

Title (en)
STRAPPING CONTAINER, METHOD OF MANUFACTURING STRAPPING CONTAINER, AND A TOOL FOR THE MANUFACTURE OF STRAPPING CONTAINERS

Title (de)
UMREIFUNGSGEBINDE, VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON UMREIFUNGSGEBINDEN SOWIE WERKZEUG ZUR HERSTELLUNG VON UMREIFUNGSGEBINDEN

Title (fr)
EMBALLAGE CERCLÉ, PROCÉDÉ DE FABRICATION D'EMBALLAGES CERCLÉS, AINSI QU'OUTIL POUR LA FABRICATION D'EMBALLAGES CERCLÉS

Publication
EP 4091965 A1 20221123 (DE)

Application
EP 22162049 A 20220315

Priority
DE 102021112710 A 20210517

Abstract (en)
[origin: CN217779523U] The utility model relates to a strapping package (1) which is provided with at least two articles (2), and the articles (2) are fixed together through at least one prefabricated closed strapping tape (5) which completely surrounds the articles (2). The at least one closed strapping tape (5) has a circumference (U5) which is larger than the outer circumference (A3) of the enclosed article (2) of the strapping package (1). According to the invention, the at least one closed strapping tape (5) is tensioned at at least one point location in order to form a loop (8), and the loop (8) thus formed, which is turned over and placed on the outside (9), is fixed by means of an adhesive connection to the region of the strapping tape (5) covered by the loop (8). The strapping tape (5) has at least one recess (6) in the turned-over portion forming the loop (8), wherein the adhesive connection is located in the portion where the recess (6) is provided.

Abstract (de)
Die Erfindung bezieht sich auf ein Umreifungsgebinde (1) mit mindestens zwei Artikeln (2), die mit mindestens einem die Artikel (2) vollständig umfangenden vorkonfektionierten geschlossenen Umreifungsband (5) zusammengehalten sind. Das mindestens eine geschlossene Umreifungsband (5) weist eine Umfangslänge (U5) auf, die größer ist als ein Außenumfang (A3) der umfangenen Artikel (2) des Umreifungsgebundes (1). Das mindestens eine geschlossene Umreifungsband (5) wird an wenigstens einer Stelle unter Ausbildung einer Schlaufe (8) straffgezogen und die dadurch gebildete umgelegte und an eine Außenseite des (9) gelegte Schlaufe (8) wird mittels Haftmittelverbindung an einem von der Schlaufe (8) abgedeckten Bereich des Umreifungsbandes (5) fixiert. Das Umreifungsband (5) weist in dem die Schlaufe (8) ausbildenden umgelegten Abschnitt mindestens eine Aussparung (6) auf, wobei sich die Haftmittelverbindung in dem mit der Aussparung (6) versehenen Abschnitt befindet.

IPC 8 full level
B65D 63/10 (2006.01); **B65B 27/04** (2006.01); **B65D 71/02** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65B 13/186 (2013.01); **B65B 13/188** (2013.01); **B65B 13/22** (2013.01); **B65B 13/30** (2013.01); **B65B 13/34** (2013.01); **B65B 27/04** (2013.01); **B65D 71/02** (2013.01); **B65D 71/50** (2013.01)

Citation (applicant)
US 6041572 A 20000328 - GANDINI LUCIANO [IT]

Citation (search report)
• [YA] DE 102019116128 A1 20201217 - KRONES AG [DE]
• [Y] DE 3310103 A1 19840927 - KLB KLIMALEICHTBLOCK GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

Designated validation state (EPC)
KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)
EP 4091965 A1 20221123; CN 217779523 U 20221111; DE 102021112710 A1 20221117

DOCDB simple family (application)
EP 22162049 A 20220315; CN 202220831437 U 20220407; DE 102021112710 A 20210517