammer (4) mitbewegt wird, dass das liquide Druckmittel unter einem einstellbaren Druck über einen Kammerauslass (9) bei der Vorwärtsbewegung des Flutrakels (6) und des Druckrakels (5) räumlich vor dem Flutrakel (6) dem Druckgewebe (1) zugeführt wird, dass der Auslass (9) der Druckmittelkammer (4) steuerbar verschließbar ist, dass bezogen auf die Vorwärtsbewegung des Flutrakels (6) und des Druckrakels (5) das räumlich hinter dem Flutrakel (6) angeordnete Druckrakel (5) während der Vorwärtsbewegung des Flutrakels (6) und des Druckrakels (5) die Kraft auf das Druckgewebe (1) ausübt und die definierte Farbschicht mit dem zu bedruckenden Gegenstand in Kontakt kommt (Fig. 1).

IPC 8 full level  
**B41F 15/36** (2006.01); **B41F 15/42** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B41F 15/36** (2013.01); **B41F 15/42** (2013.01)

Citation (search report)  
• [XY] EP 2818320 A1 20141231 - YAMAHA MOTOR CO LTD [JP]  
• [XY] DE 112005001680 T5 20070531 - SPEEDLINE TECHNOLOGIES INC [US]  
• [XY] EP 2993044 A2 20160309 - ASM ASSEMBLY SYSTEMS SWITZERLAND GMBH [CH]  
• [Y] US 2012042795 A1 20120223 - WALKER CHRISTOPHER S [US]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 4026696 A2 20220713; EP 4026696 A3 20220720; DE 102021100088 A1 20220707**

DOCDB simple family (application)  
**EP 22150484 A 20220106; DE 102021100088 A 20210106**