

Title (en)

WORK STATION OF A TEXTILE MACHINE AND METHOD FOR OPERATING A WORK STATION OF A TEXTILE MACHINE

Title (de)

VERFAHREN ZUM BETREIBEN EINER ARBEITSSTELLE EINER TEXTILMASCHINE SOWIE ARBEITSSTELLE EINER TEXTILMASCHINE

Title (fr)

PROCÉDÉ PERMETTANT DE FAIRE FONCTIONNER UN POSTE DE TRAVAIL D'UNE MACHINE TEXTILE, AINSI QUE POSTE DE TRAVAIL D'UNE MACHINE TEXTILE

Publication

EP 4122855 A1 20230125 (DE)

Application

EP 22184729 A 20220713

Priority

DE 102021118860 A 20210721

Abstract (en)

[origin: CN115676502A] The invention relates to a method for operating a station of a textile machine, in particular a spinning machine or a winding machine, in which a yarn is wound into a coil during a winding process and the coil is driven by a drive roller, and in which the coil is braked when the winding process is stopped. According to the invention, a mass-proportional characteristic value of the yarn coil is monitored, and a first braking method or a second braking method is selected for braking the yarn coil as a function of the characteristic value when the winding process is stopped. When the yarn winding process is stopped, a value of a characteristic value proportional to the mass of the yarn coil is smaller than or equal to a critical value of the characteristic value, the yarn coil is braked through a first braking method, and the yarn coil is at least temporarily kept in contact with the driving roller during braking. When the winding process is stopped, the value of the characteristic value proportional to the mass of the yarn coil is greater than the critical value of the characteristic value, the yarn coil is braked by a second braking method, and the yarn coil is at least temporarily separated from the driving roller during braking.

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betreiben einer Arbeitsstelle (1) einer Textilmaschine, insbesondere einer Spinn- oder Spulmaschine, wobei ein Garn (2) während eines Spulprozesses zu einer Spule (4) aufgespult wird, und die Spule (4) von einer Antriebswalze (6) angetrieben wird und wobei bei einem Stoppen des Spulprozesses die Spule (4) abgebremst wird. Es wird vorgeschlagen, dass eine zur Masse proportionale Kenngröße der Spule (4) überwacht wird und in Abhängigkeit der Kenngröße bei einem Stoppen des Spulprozesses entweder ein erstes Bremsverfahren oder ein zweites Bremsverfahren zum Abbremsen der Spule (4) gewählt wird. Falls der Betrag der zur Masse proportionalen Kenngröße der Spule (4) bei dem Stoppen des Spulprozesses kleiner oder gleich einem kritischen Betrag der Kenngröße ist, wird die Spule (4) durch das erste Bremsverfahren abgebremst, bei dem die Spule (4) während des Abbremsens wenigstens zeitweise in Kontakt mit der Antriebswalze (6) bleibt, und falls der Betrag der zur Masse proportionalen Kenngröße der Spule (4) bei dem Stoppen des Spulprozesses größer ist als der kritische Betrag der Kenngröße, wird die Spule (4) durch das zweite Bremsverfahren abgebremst, bei dem die Spule (4) während des Abbremsens wenigstens zeitweise von der Antriebswalze (6) getrennt wird.

IPC 8 full level

B65H 54/42 (2006.01); **B65H 63/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 54/42 (2013.01); **B65H 63/084** (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

Citation (applicant)

EP 3009387 A1 20160420 - MURATA MACHINERY LTD [JP]

Citation (search report)

- [A] US 4347990 A 19820907 - OHASHI KENJI
- [A] EP 2530040 A2 20121205 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
- [A] DE 102014201570 A1 20141106 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
- [A] DE 102009004615 A1 20100722 - OERLIKON TEXTILE GMBH & CO KG [DE]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

Designated validation state (EPC)

KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)

EP 4122855 A1 20230125; EP 4122855 A9 20230426; CN 115676502 A 20230203; DE 102021118860 A1 20230126

DOCDB simple family (application)

EP 22184729 A 20220713; CN 202210859337 A 20220721; DE 102021118860 A 20210721