

Title (en)

METHOD FOR PRODUCING A COARSE CHIP BOARD AND COARSE CHIP BOARD PRODUCTION DEVICE

Title (de)

VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINER GROBSPANPLATTE UND GROBSPANPLATTEN-HERSTELLVORRICHTUNG

Title (fr)

PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UNE PLAQUE DE PARTICULES DE COPEAUX GROSSIERS ET DISPOSITIF DE FABRICATION DE PLAQUE DE COPEAUX DE GRAND DIAMÈTRE

Publication

**EP 4368361 A1 20240515 (DE)**

Application

**EP 22206413 A 20221109**

Priority

EP 22206413 A 20221109

Abstract (en)

[origin: WO2024100015A1] The invention relates to a method for producing an oriented strand board, comprising the steps of: treating or producing a raw oriented strand board (16), which has a first side face (S1), a second side face (S2) which runs parallel to the first side face (S1), and edge faces, which connect the side faces (S1, S2) to one another, applying a liquid (34), which contains paraffin and/or wax, at least to the first side face (S1), with the steps of applying a negative pressure to the second side face (S2) so that the liquid (34) is sucked into an edge zone (50) of the raw oriented strand board (16), and/or applying an overpressure to the first side face (S1) so that the liquid (34) is pressed into an edge zone (50) of the raw oriented strand board (16), and heating the first side face (S1) so that the paraffin and/or the wax melts, so that the oriented strand board (54) is formed.

Abstract (de)

Die Erfindung beschreibt ein Verfahren zum Herstellen einer Grobspanplatte (54), mit den Schritten, Herstellen einer Roh-Grobspanplatte (16), die eine erste Seitenfläche (S1), eine zweite Seitenfläche (S2), die parallel zur ersten Seitenfläche (S1) verläuft, und Kantenflächen, die die Seitenflächen (S1, S2) miteinander verbinden, aufweist, Aufbringen einer Flüssigkeit (34), die Paraffin und/oder Wachs enthält, zumindest auf die erste Seitenfläche (S1), Anlegen eines Unterdrucks an die zweite Seitenfläche (S2), sodass die Flüssigkeit (34) in eine Randzone der Roh-Grobspanplatte (16) gesaugt wird, und/oder Anlegen eines Überdrucks an die erste Seitenfläche (S1), sodass die Flüssigkeit (34) in eine Randzone der Roh-Grobspanplatte (16) gedrückt wird, und Erwärmen der ersten Seitenfläche (S1), sodass das Paraffin und/oder das Wachs anschmilzt, sodass die Grobspanplatte (54) entsteht.

IPC 8 full level

**B27N 1/00** (2006.01); **B27N 3/02** (2006.01); **B27N 3/18** (2006.01); **B27N 3/24** (2006.01); **B27N 7/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B27N 1/006** (2013.01); **B27N 3/02** (2013.01); **B27N 3/18** (2013.01); **B27N 3/24** (2013.01); **B27N 7/00** (2013.01); **B27N 7/005** (2013.01); **B27N 1/00** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US 2007122644 A1 20070531 - JARCK WALTER [US]
- [A] EP 3127670 A2 20170208 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC ME MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA

Designated validation state (EPC)

KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)

**EP 4368361 A1 20240515**; WO 2024100015 A1 20240516

DOCDB simple family (application)

**EP 22206413 A 20221109**; EP 2023080942 W 20231107