

Title (en)  
METHOD FOR REFINING A LARGE FORMAT BUILDING PANEL

Title (de)  
VERFAHREN ZUR VEREDELUNG EINER GROSSFORMATIG BEREITGESTELLTEN BAUPLATTE

Title (fr)  
PROCÉDÉ DE FINISSAGE D'UN PANNEAU DE CONSTRUCTION DE GRAND FORMAT

Publication  
**EP 4159470 A1 20230405 (DE)**

Application  
**EP 22208390 A 20180608**

Priority  
• EP 22208390 A 20180608  
• EP 18176818 A 20180608

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft Verfahren zur Veredelung einer bereitgestellten Bauplatte (1) aus einem Holzwerkstoff, insbesondere MDF oder HDF, mit einer Unterseite (9) und einer ein Dekor aufweisenden Oberseite (2), wobei mindestens in die Oberseite (2) ein Relief eingeprägt wird, mit folgenden Schritten:a) auf der Oberseite werden ein Dekorpapier (3) und auf das Dekorpapier (3) als abriebfeste Schicht (4) ein Overlapapier aufgebracht,b) die Unterseite (9) wird mit einem Gegenzug (8) versehen,c) der so verbreitete Aufbau wird einer Kurztaktpresse (30) zugeführt und unter hohem Druck und hoher Temperatur miteinander verpresst,d) während des Verpressens wird das Relief als mindestens eine streifenförmig ausgebildete Vertiefung (5) mit zwei gegenüberliegenden Seitenwandungen (5.1, 5.2) und einer diese verbindenden Bodenwandung (5.3) in die Oberseite (2) mit einer Tiefe (T) eingeprägt,wobei vor dem Auftragen des Dekorpapiers (3):e) auf die Oberseite (2) als ein Vergütungsmittel ein Postforming-Harz oder Standard-Tränkharz, das durch Zugabe von Flexibilisierungsmitteln elastischer eingestellt ist, aufgetragen wird, undf) zumindest in den Bereichen, in denen das Relief geprägt werden soll, wird die Oberseite (2) zur Erreichung einer Oberflächentemperatur von 30 bis 50 °C mit Heißdampf behandelt wird.

IPC 8 full level  
**B44C 1/24** (2006.01); **B44C 5/04** (2006.01); **E04F 15/02** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B44C 1/24** (2013.01); **B44C 5/04** (2013.01); **E04F 15/02033** (2013.01); **E04F 15/102** (2013.01)

Citation (applicant)  
• WO 2016180643 A1 20161117 - FRITZ EGGER GMBH & CO OG [AT]  
• EP 1820640 B1 20100526 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]  
• EP 3023261 B1 20170315 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]  
• DE 102008008240 A1 20090820 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]  
• EP 3059020 A1 20160824 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]  
• EP 2106903 A1 20091007 - HERMES SCHLEIFKOERPER GMBH [DE]

Citation (search report)  
• [AD] WO 2016180643 A1 20161117 - FRITZ EGGER GMBH & CO OG [AT]  
• [A] EP 2905135 A2 20150812 - DAMMERS DIRK [DE]  
• [AD] EP 3023261 B1 20170315 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]  
• [AD] DE 102008008240 A1 20090820 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]  
• [AD] EP 3059020 A1 20160824 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]  
• [AD] EP 2106903 A1 20091007 - HERMES SCHLEIFKOERPER GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3578383 A1 20191211**; **EP 3578383 B1 20230607**; **EP 3578383 C0 20230607**; EP 4159470 A1 20230405; EP 4159470 B1 20231206; EP 4159470 C0 20231206; ES 2952870 T3 20231106; ES 2973121 T3 20240618; PL 3578383 T3 20231016; PL 4159470 T3 20240415

DOCDB simple family (application)  
**EP 18176818 A 20180608**; EP 22208390 A 20180608; ES 18176818 T 20180608; ES 22208390 T 20180608; PL 18176818 T 20180608; PL 22208390 T 20180608