

Title (en)

METHOD FOR HEATING AN INTERMEDIATE STEEL STRIP DURING THE PRODUCTION OF A FLAT STEEL STRIP

Title (de)

VERFAHREN ZUM ERWÄRMEN EINES STAHL-ZWISCHENBANDS BEIM HERSTELLEN EINES STAHL-FLACHBANDS

Title (fr)

PROCÉDÉ DE CHAUFFAGE D'UNE BANDE INTERMÉDIAIRE EN ACIER LORS DE LA FABRICATION D'UNE BANDE PLATE EN ACIER

Publication

**EP 4394052 A1 20240703 (DE)**

Application

**EP 22216967 A 20221228**

Priority

EP 22216967 A 20221228

Abstract (en)

[origin: WO2024141218A1] The invention relates to a method for heating, in particular reheating, an intermediate strip (2) when producing a flat strip, wherein the intermediate strip (2) is heated using induction module heads (12) of induction modules (10) of an induction furnace (1), in particular of a rolling mill, preferably of a steel strip production system, and the induction module heads (12) are mechanically positioned according to at least one current parameter of the intermediate strip (2) at/in the induction furnace (1).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Erwärmen, insbesondere Wiedererwärmen, eines Zwischenbands (2) beim Herstellen eines Flachbands, wobei das Zwischenband (2) durch Induktionsmodulköpfe (12) von Induktionsmodulen (10) eines Induktionsofens (1), insbesondere einer Walzanlage bevorzugt einer Stahlband-Herstellianlage, erwärmt wird, und die Induktionsmodulköpfe (12) gemäß wenigstens eines aktuellen Parameters des Zwischenbands (2) am/im Induktionsofen (1) mechanisch angestellt werden.

IPC 8 full level

**C21D 1/10** (2006.01); **B22D 11/12** (2006.01); **C21D 1/42** (2006.01); **C21D 1/52** (2006.01); **F27B 9/28** (2006.01); **F27B 9/36** (2006.01);  
**F27B 9/40** (2006.01); **F27D 19/00** (2006.01); **F27D 99/00** (2010.01)

CPC (source: EP)

**B22D 11/1213** (2013.01); **C21D 1/10** (2013.01); **C21D 1/42** (2013.01); **C21D 1/52** (2013.01); **F27B 9/28** (2013.01); **F27B 9/36** (2013.01);  
**F27B 9/40** (2013.01); **F27D 19/00** (2013.01); **F27D 99/0006** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] EP 2287345 A1 20110223 - SIEMENS AG [DE]
- [X] JP S6213526 A 19870122 - KAWASAKI STEEL CO
- [X] JP 2007237240 A 20070920 - NIPPON STEEL CORP
- [A] EP 2028281 A1 20090225 - MUHR & BENDER KG [DE]
- [A] EP 1854336 A1 20071114 - NIPPON STEEL CORP [JP]
- [A] CN 113578982 A 20211102 - SHOUGANG JINGTANG UNITED IRON & STEEL CO LTD

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC ME MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA

Designated validation state (EPC)

KH MA MD TN

DOCDB simple family (publication)

**EP 4394052 A1 20240703**; WO 2024141218 A1 20240704

DOCDB simple family (application)

**EP 22216967 A 20221228**; EP 2023083919 W 20231201