

Title (en)

SHRINKING DEVICE AND METHOD FOR TRANSFERRING A SHRINKING DEVICE TO A STANDBY MODE

Title (de)

VERFAHREN ZUM ÜBERFÜHREN EINER SCHRUMPFVORRICHTUNG IN EINEN STANDBY-MODUS UND SCHRUMPFVORRICHTUNG

Title (fr)

PROCÉDÉ DE TRANSFERT D'UN DISPOSITIF DE CONTRACTION EN MODE VEILLE ET DISPOSITIF DE CONTRACTION

Publication

**EP 4067247 A1 20221005 (DE)**

Application

**EP 21216375 A 20211221**

Priority

DE 102021108138 A 20210331

Abstract (en)

[origin: CN217994994U] The utility model relates to a contraction device (1). The shrinking device comprises a conveying section (3) for goods (20) which are at least partially wrapped with a shrinking material (23) and a shrinking agent introduction device (6) for conveying a shrinking agent into an interior space of the shrinking device (1). In the production mode (PM) of the shrinking device (1), the shrinking agent is conveyed via a laterally arranged first shrinking agent introduction device (7) and from below via at least one second shrinking agent introduction device (8) arranged below the conveying section (3). In the standby mode (SM) of the shrinking device (1), the inner space temperature (T2) of the shrinking device (1) is reduced relative to the inner space temperature in the production mode (PM) by at least partially reducing or cutting off the conveying of the shrinking agent from below and/or in a region assigned to the lower part of the conveying section (3).

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zum Überführen einer Schrumpfvorrichtung (1) von einem Produktionsmodus (PM) in einen StandBy-Modus (SM) und eine Schrumpfvorrichtung (1). Die Schrumpfvorrichtung (1) umfasst eine Förderstrecke (3) für mit einem Schrumpfmateri al (23) zumindest teilweise umhüllte Artikel (20) und Schrumpfmittleinbringeinrichtungen (6) zur Zuführung von Schrumpfmittel in den Innenraum der Schrumpfvorrichtung (1). In dem Produktionsmodus (PM) erfolgt eine Zuführung von Schrumpfmittel über seitlich angeordnete erste Schrumpfmittleinbringeinrichtungen (7) und eine Zuführung von Schrumpfmittel von unten her über mindestens eine unterhalb der Förderstrecke (3) angeordnete zweite Schrumpfmittleinbringeinrichtung (8). Im StandBy-Modus (SM) wird die Innenraumtemperatur (T2) der Schrumpfvorrichtung (1) gegenüber einer Innenraumtemperatur (T1) im Produktionsmodus (PM) verringert, indem die Zufuhr an Schrumpfmittel von unten her und/oder in einem unteren, der Förderstrecke (3) zugeordneten Bereich zumindest bereichsweise reduziert oder abgeschaltet wird

IPC 8 full level

**B65B 53/06** (2006.01); **B65B 57/00** (2006.01); **B65B 11/00** (2006.01); **B65B 21/24** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B65B 53/063** (2013.01); **B65B 57/00** (2013.01); **B65B 11/00** (2013.01); **B65B 21/245** (2013.01); **B65B 2220/22** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 102010011640 A1 20111117 - KHS GMBH [DE]
- DE 102010020957 A1 20111124 - KHS GMBH [DE]
- DE 102013104417 A1 20141030 - KRONES AG [DE]

Citation (search report)

- [XA] DE 102012106600 A1 20140612 - KRONES AG [DE]
- [IY] DE 102010011640 B4 20200312 - KHS GMBH [DE]
- [IY] US 2019062016 A1 20190228 - CHOPLIN GREGORY [FR], et al
- [Y] DE 102012103402 A1 20131024 - KRONES AG [DE]
- [Y] EP 3718910 A1 20201007 - SIDEL PACKING SOLUTIONS [FR]
- [A] EP 3351481 B1 20191218 - ILLINOIS TOOL WORKS [US]
- [A] EP 2792601 A1 20141022 - KRONES AG [DE]
- [AP] EP 3812288 A1 20210428 - KRONES AG [DE]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 4067247 A1 20221005**; CN 217994994 U 20221209; DE 102021108138 A1 20221006

DOCDB simple family (application)

**EP 21216375 A 20211221**; CN 202220225943 U 20220124; DE 102021108138 A 20210331