

Title (en)  
COMPOSITE CASTING AND ROLLING SYSTEM AND METHOD FOR PRODUCING HOT STRIP HAVING A FINAL THICKNESS OF LESS THAN 1.2 MM ON THE COMPOSITE CASTING AND ROLLING SYSTEM

Title (de)  
GIESS-WALZ-VERBUNDANLAGE UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON WARMBAND MIT EINER ENDDICKE KLEINER ALS 1,2 MM AUF DER GIESS-WALZ-VERBUNDANLAGE

Title (fr)  
INSTALLATION COMBINÉE DE COULÉE ET DE LAMINAGE ET PROCÉDÉ DE FABRICATION DE FEUILLARD D'UNE ÉPAISSEUR FINALE INFÉRIEURE À 1,2 MM SUR L'INSTALLATION COMBINÉE DE COULÉE ET DE LAMINAGE

Publication  
**EP 4049768 A1 20220831 (DE)**

Application  
**EP 21159381 A 20210225**

Priority  
EP 21159381 A 20210225

Abstract (en)  
[origin: WO2022179890A1] The invention relates to a casting-rolling integrated plant and to a method for producing a hot strip with a final thickness of < 1.2 mm on the casting-rolling integrated plant. The problem addressed by the invention is that of specifying a casting-rolling integrated plant of this kind and a method of this kind, by means of which high-quality ultra-thin hot strip with high capacitance, i.e. with a capacitance between 3.5 and 5.5 M t/a, can be produced by extrusion and hot rolling on the casting-rolling integrated plant. This problem is solved by a casting-rolling integrated plant according to claim 1.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Gieß-Walz-Verbundanlage und ein Verfahren zur Herstellung von Warmband mit einer Enddicke < 1,2 mm auf der Gieß-Walz-Verbundanlage. Die Aufgabe der Erfindung besteht darin, eine derartige Gieß-Walz-Verbundanlage und ein derartiges Verfahren anzugeben, mit denen hochqualitatives ultradünnes Warmband mit hoher Kapazität, d.h. mit einer Kapazität zwischen 3,5 und 5,5 M t/a, durch Stranggießen und Warmwalzen auf der Gieß-Walz-Verbundanlage erzeugt werden kann. Diese Aufgabe wird durch eine Gieß-Walz-Verbundanlage nach Anspruch 1 gelöst.

IPC 8 full level  
**B21B 1/46** (2006.01); **B21B 13/22** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B21B 1/04** (2013.01 - US); **B21B 1/466** (2013.01 - EP); **B21B 13/22** (2013.01 - EP); **B22D 11/12** (2013.01 - US); **C21D 6/00** (2013.01 - US); **C21D 8/0205** (2013.01 - US); **C21D 8/021** (2013.01 - US); **C21D 8/0226** (2013.01 - US); **C21D 8/0263** (2013.01 - US); **C21D 9/52** (2013.01 - US); **B21B 1/26** (2013.01 - EP); **B21B 1/34** (2013.01 - EP); **B21B 45/06** (2013.01 - EP); **B21B 45/08** (2013.01 - EP); **B21B 2015/0057** (2013.01 - EP); **B21B 2015/0064** (2013.01 - EP); **B21B 2015/0092** (2013.01 - EP); **B21B 2201/10** (2013.01 - EP); **B21B 2261/04** (2013.01 - EP); **B21B 2261/06** (2013.01 - EP); **B21B 2261/20** (2013.01 - EP)

Citation (search report)  
• [Y] DE 19732538 A1 19990128 - MANNESMANN AG [DE]  
• [Y] DE 102011008434 A1 20120712 - SMS SIEMAG AG [DE]  
• [Y] DE 102004036531 A1 20050310 - MITSUBISHI HITACHI METALS [JP], et al  
• [Y] EP 2174728 B1 20110831 - BAOSHAN IRON & STEEL [CN]  
• [A] EP 0584605 A1 19940302 - DANIELI OFF MECC [IT], et al  
• [A] DE 4041206 A1 19920625 - SCHLOEMANN SIEMAG AG [DE]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 4049768 A1 20220831**; CN 116887930 A 20231013; EP 4297918 A1 20240103; US 2024100590 A1 20240328;  
WO 2022179890 A1 20220901

DOCDB simple family (application)  
**EP 21159381 A 20210225**; CN 202280017270 A 20220215; EP 2022053671 W 20220215; EP 22708862 A 20220215;  
US 202218264342 A 20220215