

Title (en)

METHOD FOR PRODUCING SMOKING ARTICLES, SEMI-FINISHED SMOKING ARTICLES AND SMOKING ARTICLES

Title (de)

VERFAHREN ZUM HERSTELLEN VON RAUCHARTIKELPRODUKTEN, SOWIE RAUCHARTIKELPRODUKTE UND DEREN ZWISCHENPRODUKTE

Title (fr)

PROCÉDÉ DE FABRICATION DE PRODUITS POUR ARTICLES À FUMER, PRODUITS INTERMÉDIAIRES ET PRODUITS POUR ARTICLES À FUMER

Publication

EP 4197351 A1 20230621 (DE)

Application

EP 23152847 A 20180614

Priority

- DE 102017005787 A 20170621
- EP 18733538 A 20180614
- EP 2018065792 W 20180614

Abstract (en)

[origin: WO2018234146A1] The invention relates to a method for producing smoking article products (100) from a plurality of article segments (1, 2, 3, 4) in each case, wherein a first article segment group having a plurality of article segments (1, 2, 3) and having an end XA and having an end XB opposite the end XA is formed, wherein the first article segment group (1, 2, 3) is conveyed transversely to the axial direction and is wrapped with an enveloping material strip U1 (10), which extends around the plurality of article segments (1, 2, 3) of the first article segment group and ends with a distance AA before the end XA and/or with a distance AB before the end XB of the first article segment group, wherein the enveloped first article segment group (1, 2, 3) is cut centrally and into two article segment sub-groups and then the article segment sub-groups (1, 2, 3) conveyed transversely to the axial direction are reoriented in the position thereof relative to each other such that ends (end A, end B) of the enveloped article segment sub-groups (1, 2, 3) previously lying outside before the reorientation face each other after the reorientation. The invention further relates to a device for producing smoking article products.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft u.a. ein Verfahren zum Herstellen von Rauchartikelprodukten (100) aus jeweils mehreren Artikelsegmenten (1, 2, 3, 4), wobei eine erste Artikelsegmentgruppe mit mehr als zwei oder mehr als drei Artikelsegmenten (1, 2, 3) und mit einem Ende XA und mit einem dem Ende XA gegenüberliegenden Ende XB gebildet wird, wobei die erste Artikelsegmentgruppe (1, 2, 3) queraxial gefördert wird und von einem Umhüllungsmaterialstreifen U1 (10) umwickelt wird, welcher die mehreren Artikelsegmente (1, 2, 3) der ersten Artikelsegmentgruppe übergreift und mit einem Abstand AA vor dem Ende XA und/oder mit einem Abstand AB vor dem Ende XB der ersten Artikelsegmentgruppe endet, wobei die umhüllte erste Artikelsegmentgruppe (1, 2, 3) mittig und in zwei Artikelsegmentuntergruppen mit jeweils der gleichen Anzahl an Artikelsegmenten (1, 2, 3) geschnitten wird und anschließend die queraxial geförderten Artikelsegmentuntergruppen (1, 2, 3) in ihrer relativen Lage zueinander umorientiert werden, so dass zuvor vor dem Umorientieren außen liegende Enden (Ende A, Ende B) der umhüllten Artikelsegmentuntergruppen (1, 2, 3) nach dem Umorientieren einander zugewandt sind, wobei zwischen die nach dem Umorientieren einander gegenüberliegenden Enden (Ende A, Ende B) der Artikelsegmentuntergruppen (1, 2, 3) wenigstens ein weiteres Artikelsegment (4) eingelegt wird und das wenigstens eine weitere Artikelsegment (4) mit den beiderseits benachbart liegenden Artikelsegmentuntergruppen (1, 2, 3) durch Umwicklung mit einem Umhüllungsmaterialstreifen U2 (30) zu einer zweiten Artikelsegmentgruppe verbunden wird, wobei der zweite Umhüllungsmaterialstreifen U2 (30) einen Teil der benachbarten Artikelsegmente der bereits umhüllten, außen liegenden Artikelsegmentgruppen umhüllt und wobei aus der zweiten Artikelsegmentgruppe wenigstens ein Rauchartikelprodukt (100) gebildet wird.

IPC 8 full level

A24C 5/47 (2006.01); **A24D 3/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

A24C 5/475 (2013.01); **A24D 3/0287** (2013.01)

Citation (applicant)

- EP 1441604 B1 20060125 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- WO 2014064655 A2 20140501 - GD SPA [IT]

Citation (search report)

- [A] DE 102004006434 A1 20050908 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] GB 2259847 A 19930331 - MOLINS PLC [GB]
- [A] DE 1127778 B 19620412 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)

DE 102017005787 A1 20181227; CN 110740649 A 20200131; CN 110740649 B 20220913; EP 3641572 A1 20200429; EP 3641572 B1 20230125; EP 4197351 A1 20230621; PL 3641572 T3 20230626; WO 2018234146 A1 20181227

DOCDB simple family (application)

DE 102017005787 A 20170621; CN 201880041768 A 20180614; EP 18733538 A 20180614; EP 2018065792 W 20180614; EP 23152847 A 20180614; PL 18733538 T 20180614