

Title (en)

METHOD AND APPARATUS FOR USE IN THE MANUFACTURE OF DEEP-DRAWN SHEET METAL PARTS

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM EINSATZ BEI DER FERTIGUNG VON TIEFGEZOGENEN BLECHFORMTEILEN

Title (fr)

PROCÉDÉ ET DISPOSITIF DESTINÉS À ÊTRE UTILISÉS DANS LA FABRICATION DE PIÈCES MOULÉES EN TÔLE PAR EMBOUTISSAGE

Publication

EP 4094860 A1 20221130 (DE)

Application

EP 22175335 A 20220525

Priority

DE 102021002777 A 20210528

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zum Einsatz bei der Fertigung von tiefgezogenen Blechformteilen, wobei ein Ziehrandmaß eines durch Tiefziehen geformten Ziehteils durch einen Regelprozess in ein vorgegebenes Toleranzintervall für das Ziehrandmaß geführt wird und/oder in diesem gehalten wird, wobei eine für das Tiefziehen verwendete Blechhalterkraft oder eine für das Tiefziehen verwendete Blechhalterdistanzeinstellung als Stellgröße des Regelprozesses verwendet wird und das Ziehrandmaß des Ziehteils die Regelgröße des Regelprozesses ist. Eine entsprechende Vorrichtung ist ebenfalls Teil der Erfindung.

IPC 8 full level

B21D 22/22 (2006.01); **B21D 24/10** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 22/22 (2013.01); **B21D 24/10** (2013.01); **B21D 53/88** (2013.01)

Citation (search report)

- [XY] DE 102017114596 A1 20190103 - FORSCHUNGSGES UMFORMTECHNIK [DE]
- [XA] EP 3409394 A1 20181205 - NISSHIN STEEL CO LTD [JP]
- [Y] DE 102013207309 A1 20141023 - BAYERISCHE MOTOREN WERKE AG [DE]

Cited by

CN117753860A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

Designated validation state (EPC)

KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)

EP 4094860 A1 20221130; DE 102021002777 A1 20221201

DOCDB simple family (application)

EP 22175335 A 20220525; DE 102021002777 A 20210528