

Title (en)  
DEVICE FOR PRODUCING A LAP COIL

Title (de)  
VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG EINES WATTEWICKELS

Title (fr)  
DISPOSITIF DE FABRICATION D'UN ROULEAU DE OUATE

Publication  
**EP 4296411 A1 20231227 (DE)**

Application  
**EP 23177590 A 20230606**

Priority  
CH 7382022 A 20220620

Abstract (en)  
[origin: CN117265815A] The invention relates to a device for producing a cotton fiber web (18) from a plurality of fiber strands (4). The device comprises a frame (30) and at least one drafting mechanism (6) with a pair of input rollers (7) and a pair of output rollers (9), and a calendaring process (17) and a winding assembly. The at least one drafting device (6) is designed to draw the sliver (4) and to form a pre-batting web (10). The calendaring process (17) is arranged downstream of the at least one drafting mechanism (6) in order to form a cotton fiber web (18). The at least one drafting mechanism (6), the calendaring process (17) and the winding assembly are held in the machine frame (30). A travel path (A) provided for the pre-cotton fiber web (10) between a pair of output rollers (9) of the at least one drafting mechanism (6) and an inlet into a clamping line (32) formed in the calendaring process (17) is 200 mm to 500 mm.

Abstract (de)  
Die Erfindung bezieht sich auf eine Vorrichtung zur Herstellung einer Wattebahn (18) aus einer Vielzahl von Faserbändern (4). Die Vorrichtung umfasst ein Maschinengestell (30) und zumindest ein Streckwerk (6) mit einem Eingangswalzenpaar (7) und einem Ausgangswalzenpaar (9), sowie eine Kalandrierung (17) und ein Wickelaggregat. Das zumindest eine Streckwerk (6) ist zum Verzug der Faserbänder (4) und Bildung einer Vorwattebahn (10) ausgebildet. Die Kalandrierung (17) ist zur Bildung der Wattebahn (18) nach dem zumindest einen Streckwerk (6) angeordnet. Das zumindest eine Streckwerk (6) und die Kalandrierung (17) und das Wickelaggregat sind im Maschinengestell (30) gehalten. Ein für die Vorwattebahn (10) vorgesehener Laufweg (A) zwischen dem Ausgangswalzenpaar (9) des zumindest einen Streckwerks (6) und einem Eintritt in eine in der Kalandrierung (17) gebildeten Klemmlinie (32) beträgt 200 mm bis 500 mm.

IPC 8 full level  
**D01G 27/00** (2006.01)

CPC (source: CH CN EP)  
**D01G 27/00** (2013.01 - CH EP); **D06C 15/02** (2013.01 - CN)

Citation (applicant)  
• EP 0718422 A1 19960626 - RIETER AG MASCHF [CH]  
• IN 4024CH2015 A  
• IN 2812CH2012 A

Citation (search report)  
• [IY] GB 778404 A 19570710 - WILFRID THORNLEY  
• [Y] DE 102016100990 A1 20170727 - TRUETZSCHLER GMBH & CO KG [DE]  
• [Y] CH 695500 A5 20060615 - RIETER AG MASCHF [CH]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC ME MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA

Designated validation state (EPC)  
KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)  
**EP 4296411 A1 20231227**; CH 719791 A1 20231229; CN 117265815 A 20231222

DOCDB simple family (application)  
**EP 23177590 A 20230606**; CH 7382022 A 20220620; CN 202310729275 A 20230619