

Title (en)
PUNCHING DEVICE FOR PUNCHING AN INITIAL STACK MADE OF SHEETS

Title (de)
STANZVORRICHTUNG ZUM STANZEN EINES AUSGANGSSTAPELS AUS BLÄTTRIGEM GUT

Title (fr)
DISPOSITIF D'ESTAMPAGE PERMETTANT D'ESTAMPER UN EMPILEMENT DE DÉPART À PARTIR D'UN PRODUIT DE TYPE FEUILLE

Publication
EP 4124429 A1 20230201 (DE)

Application
EP 21188282 A 20210728

Priority
EP 21188282 A 20210728

Abstract (en)
[origin: WO2023006513A1] The present invention relates to a punching device for punching an initial stack consisting of sheet-like material, in particular for punching labels out of an initial stack consisting of sheet-like material, in which the punching device has a punching region and a movable punch for pressing the initial stack into a contour punching blade (4a, 4b, 4c) located in the punching region, in order to form a usable stack as the contour punching blade (4a, 4b, 4c) located in the punching region passes through the initial stack. The punching device has at least two contour punching blades (4a, 4b, 4c), the at least two contour punching blades (4a, 4b, 4c) being mounted in a common holding device (10), the holding device (10) being movable relative to the punching region, and in one movement position of the holding device (10) one of the at least two contour punching blades (4a, 4b, 4c) is located in the punching region and in another movement position of the holding device (10) the other one of the at least two contour punching blades (4a, 4b, 4c) is located in the punching region.

Abstract (de)
Die vorliegende Erfindung betrifft eine Stanzvorrichtung zum Stanzen eines Ausgangsstapels aus blättrigem Gut, insbesondere zum Ausstanzen von Etiketten aus einem Ausgangsstapel aus blättrigem Gut, wobei die Stanzvorrichtung einen Stanzbereich und einen verfahrbaren Stanzstempel zum Pressen des Ausgangsstapels in ein in dem Stanzbereich angeordnetes Konturstanzmesser (4a, 4b, 4c) aufweist, zur Bildung eines Nutzenstapels bei einem Durchgang des in dem Stanzbereich angeordneten Konturstanzmessers (4a, 4b, 4c) durch den Ausgangsstapel, wobei die Stanzvorrichtung zumindest zwei Konturstanzmesser (4a, 4b, 4c) aufweist, wobei die zumindest zwei Konturstanzmesser (4a, 4b, 4c) in einer gemeinsamen Aufnahmeeinrichtung (10) gelagert sind, wobei die Aufnahmeeinrichtung (10) bezüglich des Stanzbereichs verfahrbar ist, wobei in einer Verfahrstellung der Aufnahmeeinrichtung (10) das eine der zumindest zwei Konturstanzmesser (4a, 4b, 4c) in dem Stanzbereich angeordnet ist und in einer anderen Verfahrstellung der Aufnahmeeinrichtung (10) das andere der zumindest zwei Konturstanzmesser (4a, 4b, 4c) in dem Stanzbereich angeordnet ist.

IPC 8 full level
B26F 1/40 (2006.01); **B26D 1/03** (2006.01); **B26D 7/06** (2006.01); **B26D 7/26** (2006.01)

CPC (source: EP)
B26D 1/03 (2013.01); **B26D 7/2614** (2013.01); **B26F 1/40** (2013.01); **B26D 7/0608** (2013.01)

Citation (applicant)
WO 0187554 A1 20011122 - MOHR ADOLF MASCHF [DE], et al

Citation (search report)
• [AD] WO 0187554 A1 20011122 - MOHR ADOLF MASCHF [DE], et al
• [A] EP 3524398 A1 20190814 - BLUMER MASCHB AG [CH]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

Designated validation state (EPC)
KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)
EP 4124429 A1 20230201; EP 4377058 A1 20240605; WO 2023006513 A1 20230202

DOCDB simple family (application)
EP 21188282 A 20210728; EP 2022070220 W 20220719; EP 22751716 A 20220719