

Title (en)

PANEL-DIVIDING SYSTEM FOR DIVIDING PANEL-SHAPED WORKPIECES AND METHOD FOR THE OPERATION THEREOF

Title (de)

PLATTENAUFTEILANLAGE ZUM AUFTEILEN VON PLATTENFÖRMIGEN WERKSTÜCKEN SOWIE VERFAHREN ZU DEREN BETRIEB

Title (fr)

INSTALLATION DE DIVISION DE PLAQUES POUR DIVISER DES PIÈCES EN FORME DE PLAQUE ET PROCÉDÉ POUR FAIRE FONCTIONNER CELLE-CI

Publication

**EP 4257313 A3 20240320 (DE)**

Application

**EP 23194934 A 20151111**

Priority

- DE 102014225074 A 20141205
- EP 15794883 A 20151111
- EP 2015076284 W 20151111

Abstract (en)

[origin: WO2016087172A1] The invention relates to a panel dividing system (10) for dividing up panel-like workpieces, having a feed table (12), a conveying device (18) for transporting a starting workpiece on the feed table (12) in a first conveying direction (19), a dividing device (13) for dividing up the starting workpiece into a divided workpiece, and having a buffer device (31) for buffering the divided workpiece before a further dividing operation, is configured and developed with regard to a fully automatic use with simple constructional means in such a way that the buffer device (31) is constructed in such a way that the buffered workpiece can be moved in the latter in the second conveying direction (38), wherein the second conveying direction (38) is oriented transversely with respect to the first conveying direction (19). The invention further relates to a method for operating a panel dividing system (10).

Abstract (de)

Eine Plattenaufteilanlage zum Aufteilen von plattenförmigen Werkstücken (48,49), umfasst einen Zuführtisch (12), eine Fördereinrichtung (18) zum Transportieren eines Ausgangswerkstücks auf dem Zuführtisch (12) in einer ersten Förderrichtung (19), eine in der ersten Förderrichtung (19) gesehen nach dem Zuführtisch (12) angeordnete Aufteileinrichtung (13) zum Aufteilen des Ausgangswerkstücks in ein aufgeteiltes Werkstück (48,49) mit einer quer zur ersten Förderrichtung (19) angeordneten Aufteillinie (14), und eine Puffereinrichtung (31) zum Puffern des aufgeteilten Werkstücks (48,49) vor einem weiteren Aufteilvergange, wobei die Puffereinrichtung (31) derart ausgebildet ist, dass in dieser das gepufferte Werkstück (48,49) in einer zweiten Förderrichtung (38) bewegt werden kann.

IPC 8 full level

**B27B 5/065** (2006.01); **B27B 31/00** (2006.01); **B27B 31/04** (2006.01)

CPC (source: CN EP)

**B27B 5/065** (2013.01 - EP); **B27B 31/00** (2013.01 - CN EP); **B27B 31/04** (2013.01 - EP); **B27M 1/08** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

- [AD] EP 2422944 A1 20120229 - SCHELLING ANLAGENBAU GMBH [AT]
- [A] DE 4201623 A1 19920827 - SCHELLING & CO [AT]
- [A] DE 3028191 A1 19810402 - SCHELLING & CO [AT]
- [A] EP 0382017 A1 19900816 - JENKNER ERWIN
- [AD] DE 3840325 A1 19891012 - GABBIANI MACCHINE [IT]
- [A] EP 1728606 A1 20061206 - GIBEN SCANDINAVIA AS [DK]
- [A] DE 102010010746 A1 20110908 - HOLZMA PLATTENAUFTEILTECHNIK [DE]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)

**WO 2016087172 A1 20160609**; CN 107206613 A 20170926; CN 107206613 B 20200908; DE 102014225074 A1 20160609; EP 3227069 A1 20171011; EP 3227069 B1 20230920; EP 3227069 C0 20230920; EP 4257313 A2 20231011; EP 4257313 A3 20240320

DOCDB simple family (application)

**EP 2015076284 W 20151111**; CN 201580066067 A 20151111; DE 102014225074 A 20141205; EP 15794883 A 20151111; EP 23194934 A 20151111