

Title (en)
CUTTING MACHINE FOR CUTTING STACKED, SHEET-LIKE MATERIAL AND METHOD FOR CUTTING STACKED, SHEET-LIKE MATERIAL

Title (de)
SCHNEIDMASCHINE ZUM SCHNEIDEN VON GESTAPELTEM, BLATTFÖRMIGEM GUT SOWIE VERFAHREN ZUM SCHNEIDEN VON GESTAPELTEM, BLATTFÖRMIGEM GUT

Title (fr)
MACHINE DE DÉCOUPE PERMETTANT DE COUPER DES MARCHANDISES EMPILÉES EN FORME DE FEUILLE ET PROCÉDÉ DE COUPE DE MARCHANDISES EMPILÉES EN FORME DE FEUILLE

Publication
EP 4094909 A1 20221130 (DE)

Application
EP 21175878 A 20210526

Priority
EP 21175878 A 20210526

Abstract (en)
[origin: WO2022248409A1] The invention relates to a cutting machine (1) for cutting stacked sheet-shaped goods (2), comprising a table (3, 4) for receiving the goods (2) to be cut. The table (3, 4) has a front table (3) which receives the cut material (15) and a rear table (4) which receives the goods (2) to be cut, wherein the front table (3) and the rear table (4) can be moved relative to each other in order to form a gap (8) between the front table and the rear table, and the cutting machine (1) has a device which can be operated in at least two different operating modes. In a first operating mode of the device, cut waste (10, 11) arriving through the gap (8) is supplied to a first collecting device (12) by means of the device, and in a second operating mode of the device, cut waste (10, 11) arriving through the gap (8) is supplied to a second collecting device (13) by means of the device.

Abstract (de)
Die vorliegende Erfindung betrifft eine Schneidmaschine (1) zum Schneiden von gestapeltem, blattförmigem Gut (2), mit einem Tisch (3, 4) zur Aufnahme des zu schneidenden Guts (2), wobei der Tisch (3, 4) einen Vordertisch (3), der das geschnittene Gut (15) aufnimmt, und einen Hintertisch (4), der das zu schneidende Gut (2) aufnimmt, aufweist, wobei der Vordertisch (3) und der Hintertisch (4) zueinander verschiebbar sind zur Bildung eines Spalts (8) zwischen diesen, wobei die Schneidmaschine (1) eine in zumindest zwei unterschiedlichen Betriebsmodi betreibbare Einrichtung aufweist, wobei in einem ersten Betriebsmodus der Einrichtung durch den Spalt (8) gelangender Schnittabfall (10, 11) mittels der Einrichtung einer ersten Sammeleinrichtung (12) zugeführt wird und in einem zweiten Betriebsmodus der Einrichtung durch den Spalt (8) gelangender Schnittabfall (10, 11) mittels der Einrichtung einer zweiten Sammeleinrichtung (13) zugeführt wird.

IPC 8 full level
B26D 5/00 (2006.01); **B26D 1/04** (2006.01); **B26D 7/01** (2006.01); **B26D 7/18** (2006.01); **B26D 7/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
B26D 5/00 (2013.01); **B26D 7/015** (2013.01); **B26D 7/18** (2013.01); **B26D 1/04** (2013.01); **B26D 2007/0018** (2013.01)

Citation (applicant)
DE 3101911 C2 19900222

Citation (search report)
• [AD] DE 3101911 C2 19900222
• [A] DE 3921884 C1 19900726

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

Designated validation state (EPC)
KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)
EP 4094909 A1 20221130; EP 4347201 A1 20240410; WO 2022248409 A1 20221201

DOCDB simple family (application)
EP 21175878 A 20210526; EP 2022063914 W 20220523; EP 22730776 A 20220523