

Title (en)

METHOD AND DEVICE FOR ALIGNING A MULTIFILAMENT THREAD-SHAPED MATERIAL

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM AUSRICHTEN EINES MEHRADRIGEN FADENFÖRMIGEN WERKSTOFFES

Title (fr)

PROCÉDÉ ET DISPOSITIF POUR ALIGNER UN MATÉRIAU FILIFORME À PLUSIEURS FILS

Publication

EP 4333222 A1 20240306 (DE)

Application

EP 23178704 A 20230612

Priority

DE 102022122240 A 20220902

Abstract (en)

[origin: MX2023009698A] The present invention relates to a method for aligning a multi-strand thread-like material (1), comprising the following steps: fixing a first end (11) with a first fixing device (21) and fixing a second end (12) with a second fixing device (22), aligning the first and second fixing devices (21, 22) so that the thread-like material (1) forms a loop (14) between the first and second ends (11, 12), wherein the loop (14) has a first radius (R1), carrying out a relative movement of the first and/or second fixing devices (21, 22) so that the first radius (R1) is increased to a second radius (R2), and rotating the first end (11) by means of the first fixing device (21) and/or the second end (12) by means of the second fixing device (22) so that the strands of the thread-like material (1) are given a specific orientation. The invention further relates to a device for carrying out a method for aligning a multi-strand thread-like material (1).

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zum Ausrichten eines mehradrigen fadenförmigen Werkstoffes (1), aufweisend die folgenden Schritte: Fixieren eines ersten Endes (11) mit einer ersten Fixiervorrichtung (21) und fixieren eines zweiten Endes (12) mit einer zweiten Fixiervorrichtung (22), Ausrichten der ersten und zweiten Fixiervorrichtung (21, 22), so dass der fadenförmige Werkstoff (1) zwischen dem ersten und dem zweiten Ende (11, 12) eine Schlaufe (14) bildet, wobei die Schlaufe (14) einen ersten Radius (R1) aufweist, Ausführen einer Relativbewegung der ersten und/oder zweiten Fixiervorrichtung (21, 22), so dass der erste Radius (R1) auf einen zweiten Radius (R2) vergrößert wird, und Drehen des ersten Endes (11) mittels der ersten Fixiervorrichtung (21) und/oder des zweiten Endes (12) mittels der zweiten Fixiervorrichtung (22), so dass die Adern des fadenförmigen Werkstoffes (1) eine bestimmte Ausrichtung erhalten. Die Erfindung betrifft weiterhin eine Vorrichtung zum Ausführen eines Verfahrens zum Ausrichten eines mehradrigen fadenförmigen Werkstoffes (1).

IPC 8 full level

H01R 43/28 (2006.01)

CPC (source: CN EP)

H01B 13/01209 (2013.01 - CN); **H01R 43/00** (2013.01 - CN); **H01R 43/28** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

DE 102019122706 A1 20200924 - KROMBERG & SCHUBERT GMBH & CO KG [DE]

Citation (search report)

- [Y] DE 102019119660 A1 20201217 - METZNER MASCHINENBAU GMBH [DE]
- [Y] DE 4400444 A1 19940818 - YAZAKI CORP [JP]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC ME MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA

Designated validation state (EPC)

KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)

EP 4333222 A1 20240306; CN 117649981 A 20240305; DE 102022122240 A1 20240307; MX 2023009698 A 20240304

DOCDB simple family (application)

EP 23178704 A 20230612; CN 202311072707 A 20230823; DE 102022122240 A 20220902; MX 2023009698 A 20230817