

Title (en)

APPARATUS AND METHOD FOR PRODUCING AND FURTHER PROCESSING SLABS

Title (de)

VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG UND WEITERBEHANDLUNG VON BRAMMEN

Title (fr)

DISPOSITIF ET PROCÉDÉ DE FABRICATION ET D'USINAGE ULTÉRIEUR DE BRAMES

Publication

**EP 4424438 A2 20240904 (DE)**

Application

**EP 24166624 A 20200921**

Priority

- DE 102020205077 A 20200422
- DE 102019214451 A 20190923
- EP 20775860 A 20200921
- EP 2020076298 W 20200921

Abstract (en)

[origin: WO2021058433A1] The invention relates to an apparatus (100) and a method for producing and further processing slabs (3) made of a metal, preferably steel, said apparatus (100) comprising: a continuous casting apparatus (1) which is designed to produce at least one cast strand (S) and to transport it in a transport direction (T); a cutting device (4) which, when viewed in the transport direction (T), is arranged downstream of the continuous casting apparatus (1) and is designed to cut the cast strand (S) into slabs (3); at least one first route (R1) and one second route (R2), which at least in some portions implement different process lines for further processing of the slabs (3); and a process control system (8) which, on the basis of at least one measured or calculated process parameter, is designed to make a route decision for an individual slab, which decision assigns one of the plurality of routes (R1, R2) to the specific slab (3), and to initiate the further processing of the corresponding slab (3) along the assigned route (R1, R2).

Abstract (de)

Vorrichtung (100) und Verfahren zur Herstellung und Weiterbehandlung von Brammen (3) aus einem Metall, vorzugsweise Stahl, wobei die Vorrichtung (100) aufweist: eine Stranggießvorrichtung (1), die eingerichtet ist, um mindestens einen Gießstrang (S) zu erzeugen und in einer Transportrichtung (T) zu transportieren; eine Schneideinrichtung (4), die in Transportrichtung (T) gesehen hinter der Stranggießvorrichtung (1) angeordnet und eingerichtet ist, um den Gießstrang (S) in Brammen (3) zu schneiden; zumindest eine erste Route (R1) und eine zweite Route (R2), die zumindest abschnittsweise unterschiedliche Prozesslinien zur Weiterbehandlung der Brammen (3) implementieren; und ein Prozessleitsystem (8), das eingerichtet ist, um in Abhängigkeit zumindest einer gemessenen oder gerechneten Prozesskenngröße brammenindividuell eine Routenentscheidung zu treffen, die der jeweiligen Bramme (3) eine der mehreren Routen (R1, R2) zuordnet, und die Weiterbehandlung der entsprechenden Bramme (3) entlang der zugeordneten Route (R1, R2) zu veranlassen.

IPC 8 full level

**B22D 11/126** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)

**B21B 1/466** (2013.01 - CN); **B21B 38/006** (2013.01 - CN); **B22D 11/12** (2013.01 - EP); **B22D 11/1206** (2013.01 - EP US); **B22D 11/1213** (2013.01 - CN EP US); **B22D 11/1233** (2013.01 - EP); **B22D 11/126** (2013.01 - CN EP US); **B22D 11/1265** (2013.01 - EP); **B22D 11/1282** (2013.01 - CN); **B22D 11/142** (2013.01 - CN EP US); **B22D 11/16** (2013.01 - CN EP); **B22D 11/163** (2013.01 - CN EP US); **B22D 11/20** (2013.01 - CN EP); **B21B 1/466** (2013.01 - EP); **B21B 38/006** (2013.01 - EP)

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)

**DE 102020205077 A1 20210325**; CN 114466717 A 20220510; EP 4034318 A1 20220803; EP 4034318 B1 20240717; EP 4424438 A2 20240904; EP 4424438 A3 20241002; FI 4034318 T3 20240911; US 2022339695 A1 20221027; WO 2021058433 A1 20210401

DOCDB simple family (application)

**DE 102020205077 A 20200422**; CN 202080066584 A 20200921; EP 2020076298 W 20200921; EP 20775860 A 20200921; EP 24166624 A 20200921; FI 20775860 T 20200921; US 202017762338 A 20200921