

Title (en)
METHOD AND APPARATUS FOR PRODUCING MULTISEGMENT ARTICLES

Title (de)
VERFAHREN UND MASCHINE ZUM HERSTELLEN VON MULTISEGMENTARTIKELN

Title (fr)
PROCÉDÉ ET APPAREIL DE FABRICATION D'ARTICLES À SEGMENTS MULTIPLES

Publication
EP 4079167 A1 20221026 (DE)

Application
EP 22167975 A 20220412

Priority
DE 102021110510 A 20210423

Abstract (en)
[origin: CN115226933A] The invention relates to a machine and a method for producing multi-segment articles for the tobacco processing industry, having a transport segment which is formed by arranging transport rollers which have uniformly spaced receptacles for rod-shaped articles and which each have an indexing T, the scale division is defined as the quotient of the circumference of the roller body and the number of the receiving parts on the circumference of the roller body; and two or three input modules A, B and/or C which are each designed to input the rod-shaped segments to the transport section, the input modules A, B and/or C having input rollers A, B, C which have an indexing T1a, T1b, T1c which is smaller than the indexing T2 of the conveying rollers of the transport section (101), preferably with a ratio V which is derived from {T1a, T1b, T1c}/T2, in which: $V < = 4/6$ or $V < = 4/8$, particularly preferably $V < = 4/10$ or $V < = 4/12$, therefore, waste products during starting and stopping of the machine are reduced.

Abstract (de)
Die vorliegende Erfindung betrifft eine Maschine und ein Verfahren zum Herstellen von Multisegmentartikeln der Tabak verarbeitenden Industrie mit einer Transportstrecke, die durch eine Anordnung von Fördertrommeln gebildet ist, wobei die Fördertrommeln gleichmäßig beabstandete Aufnahmen für stabförmige Artikel aufweisen, und die Fördertrommeln jeweils eine Teilung T aufweisen, die als Quotient aus Umfang des Trommelkörpers und Anzahl der Aufnahmen auf dem Umfang des Trommelkörpers definiert ist, und- zwei oder drei Zuführmodule A, B und/oder C, die jeweils ausgebildet sind stabförmige Segmente der Transportstrecke zuzuführen, wobei die Zuführmodule A, B, und/oder C eine Zuführtrommel A, B, C mit einer Teilung T1a, T1b, T1c, die geringer ist als die Teilung T2 der Fördertrommel der Transportstrecke (101), bevorzugt ein Verhältnis V aus {T1a, T1b, T1c} / T2 aufweist, für das gilt: $V \leq 4/6$ oder $V \leq 4/8$, besonders bevorzugt $V \leq 4/10$ oder $V \leq 4/12$, um den Ausschuss bei Maschinenstarts und -stopps zu verringern.

IPC 8 full level
A24D 3/02 (2006.01)

CPC (source: CN EP)
A24C 5/325 (2013.01 - CN); **A24C 5/327** (2013.01 - CN); **A24C 5/328** (2013.01 - CN); **A24C 5/34** (2013.01 - CN); **A24D 3/0287** (2013.01 - EP); **A24C 5/475** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)
• EP 1691633 B1 20090902 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• EP 1691633 A1 20060823 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Citation (search report)
• [A] EP 2591686 A2 20130515 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• [A] EP 2928327 A2 20151014 - BRITISH AMERICAN TOBACCO CO [GB], et al
• [A] DE 102016124052 A1 20180614 - HAUNI MASCHINENBAU GMBH [DE]
• [A] EP 1767107 A1 20070328 - JAPAN TOBACCO INC [JP]
• [AD] EP 1691633 B1 20090902 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• [A] EP 2580969 A2 20130417 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Cited by
EP4378327A1; WO2024116026A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

Designated validation state (EPC)
KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)
EP 4079167 A1 20221026; CN 115226933 A 20221025; DE 102021110510 A1 20221027

DOCDB simple family (application)
EP 22167975 A 20220412; CN 202210428228 A 20220422; DE 102021110510 A 20210423