

Title (en)
FIBER TAPE PREPARATION

Title (de)
FASERBANDVORBEREITUNG

Title (fr)
PRÉPARATION DE RUBAN DE FIBRES

Publication
EP 4389948 A1 20240626 (DE)

Application
EP 23217638 A 20231218

Priority
LU 503240 A 20221222

Abstract (en)
[origin: US2024209551A1] The invention relates to a drafting system for conveying a sliver in the direction of an inlet opening of a vortex chamber of an air-jet spinning device, as well as to a method for operating a drafting system having an exit roller pair and at least one additional drafting system roller pair and/or apron roller pair, by means of which a sliver is supplied at a spinning station of an air-jet spinning machine for the production of a thread to a vortex chamber of an air-jet spinning device of the spinning station, wherein the exit roller pair can be driven decoupled from the at least one additional pair of drafting system rollers and/or apron rollers. In order to provide a method for operating a drawing system having a starting roller pair and at least one further stretching mill roller pair and/or a strand roller pair, and a drawing system, which allows a reliable preparation of the sliver end before the piecing process, it is provided that the starting roller pair is driven for combing the sliver end after a spinning interruption at a predetermined combing speed and the at least one stretching mill roller and/or belt roller pair upstream of the starting roller pair in the sliver direction is stopped or operated at a holding speed associated with the combing speed, which is at most 10% of the combing speed.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Streckwerk zum Fördern eines Faserbandes in Richtung einer Eintrittsöffnung einer Wirbelkammer einer Luftspinnvorrichtung sowie ein Verfahren zum Betreiben eines ein Ausgangswalzenpaar und mindestens ein weiteres Streckwerkwalzenpaar und/oder Riemchenwalzenpaar aufweisenden Streckwerks, mittels dem an einer Spinnstelle einer Luftspinnmaschine ein Faserband zur Herstellung eines Fadens einer Wirbelkammer einer Luftspinnvorrichtung der Spinnstelle zugeführt wird, wobei das Ausgangswalzenpaar entkoppelt von dem mindestens einen weiteren Streckwerkwalzen- und/oder Riemchenwalzenpaar antreibbar ist. Um ein Verfahren zum Betreiben eines ein Ausgangswalzenpaar und mindestens ein weiteres Streckwerkwalzenpaar und/oder Riemchenwalzenpaar aufweisenden Streckwerks sowie ein Streckwerk bereitzustellen, welches eine zuverlässige Vorbereitung des Faserbandendes vor dem Anspinnprozess ermöglicht, ist vorgesehen, dass das Ausgangswalzenpaar zum Auskämmen des Faserbandendes nach einer Spinnunterbrechung mit einer vorgegebenen Auskämmgeschwindigkeit angetrieben und das dem Ausgangswalzenpaar in Faserbandlaufrichtung vorgelagerte mindestens eine Streckwerkwalzen- und/oder Riemchenwalzenpaar gestoppt oder mit einer der Auskämmgeschwindigkeit zugeordneten Haltegeschwindigkeit betrieben wird, die maximal 10% der Auskämmgeschwindigkeit beträgt.

IPC 8 full level
D01H 5/18 (2006.01)

CPC (source: EP US)
D01H 5/18 (2013.01 - EP); **D01H 5/32** (2013.01 - US); **D01H 5/74** (2013.01 - US); **D01H 1/115** (2013.01 - EP); **D01H 1/20** (2013.01 - EP); **D01H 15/00** (2013.01 - EP)

Citation (search report)
[XA] EP 1219737 A1 20020703 - RIETER AG MASCHF [CH]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC ME MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA

Designated validation state (EPC)
KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)
EP 4389948 A1 20240626; CN 118241345 A 20240625; JP 2024091492 A 20240704; LU 503240 B1 20240624; US 2024209551 A1 20240627

DOCDB simple family (application)
EP 23217638 A 20231218; CN 202311554568 A 20231121; JP 2023206717 A 20231207; LU 503240 A 20221222; US 202318521159 A 20231128