

Title (en)
TONG ACTUATING ASSEMBLY, PLIERS AND METHOD OF ASSEMBLY

Title (de)
ZANGENBETÄTIGUNGSBAUGRUPPE, ZANGE UND VERFAHREN ZUR MONTAGE

Title (fr)
ENSEMBLE D'ACTIONNEMENT DE PINCE, PINCE ET PROCÉDÉ D'ASSEMBLAGE

Publication
EP 4371707 A1 20240522 (DE)

Application
EP 22207566 A 20221115

Priority
EP 22207566 A 20221115

Abstract (en)
[origin: US2024157530A1] The invention relates to a pliers actuation assembly group (1), pliers and a method of assembling pliers. A maximum opening angle of the hand levers (2, 3) of the pliers actuation assembly group (1) is defined by a stop part (72), which extends through a hand lever plate (66) and which is accommodated in an elongated hole (69). When the maximum opening angle is reached, the stop part (72) comes to rest against a stop (70) formed by the end portion of the elongated hole (69). The stop part (72) is secured against disassembly by a support of a shoulder (75) of the stop part (72) in one direction on a hand lever plate (66) and of a support surface (77) on another hand lever plate (65), so that the stop part (72) is trapped between these hand lever plates (66, 65).

Abstract (de)
Erfindungsgemäß erfolgt eine Vorgabe eines maximalen Öffnungswinkels der Handhebel (2, 3) der Zangenbetätigungsbaugruppe (1) durch ein Anschlagteil (72), welches durch eine Handhebelplatte (66) hindurchgeführt wird und Aufnahme findet in einem Langloch (69). Mit dem Erreichen des maximalen Öffnungswinkels kommt das Anschlagteil (72) zur Anlage an einen Anschlag (70), welcher von dem Endbereich des Langlochs (69) ausgebildet wird. Erfindungsgemäß ist das Anschlagteil (72) dadurch gegenüber einer Demontage gesichert, dass dieses mit einem Absatz (75) in eine Richtung an einer Handhebelplatte (66) abgestützt ist sowie mit einer Abstützfläche (77) an einer anderen Handhebelplatte (65) abgestützt ist, so dass das Anschlagteil (72) zwischen diesen Handhebelplatten (66, 65) gefangen ist.

IPC 8 full level
B25B 7/16 (2006.01); **B25B 27/14** (2006.01); **H01R 43/042** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B25B 7/16 (2013.01 - EP); **B25B 27/146** (2013.01 - EP US); **H01R 43/042** (2013.01 - US); **H01R 43/042** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)
• DE 3708727 C2 19880728
• DE 19713580 C2 19991230 - WEZAG GMBH [DE]
• DE 19753436 C2 20021024 - WEZAG GMBH [DE]
• DE 19802287 C1 19981224 - WEZAG GMBH [DE]
• DE 19807737 C2 20000621 - WEZAG GMBH [DE]
• EP 3208044 A1 20170823 - WEZAG GMBH [DE]
• EP 2305428 A1 20110406 - WEZAG GMBH [DE]
• DE 19709639 A1 19980910 - WEZAG GMBH [DE]
• DE 19834859 C2 20010111 - WEZAG GMBH [DE]
• DE 19924086 C2 20020808 - WEZAG GMBH [DE]
• DE 19924087 C2 20020620 - WEZAG GMBH [DE]
• DE 19963097 C1 20010412 - WEZAG GMBH [DE]
• DE 10346241 B3 20040812 - WEZAG GMBH [DE]
• EP 2995424 A1 20160316 - WEZAG GMBH [DE]
• DE 10056900 C1 20020808 - WEZAG GMBH [DE]
• EP 22207540 A 20221115

Citation (search report)
[AD] DE 10056900 C1 20020808 - WEZAG GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC ME MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA

Designated validation state (EPC)
KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)
EP 4371707 A1 20240522; CN 118046330 A 20240517; JP 2024072271 A 20240527; US 2024157530 A1 20240516

DOCDB simple family (application)
EP 22207566 A 20221115; CN 202311519185 A 20231115; JP 2023192868 A 20231113; US 202318389266 A 20231114