

Title (en)
KNITTING TOOL AND METHOD FOR PRODUCING A KNITTING TOOL

Title (de)
STRICKWERKZEUG UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES STRICKWERKZEUGS

Title (fr)
OUTIL À TRICOTER ET PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UN OUTIL À TRICOTER

Publication
EP 4187006 A1 20230531 (DE)

Application
EP 21210550 A 20211125

Priority
EP 21210550 A 20211125

Abstract (en)
[origin: WO2023094047A1] The invention relates to a knitting tool (1) for knitting machines. The knitting tool (1) has a brake device (7) which is bent in a spring portion (5) in such a way that it provides a spring force during the knitting operation. By means of this spring force, a retaining force is provided during the knitting operation, which prevents unwanted movements of the knitting tool (1) during the knitting operation. The side faces of the knitting tool (1) are worked in the spring portion (5) in such a way that they have a smaller surface area per length unit than in at least one shaft portion (8) adjoining the spring portion. With a knitting tool (1) having this feature, the accumulation of dirt and fibre abrasion can surprisingly be reduced. It is able to be produced favourably and with constant quality.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Strickwerkzeug (1) für Strickmaschinen. Das Strickwerkzeug (1) weist eine Bremsvorrichtung (7) auf, die in einem Federabschnitt (5) derart gebogen ist, dass sie im Strickbetrieb eine Federkraft bereitstellt. Mittels dieser Federkraft wird im Strickbetrieb eine Haltekraft bereitgestellt, die ungewollte Bewegungen des Strickwerkzeugs (1) während des Strickbetriebs verhindert. Die Seitenflächen des Strickwerkzeugs (1) sind in dem Federabschnitt (5) derart bearbeitet, dass sie eine geringe Fläche pro Längeneinheit aufweisen als in zumindest einem an den Federabschnitt angrenzenden Schaftabschnitt (8). Überraschenderweise kann mit einem Strickwerkzeug (1) mit diesem Merkmal die Ansammlung von Verschmutzungen und Faserabrieb reduziert werden. Es ist günstig und mit gleichbleibender Qualität herstellbar.

IPC 8 full level
D04B 35/04 (2006.01); **B21D 53/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
B21D 53/00 (2013.01); **D04B 35/04** (2013.01)

Citation (applicant)
• US 664808 A 19001225 - DODGE AVERY B [US]
• EP 0143890 A1 19850612 - GROZ & SOEHNE THEODOR
• EP 0496048 B1 19950510 - GROZ & SOEHNE THEODOR [DE]
• JP 2001032154 A 20010206 - SHIMA SEIKI MFG

Citation (search report)
• [XA] US 2603958 A 19520722 - ST PIERRE EUGENE
• [A] US 2240761 A 19410506 - CLOUTIER ARTHUR N
• [A] US 4036036 A 19770719 - ASHMEAD ALBERT SIDNEY, et al

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

Designated validation state (EPC)
KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)
EP 4187006 A1 20230531; TW 202328528 A 20230716; WO 2023094047 A1 20230601

DOCDB simple family (application)
EP 21210550 A 20211125; EP 2022076165 W 20220921; TW 111134954 A 20220915