

Title (en)

METHOD FOR ASSEMBLING A GLASS WITH A WATCH CASE

Title (de)

VERFAHREN ZUM ZUSAMMENBAU EINES GLASES MIT EINEM ARMBANDUHRGEHÄUSE

Title (fr)

PROCEDE D'ASSEMBLAGE D'UN VERRE AVEC UNE BOITE DE MONTRE

Publication

EP 4258065 A1 20231011 (FR)

Application

EP 23160375 A 20230307

Priority

EP 22166760 A 20220405

Abstract (en)

[origin: CN219512521U] The utility model relates to a watch assembly, which comprises a watchcase (4) and a watch cover (26), the watchcase is provided with an annular surface (13), the annular surface (13) is adhered to the lower peripheral surface (25) of the inner surface (27) of the watch cover, and the watch assembly is characterized by further comprising a flange (18), the flange can be forcibly inserted into an opening defined by an axial inner surface (14) of an upper part (5) of the watch case, the axial inner surface delimits the annular surface on the central side of the watch case, and the upper surface of the flange is in contact with the inner surface of the watch mirror. The watch case (4) and the watch mirror (26) are bonded together by means of an adhesive (20a) deposited on the annular surface of the watch case and/or on the lower peripheral surface of the watch mirror (26). According to the utility model, the adhesive does not flow along the inner side surface of the flange to enter the internal space of the watch.

Abstract (fr)

Le procédé d'assemblage d'un verre (26) à une boîte (4) par collage prévoit un rehaut (18) distinct de la boîte et dimensionné pour pouvoir être inséré à force dans une ouverture de la boîte, cette ouverture limitant une surface annulaire (13) du côté intérieur. Le rehaut est inséré partiellement dans l'ouverture et de la colle (20a) est apportée sur la surface annulaire, puis le verre est placé correctement sur le rehaut et une pression est exercée sur le verre de sorte que le rehaut continue son insertion dans ladite ouverture jusqu'à ce que la colle couvre une surface inférieure périphérique (25) de la face intérieure (27) du verre en regard de la surface annulaire. Finalement, la colle durcit et forme alors un joint étanche entre le verre et la boîte de montre.

IPC 8 full level

G04B 39/02 (2006.01)

CPC (source: CN EP KR US)

G04B 37/00 (2013.01 - CN); **G04B 37/08** (2013.01 - KR); **G04B 39/02** (2013.01 - EP KR US); **G04D 3/067** (2013.01 - CN)

Citation (applicant)

- CH 622151G A3 19810331
- JP S5627686 U 19810314
- FR 2524992 A1 19831014 - OMEGA BRANDT & FRERES SA LOUIS [CH]

Citation (search report)

- [A] JP S5627686 U 19810314
- [A] CH 573620 B5 19760315 - SUWA SEIKOSHA KK

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC ME MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA

Designated validation state (EPC)

KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)

EP 4258065 A1 20231011; CN 116893604 A 20231017; CN 219512521 U 20230811; JP 2023153748 A 20231018; JP 7499909 B2 20240614; KR 20230143568 A 20231012; US 2023315021 A1 20231005

DOCDB simple family (application)

EP 23160375 A 20230307; CN 202310349534 A 20230404; CN 202320715029 U 20230404; JP 2023053014 A 20230329; KR 20230038817 A 20230324; US 202318183508 A 20230314