

Title (en)

METHOD FOR SETTING AN OPERATING STATE OF AT LEAST ONE MOBILE MINERAL PROCESSING SYSTEM

Title (de)

VERFAHREN ZUR EINSTELLUNG EINES BETRIEBSZUSTANDS ZUMINDEST EINER MOBILEN MINERAL-BEARBEITUNGSANLAGE

Title (fr)

PROCÉDÉ DE RÉGLAGE D'UN ÉTAT DE FONCTIONNEMENT D'AU MOINS UNE INSTALLATION MOBILE DE TRAITEMENT DE MINÉRAUX

Publication

EP 4201528 A1 20230628 (DE)

Application

EP 22215134 A 20221220

Priority

DE 102021134145 A 20211221

Abstract (en)

[origin: US2023191424A1] The invention relates to a method for setting an operating state of at least one mobile mineral machining plant, in particular a mobile mineral material crusher (10), wherein a processing device (100) is provided, to which an input unit (90) is assigned, wherein at least one characteristic material value of the feed material (KM) to be machined is entered into the input unit (90), wherein at least one characteristic material value (KE) of at least one end material to be produced using the mineral machining plant is entered into the input unit (90), wherein a target machine parameter (SP) or a target machine parameter set containing several target machine parameters (SP) is generated in the processing device (100), taking into account the characteristic material value of the feed material (KM) to be machined and the characteristic material value of the end material (KE) to be produced, and wherein the at least one target machine parameter (SP) or the target machine parameter set is transferred to a control device (130) of the mineral machining plant and/or displayed on a display device. Such a process significantly facilitates adapting the mineral machining plant to changing crushing tasks for a machine operator.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Einstellung eines Betriebszustands zumindest einer mobilen Mineral-Bearbeitungsanlage, insbesondere einer mobilen Mineralmaterial-Brechanlage (10), wobei eine Verarbeitungseinrichtung (100) vorgesehen ist, der eine Eingabeeinheit (90) zugeordnet ist, wobei in die Eingabeeinheit (90) zumindest ein Materialkennwert des zu bearbeitenden Ausgangsmaterials (KM) eingegeben wird, wobei in die Eingabeeinheit (90) zumindest ein Materialkennwert (KE) zumindest eines mit der Mineral-Bearbeitungsanlage zu erzeugenden Endmaterials eingegeben wird, wobei in der Verarbeitungseinrichtung (100) unter Berücksichtigung des Materialkennwerts des zu bearbeitenden Ausgangsmaterials (KM) und des Materialkennwerts des zu erzeugenden Endmaterials (KE) ein Soll-Maschinenparameter (SP) oder ein Soll-Maschinenparametersatz mit mehreren Soll-Maschinenparametern (SP) erzeugt wird, und wobei der zumindest eine Soll-Maschinenparameter (SP) oder der Soll-Maschinenparametersatz in eine Steuereinrichtung (130) der Mineral-Bearbeitungsanlage übertragen und/oder an einer Anzeigeeinrichtung angezeigt wird. Mit einem solchen Verfahren wird einem Maschinenbetreiber die Anpassung seiner Mineral-Bearbeitungsanlage an wechselnde Brechaufgaben erheblich erleichtert.

IPC 8 full level

B02C 25/00 (2006.01); **B02C 21/02** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)

B02C 21/02 (2013.01 - EP US); **B02C 21/026** (2013.01 - CN); **B02C 23/14** (2013.01 - CN); **B02C 23/16** (2013.01 - US); **B02C 25/00** (2013.01 - CN EP US); **B07B 1/005** (2013.01 - EP US); **B07B 13/16** (2013.01 - EP); **B02C 2023/165** (2013.01 - US); **B02C 2201/02** (2013.01 - US)

Citation (applicant)

EP 2556891 B1 20140108 - SANDVIK INTELLECTUAL PROPERTY [SE]

Citation (search report)

- [A] WO 2017093610 A1 20170608 - OUTOTEC FINLAND OY [FI]
- [A] CN 109331971 A 20190215 - SHANGHAI MACKORN MACHINERY CO LTD
- [A] DE 202004006887 U1 20040701 - METSO MINERALS TAMPERE OY TAMP [FI]
- [A] WO 2021214230 A1 20211028 - PFEIFFER SE GEBR [DE]
- [A] US 2011253822 A1 20111020 - DALLIMORE ROWAN [GB], et al

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC ME MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA

Designated validation state (EPC)

KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)

EP 4201528 A1 20230628; CN 116273422 A 20230623; DE 102021134145 A1 20230622; US 2023191424 A1 20230622

DOCDB simple family (application)

EP 22215134 A 20221220; CN 202211616254 A 20221215; DE 102021134145 A 20211221; US 202218063390 A 20221208