

Title (en)

SHEDDING ASSEMBLY FOR A LOOM AND ITS ADJUSTMENT METHOD

Title (de)

FACHBILDUNGSANORDNUNG FÜR EINE WEBMASCHINE UND VERFAHREN ZU DEREN EINSTELLUNG

Title (fr)

ENSEMBLE DE FORMATION DE LA FOULE POUR UN MÉTIER À TISSER ET SON PROCÉDÉ DE RÉGLAGE

Publication

EP 4219813 A1 20230802 (FR)

Application

EP 23153377 A 20230126

Priority

FR 2200717 A 20220127

Abstract (en)

[origin: US2023235488A1] A shedding assembly with a shedding machine includes an eccentric system which defines an eccentric center distance, a first connecting rod, actuated by the eccentric system to actuate a first lever and defining a connecting rod center distance, and a second connecting rod, making the first lever pivot in conjunction with that of a second lever to actuate a heald frame. To facilitate adjustment, the shedding machine includes an adjustment system, which allows at least one adjustment configuration where one of the center-to-center distances is adjustable, as well as a follower member equipping the second connecting rod. The shedding assembly comprises a flap for moving the second connecting rod by driving the follower member for adjusting the center distance when the adjustment system is in the adjustment configuration.

Abstract (fr)

Ensemble de formation de la foule avec une machine de formation de la foule (2) comprenant un système excentrique (30), définissant une distance d'entraxe d'excentrique (R1), une première bielle (40), actionnée par le système excentrique pour actionner un premier levier (50) et définissant une distance d'entraxe de bielle (R2), et une deuxième bielle (60), assujettissant le pivotement du premier levier avec celui d'un deuxième levier (70) pour actionner un cadre de lisses (11). Pour faciliter le réglage, la machine de formation de la foule (2) comprend un système de réglage, qui permet au moins une configuration de réglage où l'une des distances d'entraxe (R1, R2) est réglable, ainsi qu'un organe suiveur (120) équipant la deuxième bielle (60). L'ensemble de formation de la foule comprend un volet (101) pour déplacer la deuxième bielle par entraînement de l'organe suiveur, pour régler la distance d'entraxe lorsque le système de réglage est en configuration de réglage.

IPC 8 full level

D03C 9/06 (2006.01); **D03C 13/00** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)

D03C 1/144 (2013.01 - US); **D03C 5/00** (2013.01 - CN); **D03C 9/0683** (2013.01 - EP); **D03C 13/025** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

- FR 2734610 A1 19961129 - STAUBLI SA ETS [FR]
- EP 3481977 A1 20190515 - PICANOL [BE]
- DE 102008032718 B3 20091210 - SCHNEIDER & OZGA OHG [DE]

Citation (search report)

- [AD] EP 3481977 B1 20210127 - PICANOL [BE]
- [AD] DE 102008032718 B3 20091210 - SCHNEIDER & OZGA OHG [DE]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC ME MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA

Designated validation state (EPC)

KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)

EP 4219813 A1 20230802; EP 4219813 B1 20240807; CN 116497499 A 20230728; FR 3132108 A1 20230728; FR 3132108 B1 20240126; US 12091784 B2 20240917; US 2023235488 A1 20230727

DOCDB simple family (application)

EP 23153377 A 20230126; CN 202310062805 A 20230120; FR 2200717 A 20220127; US 202318158449 A 20230123