

Title (en)  
SLIDING CLOSURE FOR A CONTAINER CONTAINING MOLTEN METAL

Title (de)  
SCHIEBEVERSCHLUSS FÜR EINEN METALLSCHMELZE ENTHALTENDEN BEHÄLTER

Title (fr)  
FERMETURE COULISSANTE POUR UN RÉCIPIENT CONTENANT DU MÉTAL EN FUSION

Publication  
**EP 4275813 A1 20231115 (DE)**

Application  
**EP 22173309 A 20220513**

Priority  
EP 22173309 A 20220513

Abstract (en)  
[origin: TW202344320A] A slide closure for a vessel containing molten metal has a slider housing (12), a slide unit guided longitudinally therein, with a slide rod (13), a holder (15) on the slider housing (12) as well as a linear actuator (20) which can be fastened in this holder (15) with a drive rod (20') which can be coupled to the slide rod (13). The linear actuator (20) can be slid into the holder (15) on the slider housing (12), preferably transverse to its direction of adjustment, and can be removed from same and can be locked in the holder (15). At least one locking means (25, 30) is fastened to each of the linear actuator (20) and the holder (15), which locking means are developed to interact such that the linear actuator (20) locks automatically after or during being pushed into the holder (15). A permanently secure fastening of the linear actuator in the holder thus results.

Abstract (de)  
Ein Schieberverschluss für einen Metallschmelze enthaltenden Behälter weist ein Schiebergehäuse (12), eine darin längsgeführte Schiebereinheit mit einer Schubstange (13), eine Halterung (15) am Schiebergehäuse (12) sowie einen in dieser Halterung (15) befestigbaren Linearantrieb (20) mit einer mit der Schubstange (13) koppelbaren Antriebsstange (20') auf. Der Linearantrieb (20) ist vorzugsweise quer zu seiner Verstellrichtung in die Halterung (15) am Schiebergehäuse (12) einschiebbar und aus dieser herausnehmbar und in der Halterung (15) verriegelbar. Am Linearantrieb (20) und an der Halterung (15) ist jeweils wenigstens ein Arretiermittel (25, 30) befestigt, die derart zusammenwirkend ausgestaltet sind, dass ein selbsttätiges Verriegeln des Linearantriebs (20) nach dem Einschieben oder während des Einschiebens in die Halterung (15) erfolgt. Damit ergibt sich ein dauerhaft sicheres Befestigen des Linearantriebs in der Halterung.

IPC 8 full level  
**B22D 41/34** (2006.01); **B22D 41/22** (2006.01); **B22D 41/38** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B22D 41/22** (2013.01); **B22D 41/34** (2013.01); **B22D 41/38** (2013.01)

Citation (applicant)  
• EP 3424618 A1 20190109 - REFRACTORY INTELLECTUAL PROPERTY GMBH & CO KG [AT]  
• EP 0875320 B1 20040121 - STOPINC AG [CH]

Citation (search report)  
• [X1] US 2020282456 A1 20200910 - SCHACHER DAMIAN [CH]  
• [X1] US 2010199566 A1 20100812 - KELLER WERNER [CH], et al  
• [X1] CN 110394621 A 20191101 - HUNAN RAMON SCIENCE & TECHNOLOGY CO LTD  
• [X1] WO 2017033953 A1 20170302 - KROSAKIHARIMA CORP [JP]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

Designated validation state (EPC)  
KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)  
**EP 4275813 A1 20231115**; TW 202344320 A 20231116; WO 2023217884 A1 20231116

DOCDB simple family (application)  
**EP 22173309 A 20220513**; EP 2023062462 W 20230510; TW 112113877 A 20230413