

Title (en)  
MONITORING AND CONTROL DEVICE FOR PRESSING PACKAGING MATERIALS AND CONTROL METHOD FOR SUCH A DEVICE

Title (de)  
ÜBERWACHUNGS- UND STEUEREINRICHTUNG ZUR VERPRESSUNG VON VERPACKUNGSMATERIALIEN SOWIE STEUERVERFAHREN FÜR DEN BETRIEB EINER SOLCHEN

Title (fr)  
DISPOSITIF DE SURVEILLANCE ET DE COMMANDE DESTINÉ À LA COMPRESSION DES MATÉRIAUX D'EMBALLAGE, AINSI QUE PROCÉDÉ DE COMMANDE POUR LE FONCTIONNEMENT D'UN TEL DISPOSITIF

Publication  
**EP 4074501 A1 20221019 (DE)**

Application  
**EP 21167979 A 20210413**

Priority  
EP 21167979 A 20210413

Abstract (de)  
Für eine Überwachungs- und Steuereinrichtung (1), insbesondere in Lagerhallen (2) von Lebensmittelgeschäften, die für die Verpressung von Verpackungsmaterial (3) zu mit mindestens einer Drahtschlinge (4) umreiften Ballen (5) eingesetzt sind, bestehend einem oder mehreren Abschachtelwagen (6), in die das Verpackungsmaterial (3) einzufüllen ist, einer Ballenpresse (7), die einen Pressraum (8) und mindestens einen in diesem axial verschiebbar gelagerten Pressstempel (10) aufweist, einer an der Außenseite (12) der Ballenpresse (7) angelenkten Hub-Kipp-Einrichtung (13), an die der Abschachtelwagen (6) ankoppelbar ist und durch die der Abschachtelwagen (6) derart bewegbar ist, dass das in diesen eingefüllte Verpackungsmaterial (3) in den Pressraum (8) entleert ist, soll durch diese ein vollständiges autonomes bzw. automatisiertes und damit selbständiges Bewegen, Ankoppeln und Verpressen des anfallenden Verpackungsmaterials (3) erfolgen. Dies ist dadurch gelöst, dass der Abschachtelwagen (6) in den Lagerhallen (2) durch die Überwachungs- und Steuereinrichtung (1) automatisiert an eine Ladestation (16) und/oder eine Auspendstation (17) und/oder zu einer Koppelposition (18) an der Ballenpresse (7) verfahrbar ist, dass die Bewegung der Hub-Kipp-Einrichtung (13) durch die Überwachungs- und Steuereinrichtung (1) geregelt und durchgeführt ist, dass der Pressvorgang der Ballenpresse (7) und das Umreifen des Verpackungsmaterials (3) mittels einer oder mehrerer Drahtschlingen (4) von der Überwachungs- und Steuereinrichtung geregelt und durchgeführt ist, und dass der Pressraum (8) der Ballenpresse (7) durch die Überwachungs- und Steuereinrichtung (1) geöffnet und der umreifte Ballen (5) durch das Ansteuern des Pressstempels (10) aus dem Pressraum (8) geschoben ist.

IPC 8 full level  
**B30B 9/30** (2006.01); **B65G 1/04** (2006.01); **G06Q 10/08** (2012.01)

CPC (source: EP)  
**B30B 9/3007** (2013.01); **B30B 9/301** (2013.01)

Citation (applicant)  
• EP 20176425 A 20200526  
• EP 3620296 A1 20200311 - MASCHF BERMATINGEN GMBH & CO KG [DE]

Citation (search report)  
• [Y] US 2011153063 A1 20110623 - WURMAN PETER R [US], et al  
• [Y] DE 2911958 A1 19801016 - HOECHST AG  
• [A] JP 2005330019 A 20051202 - FUJI HEAVY IND LTD  
• [A] EP 0014923 A1 19800903 - VEPA AG [CH], et al  
• [A] DE 20017405 U1 20020221 - AUTEFA AUTOMATION GMBH [DE]  
• [A] US 2011103924 A1 20110505 - WATT WILLIAM JAMES [US], et al  
• [A] US 10857925 B1 20201208 - SAHOTA TARANPREET RANDHAWA [US]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 4074501 A1 20221019**

DOCDB simple family (application)  
**EP 21167979 A 20210413**