

Title (en)

PRESSURE VESSEL AND METHOD FOR PRODUCING A PRESSURE VESSEL

Title (de)

DRUCKBEHÄLTER UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES DRUCKBEHÄLTERS

Title (fr)

RÉCIPIENT SOUS PRESSION ET PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UN RÉCIPIENT SOUS PRESSION

Publication

EP 4379253 A2 20240605 (DE)

Application

EP 24170782 A 20201120

Priority

- DE 102019217896 A 20191120
- EP 20811277 A 20201120
- EP 2020082833 W 20201120

Abstract (en)

[origin: WO2021099542A1] The invention relates to a pressure vessel (1), comprising a vessel body (3) having a vessel base (4) arranged at a lower end and integrally formed with the vessel body (3), an end piece (2) arranged at an upper end of the vessel body (3), integrally formed with the vessel body (3) and having an opening (O), a connection geometry (5) arranged on an outer side of a wall (2.1) surrounding the opening (O) of the end piece (2), wherein the wall (2.1) forms a connection with the connection geometry (5), which is designed to be coupled in a media-tight manner to a corresponding further connection, a securing structure (7) for a valve (6) formed on the inner side of the wall (2.1) surrounding the opening (O) of the end piece (2), and an overpressure protection means (9) arranged in an overpressure opening (UO) of the end piece (2) or an overpressure opening (UO) of the vessel body (3). The invention also relates to a method for producing a pressure vessel (1) of this type.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft einen Druckbehälter (1), umfassend einen Behälterkörper (3) mit einem an einem unteren Ende angeordneten und einstückig mit dem Behälterkörper (3) ausgebildeten Behälterboden (4), ein an einem oberen Ende des Behälterkörpers (3) angeordnetes und einstückig mit dem Behälterkörper (3) ausgebildetes Endstück (2) mit einer Öffnung (O), eine an einer die Öffnung (O) des Endstücks (2) umgebenden Wandung (2.1) außenseitig angeordnete Anschlussgeometrie (5), wobei die Wandung (2.1) mit der Anschlussgeometrie (5) einen Anschluss bildet, welcher eingerichtet ist, mit einem korrespondierenden weiteren Anschluss mediendicht gekoppelt zu werden oder zu sein, eine an der die Öffnung (O) des Endstücks (2) umgebenden Wandung (2.1) innenseitig ausgeformte Befestigungsstruktur (7) für ein Ventil (6) und eine in einer Überdrucköffnung (UO) des Endstücks (2) oder einer Überdrucköffnung (UO) des Behälterkörpers (3) angeordnete Überdrucksicherung (9). Die Erfindung betrifft weiterhin ein Verfahren zur Herstellung eines solchen Druckbehälters (1).

IPC 8 full level

F17C 13/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

F17C 13/04 (2013.01); **F17C 2201/0109** (2013.01); **F17C 2201/0119** (2013.01); **F17C 2201/058** (2013.01); **F17C 2203/0617** (2013.01); **F17C 2203/0646** (2013.01); **F17C 2205/0314** (2013.01); **F17C 2205/0329** (2013.01); **F17C 2205/0332** (2013.01); **F17C 2221/013** (2013.01); **F17C 2223/0123** (2013.01); **F17C 2223/033** (2013.01); **F17C 2223/035** (2013.01); **F17C 2260/012** (2013.01); **F17C 2260/013** (2013.01); **F17C 2260/036** (2013.01); **F17C 2270/07** (2013.01); **F17C 2270/0736** (2013.01)

Citation (applicant)

- EP 2914542 B1 20171220 - HEINEKEN SUPPLY CHAIN BV [NL]
- EP 1783092 B1 20140423 - HEINEKEN SUPPLY CHAIN BV [NL]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)

DE 102019217896 A1 20210520; **DE 102019217896 B4 20210722**; EP 4028688 A1 20220720; EP 4028688 B1 20240424; EP 4028688 C0 20240424; EP 4379253 A2 20240605; WO 2021099542 A1 20210527

DOCDB simple family (application)

DE 102019217896 A 20191120; EP 2020082833 W 20201120; EP 20811277 A 20201120; EP 24170782 A 20201120