

Title (en)

WORK STATION FOR A WINDING MACHINE AND METHOD FOR REWINDING A YARN

Title (de)

ARBEITSSTELLE EINER SPULMASCHINE SOWIE VERFAHREN ZUM UMSPULEN EINES GARNES

Title (fr)

POSTE DE TRAVAIL D'UNE MACHINE À BOBINER, AINSI QUE PROCÉDÉ DE REBOBINAGE D'UN FIL

Publication

EP 4122857 A1 20230125 (DE)

Application

EP 22184710 A 20220713

Priority

DE 102021118845 A 20210721

Abstract (en)

[origin: CN115676508A] The invention relates to a station of a yarn winding machine for re-winding a yarn (1) from a spinning bobbin (3) onto a winding bobbin (4), the station comprising a balloon-defining device with a first balloon-defining element (6) and a second balloon-defining element (7). According to the invention, the first balloon-defining part (6) and the second balloon-defining part (7) each have a thread-guiding surface (8) during the rewinding process at least for a certain period of time during the station operation, said thread-guiding surfaces surrounding the spinning cylinder (3) located at the unwinding position (2), wherein the minimum distance A1 between the yarn guide surface (8) of the first balloon defining part (6) and the rotation axis (9) of the spinning cylinder (3) is larger than the minimum distance A2 between the yarn guide surface (8) of the second balloon defining part (7) and the rotation axis (9). A method for rewinding a yarn is also described.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Arbeitsstelle einer Spulmaschine zum Umspulen eines Garns (1) von einer Spinnhülse (3) auf eine Spulhülse (4), wobei die Arbeitsstelle eine Ballonbegrenzungseinrichtung mit einem ersten Ballonbegrenzer (6) und einen zweiten Ballonbegrenzer (7) umfasst. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass beim Betrieb der Arbeitsstelle der erste Ballonbegrenzer (6) und der zweite Ballonbegrenzer (7) während des Umspulvorgangs zumindest für einen gewissen Zeitraum jeweils eine Garnführungsfläche (8) aufweisen, welche die an der Abspulposition (2) befindliche Spinnhülse (3) umgibt, wobei ein minimaler Abstand A1 zwischen der Garnführungsfläche (8) des ersten Ballonbegrenzers (6) und einer Rotationsachse (9) der Spinnhülse (3) größer ist als ein minimaler Abstand A2 zwischen der Garnführungsfläche (8) des zweiten Ballonbegrenzers (7) und der genannten Rotationsachse (9). Ferner wird ein Verfahren zum Umschulen eines Garns beschrieben.

IPC 8 full level

B65H 57/22 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 57/22 (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

Citation (applicant)

DE 102016115256 A1 20180222 - SAURER GERMANY GMBH & CO KG [DE]

Citation (search report)

- [XYI] US 4673138 A 19870616 - ICHIBA YOSHIYUKI [JP]
- [XYI] US 5377923 A 19950103 - MATSUI ISAMU [JP], et al
- [AP] EP 3950551 A1 20220209 - SAVIO MACCH TESSILI SPA [IT]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

Designated validation state (EPC)

KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)

EP 4122857 A1 20230125; CN 115676508 A 20230203; DE 102021118845 A1 20230126; JP 2023017712 A 20230207

DOCDB simple family (application)

EP 22184710 A 20220713; CN 202210859634 A 20220721; DE 102021118845 A 20210721; JP 2022110673 A 20220708