

Title (en)

METHOD FOR PRODUCING A SHELL WALL FOR A LAUNDRY DRUM WITH A COMPENSATION ARRANGEMENT, CASING WALL FOR A LAUNDRY DRUM AND LAUNDRY DRUM

Title (de)

VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINER MANTELWAND FÜR EINE WÄSCHETROMMEL MIT EINER KOMPENSATIONSPRÄGUNG, MANTELWAND FÜR EINE WÄSCHETROMMEL, SOWIE WÄSCHETROMMEL

Title (fr)

PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UNE PAROI ENVELOPPANTE POUR UN TAMBOUR DE LAVAGE DOTÉ D'UN GAUFRAGE DE COMPENSATION, PAROI ENVELOPPANTE POUR UN TAMBOUR DE LAVAGE, AINSI QUE TAMBOUR DE LAVAGE

Publication

EP 4039863 A1 20220810 (DE)

Application

EP 22153013 A 20220124

Priority

DE 102021200986 A 20210203

Abstract (en)

[origin: CN114850316A] The invention relates to a method for producing a housing wall for a laundry drum for a household appliance for caring for laundry, comprising the following steps: providing a metal plate; forming the metal plate into a hollow cylinder; an expansion region which protrudes radially outward is produced in the hollow cylinder, the expansion region being produced completely around the longitudinal axis of the hollow cylinder, and the edge of the expansion region which surrounds the longitudinal axis being produced at a distance from the hollow cylinder edge of the hollow cylinder, an annular edge strip of the hollow cylinder is formed between the edge of the expansion area and the edge of the hollow cylinder; producing at least one molded structure having a plurality of molded elements in the expansion region; at least one compensation profile is produced in the edge strip and/or in a conical section of the expansion region in order to locally adapt the height of the edge strip determined in the axial direction.

Abstract (de)

Ein Aspekt der Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen einer Mantelwand (1) für eine Wäschetrommel (22) für ein Haushaltsgerät (30) zur Pflege von Wäschestücken, aufweisend folgende Schritte:- Erzeugen eines Expansionsbereichs (3) in einem Hohlzylinder (2), wobei der Expansionsbereich (3) vollständig umlaufend um eine Längsachse (A) des Hohlzylinders (2) erzeugt wird, und ein um die Längsachse (A) umlaufender Rand (6, 7) des Expansionsbereichs (3) beabstandet zu einem Hohlzylinderrand (4, 5) des Hohlzylinders (2) erzeugt wird, so dass zwischen dem Rand (6, 7) des Expansionsbereichs (3) und dem Hohlzylinderrand (4) ein ringförmiger Randstreifen (8, 9) des Hohlzylinders (2) gebildet wird;- Erzeugen zumindest einer Prägestruktur (13, 14) mit einer Vielzahl von Prägeelementen (15) in dem Expansionsbereich (3);- Erzeugen zumindest einer Kompensationsprägung (18) in dem Randstreifen (8) und/oder in einem Konusabschnitt (10, 12) des Expansionsbereichs (3) zur lokalen Anpassung der in axialer Richtung bemessenen Höhe (h) des Randstreifens (8, 9).

IPC 8 full level

D06F 37/04 (2006.01)

CPC (source: CN EP)

B21D 15/00 (2013.01 - CN); **B21D 37/00** (2013.01 - CN); **B21D 51/10** (2013.01 - CN); **D06F 37/02** (2013.01 - CN); **D06F 37/04** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

- EP 1872881 A2 20080102 - BSH BOSCH SIEMENS HAUSGERÄTE [DE]
- WO 2011064201 A1 20110603 - QS GROUP S P A [IT], et al
- KR 20200105071 A 20200907 - SAMSUNG ELECTRONICS CO LTD [KR]

Citation (search report)

- [X] IT MC20090241 A1 20110527 - QS GROUP S P A
- [XI] DE 102015101456 A1 20160804 - MIELE & CIE [DE]
- [X] GB 1452531 A 19761013 - LICANTIA PATENTVERWALTUNGS GMB
- [X] JP 2016168097 A 20160923 - TOSHIBA LIFESTYLE PRODUCTS & SERVICES CORP
- [AD] KR 20200105071 A 20200907 - SAMSUNG ELECTRONICS CO LTD [KR]
- [A] EP 1619285 A1 20060125 - CANDY SPA [IT]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 4039863 A1 20220810; EP 4039863 B1 20240703; CN 114850316 A 20220805; DE 102021200986 A1 20220804

DOCDB simple family (application)

EP 22153013 A 20220124; CN 202210113326 A 20220130; DE 102021200986 A 20210203