

Title (en)
TEXTILE MACHINE AND METHOD FOR OPERATING A TEXTILE MACHINE

Title (de)
VERFAHREN ZUM BETREIBEN EINER TEXTILMASCHINE UND TEXTILMASCHINE

Title (fr)
PROCÉDÉ DE FONCTIONNEMENT D'UNE MACHINE TEXTILE ET MACHINE TEXTILE

Publication
EP 4049956 A1 20220831 (DE)

Application
EP 22155987 A 20220209

Priority
DE 102021104676 A 20210226

Abstract (en)
[origin: CN114959969A] In a method for threading (12) at a workstation (2) of a textile machine (1), a plurality of sub-steps are carried out successively at the workstation (2) to carry out a threading process, at least one sub-step being carried out temporally independently of the other sub-steps. The work station (2) has at least one individually driven working means (3) and at least one positioning drive (22) for the at least one working means (3), and the at least one temporally independently performed sub-step comprises an in-situ operation of the at least one positioning drive (22). In a corresponding textile machine (1) having a plurality of work stations (2) of the same type arranged next to one another on at least one longitudinal side of the textile machine (1) and at least one control unit (13), the control unit (13) is designed to operate the textile machine (1) according to the method.

Abstract (de)
Bei einem Verfahren zum Ansetzen eines Fadens (12) an einer Arbeitsstelle (2) einer Textilmaschine (1) werden zur Durchführung des Ansetzvorgangs mehrere Teilschritte nacheinander an der Arbeitsstelle (2) durchgeführt, wobei zumindest ein Teilschritt zeitlich unabhängig von den übrigen Teilschritten durchgeführt wird. Die Arbeitsstelle (2) weist wenigstens ein einzeln angetriebenes Arbeitsorgan (3) und wenigstens einen Positionierantrieb (22) für das wenigstens eine Arbeitsorgan (3) auf und der zumindest eine zeitlich unabhängig durchgeführte Teilschritt umfasst eine Grundstellungsfahrt des wenigstens einen Positionierantriebs (22). Bei einer entsprechenden Textilmaschine (1) mit einer Vielzahl gleichartiger, auf wenigstens einer Längsseite der Textilmaschine (1) nebeneinander angeordneter derartiger Arbeitsstellen (2) sowie mit wenigstens einer Steuereinheit (13) ist die Steuereinheit (13) ausgelegt, die Textilmaschine (1) gemäß dem Verfahren zu betreiben.

IPC 8 full level
B65H 54/74 (2006.01); **B65H 69/06** (2006.01); **D01H 4/48** (2006.01)

CPC (source: CN EP)
B65H 54/74 (2013.01 - EP); **B65H 69/06** (2013.01 - EP); **D01H 4/48** (2013.01 - CN EP); **D01H 13/32** (2013.01 - CN); **D01H 15/00** (2013.01 - CN EP); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)
DE 102016106107 A1 20171005 - RIETER INGOLSTADT GMBH [DE]

Citation (search report)
• [XY] DE 102014003329 A1 20150910 - SAURER GERMANY GMBH & CO KG [DE]
• [XI] DE 102015010844 A1 20170223 - SAURER GERMANY GMBH & CO KG [DE]
• [AD] DE 102016106107 A1 20171005 - RIETER INGOLSTADT GMBH [DE]
• [Y] EP 3604642 A1 20200205 - RIETER AG MASCHF [CH]
• [Y] DE 4404538 C1 19950427 - RIETER INGOLSTADT SPINNEREI [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 4049956 A1 20220831; **EP 4049956 B1 20240724**; CN 114959969 A 20220830; DE 102021104676 A1 20220901

DOCDB simple family (application)
EP 22155987 A 20220209; CN 202210124245 A 20220210; DE 102021104676 A 20210226