

Title (en)  
ADJUSTMENT SYSTEM WITH IMPROVED OPERATION, METHOD FOR MANUFACTURING SUCH AN ADJUSTMENT SYSTEM AND ADJUSTMENT METHOD

Title (de)  
REGULIERUNGSSYSTEM MIT VERBESSERTER FUNKTIONSWEISE, VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES SOLCHEN REGULIERUNGSSYSTEMS UND REGULIERUNGSVERFAHREN

Title (fr)  
SYSTÈME DE RÉGLAGE À FONCTIONNEMENT AMÉLIORÉ, PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UN TEL SYSTÈME DE RÉGLAGE ET PROCÉDÉ DE RÉGLAGE

Publication  
**EP 4124253 A1 20230201 (FR)**

Application  
**EP 22185831 A 20220719**

Priority  
FR 2108123 A 20210727

Abstract (en)  
[origin: CN218245980U] An adjustment system (1) is configured to adjust a length of a first belt (2). The adjustment system (1) comprises a ring (3) defining a first through hole in a first direction (A). The pin (4) is mounted so as to be movable relative to the ring (3). The pin (4) partially blocks the ring (3) in the first direction (A) so as to divide the first through-hole into a second through-hole (3a) and a third through-hole (3b) separated from the second through-hole (3a) by the pin (4). The regulating system (1) comprises a projection (5) at least partially blocking the first through-hole in the first direction (A). The projection (5) is arranged at a distance from the pin (4) to define a space for the first belt (2) to pass between the pin (4) and the projection (5).

Abstract (fr)  
Un système de réglage (1) est configuré pour régler la longueur d'une première sangle (2). Le système de réglage (1) comporte un anneau (3) définissant un premier trou traversant selon une première direction (A). Une tige (4) est montée mobile par rapport à l'anneau (3). La tige (4) obstrue partiellement l'anneau (3) selon la première direction (A) de manière à diviser le premier trou traversant en un deuxième trou traversant (3a) et un troisième trou traversant (3b) séparés du deuxième trou traversant (3a) par la tige (4). Le système de réglage (1) comporte une languette (5) obstruant au moins partiellement le premier trou traversant selon la première direction (A). La languette (5) est disposée à distance de la tige (4) pour définir un espace de passage de la première sangle (2) entre la tige (4) et la languette (5).

IPC 8 full level  
**A41F 15/00** (2006.01); **A41F 11/12** (2006.01); **A44B 11/12** (2006.01); **A44B 11/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**A41F 11/12** (2013.01 - EP); **A41F 15/002** (2013.01 - EP); **A44B 11/12** (2013.01 - EP); **A44B 11/18** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)  

- EP 0614626 A1 19940914 - ZEDEL [FR]
- FR 2996732 A1 20140418 - ZEDEL [FR]
- EP 2946682 A1 20151125 - OBERALP SPA [IT]
- US 9433260 B2 20160906 - HEDE JEAN-MARC [FR], et al
- US 2007187445 A1 20070816 - KRAPKA VLADIMIR [CZ]
- US 1697833 A 19290101 - LANE CLARK W
- US 2563809 A 19510814 - ASH CLIFFORD L
- US 2807852 A 19571001 - JEAN RAVE
- US 2004169411 A1 20040902 - MURRAY CONSTANCE S [US]

Citation (search report)  

- [X] US 849004 A 19070402 - MALTBY JULIUS [US]
- [XA] GB 191310719 A 19130814 - MCGEE FRANK AUGUSTINE [US], et al
- [A] US 8381366 B2 20130226 - HEDE JEAN-MARC [FR], et al

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

Designated validation state (EPC)  
KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)  
**EP 4124253 A1 20230201**; BR 102022013695 A2 20230207; CN 218245980 U 20230110; FR 3125687 A1 20230203; FR 3125687 B1 20240621; US 11839269 B2 20231212; US 2023030488 A1 20230202

DOCDB simple family (application)  
**EP 22185831 A 20220719**; BR 102022013695 A 20220708; CN 202221944023 U 20220726; FR 2108123 A 20210727; US 202217874953 A 20220727