

Title (en)

REDUCTION OF SURFACE DEFECTS DURING FINISH ROLLING OF HOT STRIP

Title (de)

REDUKTION VON OBERFLÄCHENFEHLERN BEIM FERTIGWALZEN VON WARMBAND

Title (fr)

RÉDUCTION DES DÉFAUTS DE SURFACE LORS DU LAMINAGE DE FINITION DU FEUILLARD À CHAUD

Publication

**EP 4212259 A1 20230719 (DE)**

Application

**EP 22151963 A 20220118**

Priority

EP 22151963 A 20220118

Abstract (en)

[origin: US2023226584A1] The invention relates to a finishing train for finish rolling hot strip. It is the object of the invention to modify an existing finishing train in such a way that the surface quality of the hot strip produced is improved without, however, significantly increasing the use of energy during production. This is intended to enable the thin hot strip produced to be used even for applications with high demands on surface quality. This object is achieved by a cleaning nozzle which cleans the upper side of the exit table, thus ensuring that scale and/or rolling dust are/is removed from the exit table.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Fertigwalzstraße (7) zum Fertigwalzen von Warmband (11). Die Aufgabe der Erfindung besteht darin, eine existierende Fertigwalzstraße so zu verändern, dass die Oberflächenqualität des produzierten Warmbands (11) verbessert wird, ohne jedoch den Energieeinsatz bei der Herstellung signifikant zu erhöhen. Dadurch soll das hergestellte dünne Warmband (11) auch für Anwendungen mit hohen Ansprüchen an die Oberflächenqualität verwendet werden können. Diese Aufgabe wird durch eine, die Oberseite des Auslauftisches (15), reinigende Reinigungsdüse (17) gelöst, sodass Zunder (Z) und/oder Walzstaub vom Auslauftisch (15) entfernt werden.

IPC 8 full level

**B21B 27/10** (2006.01); **B21B 39/04** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)

**B21B 1/227** (2013.01 - US); **B21B 1/26** (2013.01 - CN US); **B21B 1/463** (2013.01 - CN); **B21B 13/22** (2013.01 - US); **B21B 27/10** (2013.01 - EP US); **B21B 28/02** (2013.01 - US); **B21B 39/04** (2013.01 - EP); **B21B 39/165** (2013.01 - EP); **B21B 45/004** (2013.01 - US); **B21B 45/0281** (2013.01 - CN); **B21B 45/0287** (2013.01 - CN); **B21B 45/04** (2013.01 - CN); **B21B 39/10** (2013.01 - EP); **B21B 2027/103** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 102008019548 A1 20091022 - SMS SIEMAG AG [DE]
- [A] EP 3308868 A1 20180418 - PRIMETALS TECHNOLOGIES AUSTRIA GMBH [AT]
- [A] US 4272976 A 19810616 - PIZZEDAZ RONALD D
- [A] JP H04228217 A 19920818 - SUMITOMO METAL IND

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

Designated validation state (EPC)

KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)

**EP 4212259 A1 20230719**; **EP 4212259 B1 20240821**; **EP 4212259 C0 20240821**; CN 116460140 A 20230721; US 2023226584 A1 20230720

DOCDB simple family (application)

**EP 22151963 A 20220118**; CN 202310049265 A 20230118; US 202218081517 A 20221214