

Title (en)

SCREENING DEVICE FOR SCREENING A MATERIAL TO BE SCREENED AND STAR SCREEN FOR A SCREENING DEVICE

Title (de)

SIEBVORRICHTUNG ZUM SIEBEN EINES SIEBGUTS UND SIEBSTERN FÜR EINE SIEBVORRICHTUNG

Title (fr)

DISPOSITIF DE TAMISAGE POUR CRIBLER UN PRODUIT À TAMISER ET ÉTOILE DE CRIBLAGE POUR DISPOSITIF DE TAMISAGE

Publication

**EP 4349499 A1 20240410 (DE)**

Application

**EP 23201651 A 20231004**

Priority

DE 202022105599 U 20221004

Abstract (de)

Siebvorrichtung zum Sieben eines Aufgabeguts, wie etwa Siedlungsabfall, Holzhackmaterial oder mit Erde behaftete Feldfrüchte, die Siebvorrichtung umfassend: 1.1 einen ersten Siebstern (7; 37), der um eine Drehachse (2) drehbar angeordnet ist und um die Drehachse (2) verteilt mehrere Finger (11) aufweist, die jeweils von einem Fußbereich (12) des ersten Siebsterns (7; 37) bis zu einem freien peripheren Ende (13) von der Drehachse (2) weg vorragen, 1.2 einen zweiten Siebstern (8; 38), der um die Drehachse (2) drehbar dem ersten Siebstern (7; 37) benachbart angeordnet ist und um die Drehachse (2) verteilt mehrere Finger (11) aufweist, die jeweils von einem Fußbereich (12) des zweiten Siebsterns (8; 38) bis zu einem freien peripheren Ende (13) von der Drehachse (2) weg vorragen, 1.3 wobei zwischen den Fingern (11) des ersten Siebsterns (7; 37) und den Fingern (11) des zweiten Siebsterns (8; 38) eine axiale Lücke mit einem Lückengrund (20) verbleibt, 1.4 und eine auf Formschluss beruhende Kopplung (25; 35), die den ersten Siebstern (7; 37) und den zweiten Siebstern (8; 38) drehunbeweglich koppelt, wobei 1.5 der erste Siebstern (7) und der zweite Siebstern (8; 38) an zugewandten Stirnseiten im Bereich des Lückengrunds (20) einander axial überlappen, so dass eine Fuge (24) mit Fugenabschnitten erhalten wird, die in einer Abwicklung des Lückengrunds (20) axial zueinander versetzt sind, um die Kopplung (25) zu bilden, 1.6 oder die Siebvorrichtung eine separate Koppelstruktur (30) umfasst, die den Lückengrund (20) über wenigstens einen überwiegenden Teil seiner axialen Länge bildet und an einer Stirnseite mit dem ersten Siebstern (7; 37) und an der anderen Stirnseite mit dem zweiten Siebstern (8; 38) in einem formschlüssigen Eingriff ist, um die Kopplung (35) zu bilden.

IPC 8 full level

**B07B 1/15** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B07B 1/155** (2013.01); **B07B 1/4645** (2013.01)

Citation (applicant)

- EP 1088599 B1 20020502 - GUENTHER BERND [DE]
- EP 3628411 A1 20200401 - GUENTHER HOLDING GMBH & CO KG [DE]

Citation (search report)

- [X] CN 109894346 A 20190618 - ANHUI HUAXING MINERAL PROCESSING TECH CO LTD
- [X] CN 209886133 U 20200103 - ANHUI HUAXING BENEFICIATION TECH CO LTD
- [XAI] US 10124370 B2 20181113 - PELLENC ROGER [FR], et al
- [X] CN 203304161 U 20131127 - LIAONING BEIFANG ELECTRIC MACHINERY COMPLETE EQUIPMENT CO LTD
- [A] US 6241100 B1 20010605 - TANNER HARVEY [US], et al
- [A] US 1679593 A 19280807 - WILLIAMSON HERBERT C, et al
- [A] WO 2020254730 A1 20201224 - TANA OY [FI]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC ME MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA

Designated validation state (EPC)

KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)

**DE 202022105599 U1 20221102**; DE 102023127003 A1 20240404; EP 4349499 A1 20240410

DOCDB simple family (application)

**DE 202022105599 U 20221004**; DE 102023127003 A 20231004; EP 23201651 A 20231004