

Title (en)

METHOD AND DEVICE FOR PRODUCING A METALLIC STRIP

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM HERSTELLEN EINES METALLISCHEN BANDES

Title (fr)

PROCÉDÉ ET DISPOSITIF DE FABRICATION D'UNE BANDE MÉTALLIQUE

Publication

**EP 4122615 A1 20230125 (DE)**

Application

**EP 22184469 A 20220712**

Priority

DE 102021207947 A 20210723

Abstract (en)

[origin: JP2023016726A] To provide a method for manufacturing a metal band material that rolls a band material from a slab 3 using a plurality of rolling stands in a rolling line, and connects individual partial slabs to be rolled from the individual partial slabs 3a and 3b by a slab joint device 4, which separates a part 5 of the partial slab 3a positioned in front in a rolling direction R and a part of the partial slab 3b positioned backward in the rolling direction in the slab joint device, and joins both of the slabs in a separation part 6, enables improved monitoring of a slab manufacturing process and can quickly react defects in a coarsely rolled product (slab or coarsely rolled material). SOLUTION: At least one of both of partial slab 3a and 3b is measured in a separation part 6 before joining after both of the partial slabs are separated. SELECTED DRAWING: Figure 2

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen eines metallischen Bandes, wobei das Band in einer Walzstraße mittels einer Anzahl an Walzgerüsten (2) aus einer Bramme (3) ausgewalzt wird, wobei die zu walzende Bramme (3) aus einzelnen Teilbrammen (3a, 3b) zusammengesetzt wird, wobei das Zusammensetzen der einzelnen Teilbrammen (3a, 3b) in einer Brammenverbindungsanordnung (4) erfolgt, in der ein Abschnitt (5) der in Walzrichtung (R) vorne liegenden Teilbramme (3a) sowie ein Abschnitt der in Walzrichtung (R) hinten liegenden Teilbramme (3b) abgetrennt und die beiden Teilbrammen (3a, 3b) an der Trennstelle (6) zusammengefügt werden. Um eine verbesserte Überwachung des Herstellungsprozesses des Bandes zu ermöglichen und möglichst frühzeitig auf Fehler beim Vorprodukt (Bramme oder Vorband) zu reagieren, sieht die Erfindung vor, dass nach dem Abtrennen und vor dem Zusammenfügen der beiden Teilbrammen (3a, 3b) eine Vermessung zumindest einer der beiden Teilbrammen (3a, 3b) an der Trennstelle (6) erfolgt. Des weiteren betrifft die Erfindung eine Vorrichtung zum Herstellen eines metallischen Bandes.

IPC 8 full level

**B21B 37/00** (2006.01); **B21B 15/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B21B 15/0085** (2013.01); **B21B 37/00** (2013.01); **B21C 51/00** (2013.01); **B21B 37/46** (2013.01); **B21B 37/58** (2013.01); **B21B 37/74** (2013.01); **B21B 38/00** (2013.01); **B21B 38/006** (2013.01); **B21B 38/04** (2013.01); **B21B 2015/0014** (2013.01); **B21B 2273/14** (2013.01); **B21B 2273/16** (2013.01); **B21B 2273/20** (2013.01)

Citation (applicant)

WO 2017140886 A1 20170824 - SMS GROUP GMBH [DE]

Citation (search report)

- [X] WO 2019030392 A1 20190214 - SMS GROUP GMBH [DE]
- [Y] JP H0428416 A 19920131 - KAWASAKI STEEL CO
- [X] WO 2017140886 A1 20170824 - SMS GROUP GMBH [DE]
- [I] KR 20130073740 A 20130703 - POSCO [KR]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

Designated validation state (EPC)

KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)

**EP 4122615 A1 20230125**; **EP 4122615 B1 20231213**; **EP 4122615 C0 20231213**; DE 102021207947 A1 20230126; JP 2023016726 A 20230202; JP 7440576 B2 20240228

DOCDB simple family (application)

**EP 22184469 A 20220712**; DE 102021207947 A 20210723; JP 2022112870 A 20220714