

Title (en)  
METHOD FOR FEEDING LAUNDRY ITEMS TO A MANGLE OR SIMILAR

Title (de)  
VERFAHREN ZUM ZUFÜHREN VON WÄSCHESTÜCKEN ZU EINER MANGEL ODER DERGLEICHEN

Title (fr)  
PROCÉDÉ POR GUIDER DU LINGE VERS UNE CALANDRE OU SIMILAIRE

Publication  
**EP 4089228 A1 20221116 (DE)**

Application  
**EP 22171270 A 20220503**

Priority  
DE 102021112392 A 20210512

Abstract (en)  
[origin: US2022364296A1] Laundry items are spread out by a spreading device during which a front edge of the laundry item is stretched out. Subsequently, a front edge strip of the stretched-out front edge is transferred onto a depositing strip which deposits the edge strip onto a feed conveyor which feeds it to a mangle. This front edge typically has a residual sag. In larger laundry items, the depositing strip can collide therewith as it moves down under the edge strip, impairing the mangling quality. Making provision to space the depositing strip from the edge strip, prior to the movement under the latter, to an extent that the edge strip does not collide with the depositing strip as the latter moves down results in the depositing strip accepting the edge strip with a rectilinear front edge and then the laundry item is fed to the mangle and inserted into the latter.

Abstract (de)  
Wäschestücke (10) werden von einer Spreizeinrichtung (11) ausgebreitet und dabei der vordere Rand (18) des jeweiligen Wäschestücks (10) ausgestreckt. Anschließend wird ein von diesem ausgestreckten vorderen Rand (18) ausgehender vorderer Randstreifen (20) an eine Ablegeleiste (27) übergeben, die den Randstreifen (20) auf einen Zuführförderer (12) ablegt, der es einer Mangel zuführt. Der von der Spreizeinrichtung (11) ausgestreckte vordere Rand des Wäschestücks (11) weist üblicherweise einen Restdurchhang auf. Gerade bei größeren Wäschestücken (10) kann hiermit die Ablegeleiste (27) beim Herunterfahren unter den zu übernehmenden Randstreifen (20) kollidieren, worunter die Mangelqualität leidet. Die Erfindung sieht es vor, die Ablegeleiste (27) vor dem Herunterfahren unter den Randstreifen (20) so weit von demselben zu beabstanden, dass dieser beim Herunterfahren der Ablegeleiste (27) nicht mit derselben kollidiert. Dadurch kann die Ablegeleiste (27) den Randstreifen (20) mit geradem vorderen Rand (18) übernehmen und so das Wäschestück (10) der Mangel zugeführt und in dieselbe eingegeben werden.

IPC 8 full level  
**D06F 67/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**D06C 3/00** (2013.01 - US); **D06F 67/04** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XY] DE 102017000620 A1 20180726 - KANNEGIESSER H GMBH CO [DE]
- [XA] WO 2018105363 A1 20180614 - PUREX CO LTD [JP]
- [XPA] WO 2021239368 A1 20211202 - JENSEN DENMARK AS [DK]
- [Y] EP 0794279 B1 20001206 - JENSEN AG BURGDORF [CH]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

Designated validation state (EPC)  
KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)  
**EP 4089228 A1 20221116**; DE 102021112392 A1 20221117; US 11761144 B2 20230919; US 2022364296 A1 20221117

DOCDB simple family (application)  
**EP 22171270 A 20220503**; DE 102021112392 A 20210512; US 202217739500 A 20220509