

Title (en)
THREAD TRAVERSING DEVICE

Title (de)
FADENCHANGIERVORRICHTUNG

Title (fr)
DISPOSITIF DE VA-ET-VIENT DE FIL

Publication
EP 4253292 A1 20231004 (DE)

Application
EP 23160366 A 20230307

Priority
DE 102022107472 A 20220330

Abstract (en)
[origin: CN116891156A] The invention relates to a method for producing a cross-wound bobbin at a workstation of a textile machine using a yarn traversing device and a yarn traversing device for traversing a yarn at a workstation of a textile machine for producing a cross-wound bobbin, the yarn traversing device comprising a yarn laying unit and an electric drive, the yarn laying unit is provided with a yarn guide capable of moving between a first end position and a second end position, and the electric driver is connected to the yarn laying unit and used for adjusting the yarn guide between the first end position and the second end position in a swinging mode. In order to provide a yarn traversing device and a method for producing cross-wound bobbins at a workstation of a textile machine using the yarn traversing device, which allows a defect-free cross-wound bobbin to be completed even after a long interruption of production, it is provided that the yarn traversing device has a temperature control system, which comprises a heating unit, the heating unit has a control unit for heating the yarn laying unit.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung einer Kreuzspule an einer Arbeitsstelle einer Textilmaschine unter Verwendung einer Fadenchangiervorrichtung sowie eine Fadenchangiervorrichtung zum Traversieren eines Fadens (3) an einer Arbeitsstelle (1) einer Kreuzspulen (2) herstellenden Textilmaschine, mit einer einen zwischen einer ersten Endlage und einer zweiten Endlage bewegbaren Fadenführer (5) aufweisenden Fadenverlegeeinheit (7) und einem mit der Fadenverlegeeinheit (7) verbundenen elektromotorischen Antrieb zur oszillierenden Verstellung des Fadenführers (5) zwischen der ersten und zweiten Endlage. Um eine Fadenchangiervorrichtung sowie ein Verfahren zur Herstellung einer Kreuzspule (2) an einer Arbeitsstelle (1) einer Textilmaschine unter Verwendung einer Fadenchangiervorrichtung bereitzustellen, welche auch nach einer längeren Produktionsunterbrechung die Fertigstellung mängelfreier Kreuzspulen (2) ermöglicht, ist vorgesehen, dass die Fadenchangiervorrichtung ein Temperierungssystem mit einer eine Steuerungseinheit aufweisenden Heizeinheit zur Erwärmung der Fadenverlegeeinheit (7) aufweist.

IPC 8 full level
B65H 54/28 (2006.01)

CPC (source: CN EP)
B65H 54/08 (2013.01 - CN); **B65H 54/2818** (2013.01 - EP); **B65H 57/00** (2013.01 - CN); **B65H 63/00** (2013.01 - CN); **B65H 2701/31** (2013.01 - CN EP)

Citation (search report)

- [A] US 5591524 A 19970107 - POHN ROMEO [DE], et al
- [A] EP 0857682 A2 19980812 - MURATA MACHINERY LTD [JP]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC ME MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA

Designated validation state (EPC)
KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)
EP 4253292 A1 20231004; CN 116891156 A 20231017; DE 102022107472 A1 20231005

DOCDB simple family (application)
EP 23160366 A 20230307; CN 202310324556 A 20230329; DE 102022107472 A 20220330