

Title (en)  
METHOD AND DEVICE FOR PRODUCING A NON-WOVEN FABRIC FROM FIBRES

Title (de)  
VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG EINES VLIESTOFFES AUS FASERN

Title (fr)  
PROCÉDÉ ET DISPOSITIF DE FABRICATION D'UN NON TISSÉ À PARTIR DES FIBRES

Publication  
**EP 4123073 A1 20230125 (DE)**

Application  
**EP 21186978 A 20210721**

Priority  
EP 21186978 A 20210721

Abstract (en)  
[origin: CN117677739A] The invention relates to a method for producing a nonwoven fabric from fibers. The continuous filaments are produced from the thermoplastic by means of at least one melt-blown spinneret. Pulp staple fibers are also produced by at least one fibrillation device. According to the invention, at least one staple fiber air flow is generated from the pulp staple fibers in the fiber-breaking device, which is guided through and discharged from the outlet channel and flows in the direction of the air-permeable laying screen belt at an initial volume flow V1 and a flow direction S1. The continuous filaments from the at least one meltblown spinneret flow as a filament air flow in the direction of the staple fiber air flow at an initial volumetric flow rate V2. The filament air flow and the staple fiber air flow converge in a contact zone above the laying screen belt and are laid as a continuous filament-staple fiber mixture in a laying area on the laying screen belt to form a non-woven fabric or a non-woven fiber web. In the placement region of the fibre or continuous filament-staple fibre mixture, air or process air is sucked from below through the placement screen at a volumetric flow rate V4. The volumetric flow rate V4 is greater than the sum of the volumetric flow rates V1 and V2.

Abstract (de)  
Verfahren zur Herstellung eines Vliesstoffes aus Fasern. Durch zumindest eine Meltblown-Spinndüse werden Endlosfilamente aus thermoplastischem Kunststoff erzeugt. Fernerhin werden durch zumindest eine Zerfaserungseinrichtung Pulp-Kurzfaseren erzeugt. In der Zerfaserungseinrichtung wird aus den Pulp-Kurzfaseren zumindest ein Kurzfaser-Luft-Strom erzeugt, der durch einen Auslasskanal geführt wird und aus diesem austritt und mit einem Anfangsvolumenstrom V1 und einer Strömungsrichtung S1 in Richtung eines luftdurchlässigen Ablagesiebbandes strömt. Die Endlosfilamente strömen von der zumindest einen Meltblown-Spinndüse als Filament-Luft-Strom mit einem Anfangsvolumenstrom V2 in Richtung des Kurzfaser-Luft-Stromes. Der Filament-Luft-Strom und der Kurzfaser-Luft-Strom werden oberhalb des Ablagesiebbandes in einer Kontaktzone zusammengeführt und als Endlosfilament-Kurzfaser-Gemisch in einem Ablagebereich auf dem Ablagesiebband zum Vliesstoff bzw. zur Vliesbahn abgelegt. Im Ablagebereich der Fasern bzw. des Endlosfilament-Kurzfaser-Gemisches wird Luft bzw. Prozessluft mit einem Volumenstrom V4 von unten durch das Ablagesiebband gesaugt. Der Volumenstrom V4 ist größer als die Summe der Volumenströme V1 und V2.

IPC 8 full level  
**D04H 1/425** (2006.01); **D01D 5/098** (2006.01); **D04H 1/4291** (2006.01); **D04H 1/70** (2006.01); **D04H 3/007** (2006.01); **D04H 3/02** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**D01D 5/0985** (2013.01); **D04H 1/425** (2013.01); **D04H 1/4291** (2013.01); **D04H 1/70** (2013.01); **D04H 3/007** (2013.01); **D04H 3/02** (2013.01); **D04H 5/08** (2013.01)

Citation (search report)  
• [XA] US 2012053547 A1 20120301 - SCHROEDER KARYN CLARE [US], et al  
• [XA] US 2006004336 A1 20060105 - ZHANG XIAOMIN [US], et al

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

Designated validation state (EPC)  
KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)  
**EP 4123073 A1 20230125**; **EP 4123073 B1 20240228**; **EP 4123073 C0 20240228**; CN 117677739 A 20240308; ES 2976781 T3 20240808; PL 4123073 T3 20240722

DOCDB simple family (application)  
**EP 21186978 A 20210721**; CN 202280050996 A 20220719; ES 21186978 T 20210721; PL 21186978 T 20210721