

Title (en)
DIE CASTING TOOL

Title (de)
DRUCKGUSSWERKZEUG

Title (fr)
OUTIL DE COULÉE SOUS PRESSION

Publication
EP 4151336 A1 20230322 (DE)

Application
EP 21197908 A 20210921

Priority
EP 21197908 A 20210921

Abstract (en)
[origin: MX2022011438A] A diecasting tool has an insert for producing a cooled motor housing. The diecasting tool has mould halves including: a stationary mould half; and movable mould half. One of the mould halves has a cylindrically extending annular gap having a central axis. The moveable mould half is arranged so as to be movable parallel to the central axis. The insert is arranged in the cylindrically extending annular gap. The insert is a bush. One end of the bush projects into a mould cavity, which is formed by the stationary mould half and the movable mould half, and is at least partially surrounded in a form-fitting manner by the casting material in a state when the casting material is cast.

Abstract (de)
Druckgusswerkzeug mit Einlege­teil für die Herstellung eines gekühlten Motorengehäuses vorzugsweise eines Elektromotorengehäuses beinhaltend, mindestens eine feststehende Formhälfte und mindestens eine bewegliche Formhälfte, wobei eine der beiden Formhälften einen zylindrisch erstreckenden Ringspalt mit einer Mittelachse aufweist, wobei die beweglich angeordnete Formhälfte parallel zur Mittelachse verschiebbar angeordnet ist, wobei im sich zylindrisch erstreckenden Ringspalt ein Einlege­teil angeordnet ist, wobei das Einlege­teil als Büchse ausgebildet ist, wobei das eine Ende der Büchse in einen Formholraum, der durch die feststehende und bewegliche Formhälfte gebildet ist, hineinragt und beim Vergießen des Gussmaterials zumindest teilweise vom Gussmaterial formschlüssig umgeben wird.

IPC 8 full level
B22D 17/24 (2006.01); **B22D 19/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B22D 17/002 (2013.01 - US); **B22D 17/2209** (2013.01 - US); **B22D 17/24** (2013.01 - EP US); **B22D 19/00** (2013.01 - EP); **B22D 19/0009** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)
• DE 19943247 C1 20010125 - DAIMLER CHRYSLER AG [DE]
• DE 10054330 A1 20020508 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]

Citation (search report)
• [X1] KR 101365196 B1 20140219 - AXION CO LTD DR [KR]
• [X1] CA 999116 A 19761102 - NL INDUSTRIES INC
• [X1] US 2016256921 A1 20160908 - MAKI CLIFFORD E [US], et al
• [X1] JP H08312447 A 19961126 - SUZUKI MOTOR CO
• [X1] DE 102010051356 A1 20120516 - VOLKSWAGEN AG [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

Designated validation state (EPC)
KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)
EP 4151336 A1 20230322; CN 115837458 A 20230324; MX 2022011438 A 20230322; US 11883878 B2 20240130; US 2023092300 A1 20230323

DOCDB simple family (application)
EP 21197908 A 20210921; CN 202211149511 A 20220921; MX 2022011438 A 20220914; US 202217947180 A 20220919