

Title (en)
DYNAMIC UTILITY SWITCHING

Title (de)
DYNAMISCHER NUTZENWECHSEL

Title (fr)
CHANGEMENT DYNAMIQUE D'UTILITÉ

Publication
EP 4349610 A3 20240424 (DE)

Application
EP 23198682 A 20230921

Priority
DE 102022124182 A 20220921

Abstract (en)
[origin: US2024092110A1] A method operates a facility, which serves for the continuous production of multiple gang runs for forming individual signatures or signature packs from which type-specific print products are made in a downstream print further processing machine. An endless web is the basis for the formation of these multiple gang runs. The endless web, in the non-folded state, is imparted complementary handling by facility-internal means according to the following criteria: i) in a 2-gang run, the individual signatures or the folded signature packs are only deflected in a second longitudinal air folding station disposed downstream of the first longitudinal air folding station; and ii) in a 3 or 4-gang run, the individual signatures or the folded signature packs are additionally folded in a second longitudinal air folding station disposed downstream of the first longitudinal air folding station.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betrieb einer Anlage, welche der fortführenden Herstellung mehrfacher Nutzen zur Bildung von Einzelsignaturen oder Signaturpaketen dient, aus welchen in einer nachgeschalteten Druckweiterverarbeitungsmaschine typenspezifische Druckprodukte gefertigt werden, wobei für die Bildung dieser Mehrfach-Nutzen einer Endlosbahn zugrunde liegt, welche im ungefalteten Zustand durch anlageinterne Mittel eine komplementäre Bearbeitung nach den folgenden Kriterien erfährt: i) Bei einem 2-fach Nutzen werden die Einzelsignaturen oder die gefalteten Signaturpakete in einer stromab der ersten Längs-Luft-Falz-Station angeordneten zweiten Längs-Luft-Falz-Station nur umgelenkt; ii) Bei 3- oder 4-fach Nutzen werden die Einzelsignaturen oder die gefalteten Signaturpakete in einer stromab der ersten Längs-Luft-Falz-Station angeordneten zweiten Längs-Luft-Falz-Station zusätzlich gefalzt.

IPC 8 full level
B42C 1/12 (2006.01); **B42C 19/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B42C 1/12 (2013.01 - EP); **B42C 19/04** (2013.01 - EP US); **B42C 19/06** (2013.01 - EP); **B42C 19/08** (2013.01 - US); **B65H 45/18** (2013.01 - EP); **B65H 2301/17** (2013.01 - EP); **B65H 2301/4461** (2013.01 - EP); **B65H 2406/122** (2013.01 - EP); **B65H 2511/11** (2013.01 - EP); **B65H 2511/20** (2013.01 - EP)

C-Set (source: EP)
1. **B65H 2511/11** + **B65H 2220/01**
2. **B65H 2511/20** + **B65H 2220/02** + **B65H 2220/11**

Citation (search report)
• [XDAYI] EP 2818331 A2 20141231 - TECNAU SRL [IT]
• [Y] DE 102014222319 A1 20160504 - KOENIG & BAUER AG [DE]
• [AD] EP 2727868 A1 20140507 - MUELLER MARTINI HOLDING AG [CH]
• [A] DE 29716987 U1 19971113 - PLANATOL KLEBETECHNIK GMBH [DE]
• [I] DE 102008033184 A1 20100311 - DGR GRAPHIC GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC ME MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA

Designated validation state (EPC)
KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)
EP 4349610 A2 20240410; **EP 4349610 A3 20240424**; CN 117735322 A 20240322; DE 102022124182 A1 20240321; JP 2024045043 A 20240402; US 2024092110 A1 20240321

DOCDB simple family (application)
EP 23198682 A 20230921; CN 202311231935 A 20230921; DE 102022124182 A 20220921; JP 2023149818 A 20230915; US 202318461524 A 20230906