

Title (en)

PACKAGING SYSTEM AND METHOD FOR FEEDING CARDBOARD BLANKS

Title (de)

VERPACKUNGSANLAGE UND VERFAHREN ZUM ZUFÜHREN VON KARTONZUSCHNITTEN

Title (fr)

INSTALLATION D'EMBALLAGE ET PROCÉDÉ D'ALIMENTATION EN DÉCOUPES DE CARTON

Publication

EP 4122833 A1 20230125 (DE)

Application

EP 22173743 A 20220517

Priority

DE 102021118724 A 20210720

Abstract (en)

[origin: US2023021787A1] The disclosure relates to a packaging system comprising a deep-drawing packaging machine configured to produce packages in a production direction, and a feeding system for the deep-drawing packaging machine, wherein the feeding system comprises at least one transport belt device configured to transport cardboard blanks in a transport direction extending transversely to the production direction of the deep-drawing packaging machine into a transfer area formed within a machine frame of the deep-drawing packaging machine, and wherein the feeding system comprises a lifting device arranged in the transfer area for collecting and lifting the cardboard blanks transported into the transfer area by means of the transport belt device, wherein the lifting device has a plurality of independently controllable lifting units positioned one behind the other in the transport direction. Furthermore, the disclosure relates to a corresponding method.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Verpackungsanlage (1), die eine Tiefziehverpackungsmaschine (2), die dazu ausgebildet ist, in einer Produktionsrichtung (P) Verpackungen (V) herzustellen, sowie ein Zuführsystem (3) für die Tiefziehverpackungsmaschine (2) umfasst, wobei das Zuführsystem (3) mindestens eine Transportbandeinrichtung (16) aufweist, die dazu konfiguriert ist, in einer quer zur Produktionsrichtung (P) der Tiefziehverpackungsmaschine (2) verlaufenden Transportrichtung (T) Kartonzuschnitte (K) in einen innerhalb eines Maschinenrahmens (8) der Tiefziehverpackungsmaschine (2) ausgebildeten Übergabebereich (18) zu transportieren, und wobei das Zuführsystem (3) eine im Übergabebereich (18) angeordnete Hubeinrichtung (19) zum Aufnehmen und Anheben der mittels der Transportbandeinrichtung (16) in den Übergabebereich (18) transportierten Kartonzuschnitte (K) umfasst, wobei die Hubeinrichtung (19) mehrere in Transportrichtung (T) hintereinander positionierte, unabhängig voneinander ansteuerbare Hubeinheiten (19A, 19B, 19C, 19D) aufweist. Ferner bezieht sich die Erfindung auf ein dementsprechendes Verfahren.

IPC 8 full level

B65B 9/04 (2006.01); **B65B 7/16** (2006.01); **B65B 41/02** (2006.01); **B65B 41/04** (2006.01); **B65B 41/08** (2006.01); **B65B 43/12** (2006.01); **B65B 43/28** (2006.01); **B65B 49/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 7/164 (2013.01 - EP); **B65B 9/045** (2013.01 - EP); **B65B 41/02** (2013.01 - EP); **B65B 41/04** (2013.01 - EP); **B65B 41/06** (2013.01 - US); **B65B 41/08** (2013.01 - EP); **B65B 41/18** (2013.01 - US); **B65B 43/10** (2013.01 - US); **B65B 43/126** (2013.01 - EP); **B65B 43/285** (2013.01 - EP); **B65B 43/305** (2013.01 - US); **B65B 47/06** (2013.01 - US); **B65B 2220/02** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

EP 3617076 A1 20200304 - MULTIVAC HAGGENMUELLER KG [DE]

Citation (search report)

[XAI] EP 3626635 A2 20200325 - MULTIVAC HAGGENMUELLER KG [DE]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

Designated validation state (EPC)

KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)

EP 4122833 A1 20230125; DE 102021118724 A1 20230126; US 11945616 B2 20240402; US 2023021787 A1 20230126

DOCDB simple family (application)

EP 22173743 A 20220517; DE 102021118724 A 20210720; US 202217866173 A 20220715