

Title (en)

DEVICE AND METHOD FOR POSITIONALLY DEFINED TRANSPORT OF SHEETS

Title (de)

VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM LAGEDEFINIERTEN TRANSPORT VON BÖGEN

Title (fr)

DISPOSITIF ET PROCÉDÉ DE TRANSPORT DE FEUILLES SELON UNE POSITION DÉFINIE

Publication

EP 4144677 A1 20230308 (DE)

Application

EP 22203800 A 20180614

Priority

- DE 102017005661 A 20170614
- DE 102018103563 A 20180216
- DE 102018103597 A 20180219
- EP 18734471 A 20180614
- EP 2018065834 W 20180614

Abstract (en)

[origin: WO2018229205A1] The invention relates to an apparatus (1), in particular a roll cross cutter, for forming a shingled stream of underlapping or overlapping sheets (3), in particular paper or cardboard sheets, comprising a transport device for transporting sheets, a shingling device (10) for underlapping or overlapping of the sheets (3) at least in some regions, a braking device (17) following the shingling device in the transport direction (X) of the sheets (3) for braking of shingled sheets (3), in particular by the formation of a brake gap for the passage of sheets (3) brought together in a shingled manner, and a cross-cutting device (5) upstream of the shingling device (10) for cutting a material strip into individual sheets (3). According to the invention, an intake section (24, 25) is provided between the shingling device (10) and the braking device (17) for intake and further transport of a sheet (3), trailing in the shingled stream, into the braking device (17).

Abstract (de)

Dargestellt und beschrieben ist eine Vorrichtung (1), insbesondere Rollenquerschneider, zur Bildung eines Schuppenstroms von unter- oder überlappenden Bögen (3), insbesondere von Papier- oder Kartonbögen, mit einer Transporteinrichtung zum Transport von Bögen, mit einer Schuppeinrichtung (10) zur bereichsweisen Unter- oder Überlappung der Bögen (3), mit einer der Schuppeinrichtung in Transportrichtung (X) der Bögen (3) nachfolgenden Bremsenrichtung (17) zum Abbremsen von geschuppten Bögen (3), insbesondere durch Ausbildung eines Bremsspalt zwischen den Bögen (3), und mit einer der Schuppeinrichtung (10) vorgelagerten Querschneideeinrichtung (5) zum Schneiden eines Materialbandes in einzelne Bögen (3). Erfindungsgemäß ist eine Ansaugstrecke (24, 25) zwischen der Schuppeinrichtung (10) und der Bremsenrichtung (17) zum Ansaugen und Weitertransport eines im Schuppenstrom nachlaufenden Bogens (3) in die Bremsenrichtung (17) vorgesehen.

IPC 8 full level

B65H 29/66 (2006.01); **B65H 29/24** (2006.01); **B65H 29/68** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B65H 29/242 (2013.01 - EP KR); **B65H 29/6636** (2013.01 - EP KR); **B65H 29/6654** (2013.01 - US); **B65H 29/68** (2013.01 - EP KR); **B65H 29/686** (2013.01 - US); **B26D 2007/322** (2013.01 - EP KR US); **B65H 5/24** (2013.01 - US); **B65H 29/242** (2013.01 - US); **B65H 29/6618** (2013.01 - US); **B65H 29/68** (2013.01 - US); **B65H 2301/44732** (2013.01 - US); **B65H 2404/651** (2013.01 - EP KR); **B65H 2406/323** (2013.01 - EP KR); **B65H 2511/11** (2013.01 - EP KR US); **B65H 2511/22** (2013.01 - EP KR US); **B65H 2601/324** (2013.01 - EP KR); **B65H 2701/176** (2013.01 - US)

C-Set (source: EP)

1. **B65H 2511/11** + **B65H 2220/01**
2. **B65H 2511/22** + **B65H 2220/02** + **B65H 2220/11**

Citation (applicant)

- DE 10103040 A1 20011122 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- DE 3812685 A1 19891026 - BIELOMATIK LEUZE & CO [DE]

Citation (search report)

- [IA] EP 0503531 A1 19920916 - SPIESS GMBH G [DE]
- [A] DE 9103137 U1 19910613
- [A] US 2015069696 A1 20150312 - SCHILLING ANDREAS [DE], et al

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)

WO 2018229205 A1 20181220; DE 102018114252 A1 20181220; EP 3619153 A1 20200311; EP 3619153 B1 20230802; EP 3619153 C0 20230802; EP 4144677 A1 20230308; ES 2962982 T3 20240322; JP 2020524122 A 20200813; JP 2022093379 A 20220623; JP 7433218 B2 20240219; KR 102357229 B1 20220208; KR 20200024838 A 20200309; PL 3619153 T3 20240205; US 11352232 B2 20220607; US 2020165094 A1 20200528

DOCDB simple family (application)

EP 2018065834 W 20180614; DE 102018114252 A 20180614; EP 18734471 A 20180614; EP 22203800 A 20180614; ES 18734471 T 20180614; JP 2020519846 A 20180614; JP 2022064281 A 20220408; KR 20207000855 A 20180614; PL 18734471 T 20180614; US 201816621526 A 20180614