

Title (en)

ELEMENT OF CASE FOR A TIMEPIECE COMPRISING A SOLID METALLIC GLASS PUSH BUTTON

Title (de)

GEHÄUSEELEMENT FÜR UHR, DAS EINEN DRÜCKER AUS MASSIVEM METALLISCHEM GLAS UMFASST

Title (fr)

ÉLÉMENT DE BOITE POUR PIÈCE D'HORLOGERIE COMPORTANT UN POUSSOIR EN VERRE MÉTALLIQUE MASSIF

Publication

EP 4071557 A1 20221012 (FR)

Application

EP 22160375 A 20220307

Priority

CH 2572021 A 20210310

Abstract (en)

[origin: US2022291636A1] A case element for a timepiece is described, having a through-hole and bearing a pushbutton including a tube, that is accommodated inside the through-hole and is closed by an actuating surface at its end oriented towards the outside, the actuating surface being intended to be pressed by a user in order to actuate a timepiece mechanism arranged inside the case element, wherein the pushbutton is made in one piece, of a bulk metallic glass, and further includes a connection surface which is arranged against the case element so as to establish a permanent, water-resistant connection with the latter, and wherein the actuating surface is able to move, with respect to the connection surface, in response to a pressure exerted thereon by the user. A corresponding production method is also described.

Abstract (fr)

L'invention concerne un élément de boîte (8), pour pièce d'horlogerie, présentant un trou traversant (14) et portant un poussoir (1) comprenant un tube (2) logé à l'intérieur du trou traversant (14) et fermé par une surface d'actionnement (4) à son extrémité orientée vers l'extérieur, la surface d'actionnement (4) étant destinée à être pressée par un utilisateur pour actionner un mécanisme horloger agencé à l'intérieur de l'élément de boîte (8), dans lequel le poussoir (1) est réalisé d'une seule pièce, en un verre métallique massif, et comprend en outre une surface de liaison (6) agencée contre l'élément de boîte (8) en présentant une liaison permanente étanche avec ce dernier, et dans lequel la surface d'actionnement (4) est susceptible de se déplacer, en réponse à une pression de l'utilisateur sur elle, en référence à la surface de liaison (6). Un procédé de fabrication correspondant est également décrit.

IPC 8 full level

G04B 3/04 (2006.01); **G04B 37/10** (2006.01)

CPC (source: CH CN EP US)

G04B 3/048 (2013.01 - CH EP); **G04B 37/106** (2013.01 - CH CN EP US); **G04B 37/22** (2013.01 - US)

Citation (applicant)

US 2020125034 A1 20200423 - TAKASAWA KOKI [JP], et al

Citation (search report)

- [AD] US 2020125034 A1 20200423 - TAKASAWA KOKI [JP], et al
- [A] EP 3276432 A1 20180131 - OMEGA SA [CH]
- [A] WO 2011161195 A1 20111229 - SWATCH GROUP RES & DEV LTD [CH], et al

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 4071557 A1 20221012; **EP 4071557 B1 20231220**; CH 718418 A1 20220915; CN 115079547 A 20220920; JP 2022140313 A 20220926; US 2022291636 A1 20220915

DOCDB simple family (application)

EP 22160375 A 20220307; CH 2572021 A 20210310; CN 202210227439 A 20220308; JP 2022024915 A 20220221; US 202217685737 A 20220303