

Title (en)
SMOOTHING TOOL FOR FINISHING A JOINT FILLED WITH A JOINTING MATERIAL

Title (de)
GLÄTTWERKZEUG ZUR NACHBEARBEITUNG VON EINER MIT EINER FUGENMASSE GEFÜLLTEN FUGE

Title (fr)
OUTIL DE LISSAGE POUR LE POST-TRAITEMENT D'UN JOINT REMPLI D'UNE MASSE DE JOINTOIEMENT

Publication
EP 4365388 A1 20240508 (DE)

Application
EP 22205294 A 20221103

Priority
EP 22205294 A 20221103

Abstract (en)
[origin: WO2024094452A1] The invention relates to a smoothing tool (1) for finishing a joint filled with a joint compound, having a first plate-shaped joint smoother (10) and a second plate-shaped joint smoother (40), wherein the first joint smoother (10) and the second joint smoother (40) each have at least one smoothing tip (16, 17, 18, 49, 50, 51) for producing a profile of the joint compound. According to the invention, there is provision that, to achieve a releasable connection between the first joint smoother (10) and the second joint smoother (40), the first joint smoother (10) has a spigot (11) and the second joint smoother (40) has a spigot socket (41), wherein the spigot socket (41) has a longitudinal axis (43) which lies in a main plane (44) of the second joint smoother (40) or extends parallel thereto, wherein the spigot (11) can assume a basic position and at least one alternative position in the spigot socket (41), and wherein, in the basic position, an angle of rotation of the spigot (11) with respect to the longitudinal axis (43) is different from an angle of rotation of the spigot (11) in the alternative position.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Glättwerkzeug (1) zur Nachbearbeitung von einer mit einer Fugenmasse gefüllten Fuge, mit einem ersten plattenförmigen Fugenglätter (10) und einem zweiten plattenförmigen Fugenglätter (40), wobei der erste Fugenglätter (10) und der zweite Fugenglätter (40) jeweils wenigstens eine Glättspitze (16, 17, 18, 49, 50, 51) zum Erzeugen eines Profils der Fugenmasse aufweisen. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass für eine lösbare Verbindung zwischen dem ersten Fugenglätter (10) und dem zweiten Fugenglätter (40) der erste Fugenglätter (10) ein Zapfen (11) und der zweite Fugenglätter (40) eine Zapfenaufnahme (41) aufweisen, wobei die Zapfenaufnahme (41) eine Längsachse (43) aufweist, die in einer Hauptebene (44) des zweiten Fugenglätters (40) liegt oder sich dazu parallel erstreckt, wobei der Zapfen (11) in der Zapfenaufnahme (41) eine Grundposition und wenigstens eine Alternativposition einnehmen kann, und wobei ein auf die Längsachse (43) bezogener Drehwinkel des Zapfens (11) in der Grundposition von einem Drehwinkel des Zapfens (11) in der Alternativposition verschieden ist.

IPC 8 full level
E04F 21/165 (2006.01)

CPC (source: EP)
E04F 21/1652 (2013.01); **E04F 21/1655** (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 102015103842 A1 20151008 - LANGE MICHEL [DE]
• DE 102015103842 A1 20151008 - LANGE MICHEL [DE]
• DE 29801028 U1 19980430 - KEIDEL LUTZ [DE]
• EP 0740031 A1 19961030 - GUTMANN RUDOLF [DE]

Citation (search report)
• [AD] DE 102015103842 A1 20151008 - LANGE MICHEL [DE]
• [A] EP 3686373 B1 20220608 - WOLFCRAFT GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC ME MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA

Designated validation state (EPC)
KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)
EP 4365388 A1 20240508; WO 2024094452 A1 20240510

DOCDB simple family (application)
EP 22205294 A 20221103; EP 2023079399 W 20231023