11 Veröffentlichungsnummer:

0 000 191

**A1** 

(12)

## **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

21) Anmeldenummer: 78100231.6

2 Anmeldetag: 23.06.78

(a) Int. Cl.<sup>2</sup>: **B 65 D 85/16**, E 04 G 21/14, E 04 B 1/82, E 04 B 1/94

9 Priorităt: 30.06.77 DE 2729608

(3) Veröffentlichungstag der Anmeldung: 10.01.79 Patentblatt 79/01

Benannte Vertragsstaaten: BE CH DE FR LU NL SE Anmeider: SAINT-GOBAIN INDUSTRIES, 62, Bd Victor Hugo, F-82209 Neuilly sur Seine (FR)

Benannte Vertragsstaaten:
BE CH FR LU NL SE

Anmeider: Grünzweig + Hartmann und Glasfaser AG,
Bürgermeister Grünzweig Strasse,
D-6700 Ludwigshafen (DE)

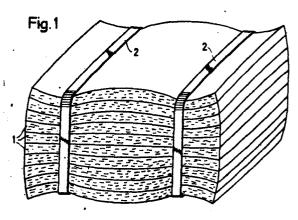
Benannte Vertragsstaaten:

Erfinder: Sommer, Rolf, Mutterstadter Strasse 5, D-6701 Dennstadt (DE)

Vertreter: Betzler, Eduard, Dipl.-Phys. et al. Elsenacher Strasse 17, D-8000 München (DE)

Verfahren zum Einsetzen einer aus elestischem vorzugsweise nicht brennbarem Dämmaterial bestehenden Abschottung zwischen Rohdecke und Unterdecke und/oder Trennwand, vorzugsweise im Bereich über einer Trennwand und Absehottung zur Durchführung des Verfahrens.

Bei einem Verfahren zum Einsetzen einer aus elastischem, vorzugsweise nicht brennbaren Dämmaterial bestehende Abschottung zwischen Rohdecke und Unterdecke und/oder Trennwand, vorzugsweise im Bereich einer Trennwand werden mehrere vorzugsweise aus Glas- oder Mineralfasern bestehende Dämmplatten (1) zu einem Stapel vereinigt. Dieser Stapel wird auf eine den Abstand zwischen den beiden Deckenflächen unterschreitende Stärke zusammengepreßt und in diesem zusammengerpreßten Zustand an die gewünschte Stelle eingebracht, wo der den Stapel zusammenpreßende Preßdruck aufgehoben wird. Die aus dem zusammengepreßten Dämmplattenstapel bestehende Abschottung ist durch Bänder (2) oder Manschetten fixiert, die nach dem Einsetzen des Stapels durchtrennt, gelöst oder abgezogen werden.



191 000

## Dipl.-Phys. Eduard Betzler Dipl.-Ing. W. Herrmann-Trentepohl

PATENTANWÄLTE

Professional representatives to the European Patent Office.

**8000 München 49** 0 0 0 1 9 1

Pal.-Anw./Betzler

Fernaprecher: 089 / 38 30 11

36 30 12 36 30 13

Telegrammnnachrift: Babelzpat München Telex 5215360

4690 Horne 1, Schaeferstraße 18 Postfach 1140

Pet.-Anw. Herrmann-Trentepohl Fernsprecher: 0 23 23 / 5 10 13 5 10 14

Telegrammanschrift: Bahrpatente Herne Talax 08 229 853

10 Saint-Gobain Industries - F-92209 Neuilly-sur-Seine Frankreich

Ref.: MO 6318/B/hr in der Antwort bitte angeben

Zuschrift bitte nach:

München

15

20

Verfahren zum Einsetzen einer aus elastischem vorzugsweise nicht brennbarem Dämmaterial bestehend Abschottung zwischen Rohdecke und Unterdecke und/oder
Trennwand, vorzugsweise im Bereich über einer Trennwand .
und Abschottung zur Durchführung des Verfahrens.

- Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Einsetzen einer aus elastischem, vorzugsweise nicht brennbaren Dämmaterial bestehenden Abschottung zwischen Rohdecke und Unterdecke und/oder Trennwand, vorzugsweise im Bereich über einer Trennwand.
- Derartige Abschottungen sind sinnvoll gegen die Ausbreitung von Feuer in Deckenhohlräumen und zur Verbesserung der Luftschalldämmung im Bereich von Trennwänden.
- In der DT-OS 24 46 769 ist eine Vorrichtung zur Verbesserung der Luftschalldämmung durchgehender Decken-

hohlräume im Bereich untergehängter Decken und Trennwänden beschrieben, die darin besteht, daß der Deckenhohlraum zwischen der Trennwand und/oder untergehängten
Decke und der Rohdecke über den Trennwänden entlang
05 derselben mit einem Schallabsorptionsmaterial gefüllt
ist, das hinsichtlich seiner Abmessungen durch eine in
der DT-OS 24 46 769 wiedergegebene Formel bestimmt ist,
die aus charakteristischen Werten aufgebaut ist. Durch
Dämmstoffe unterschiedlicher Eigenschaften und Dicken
10 sind aber auch unterschiedliche, den jeweiligen Erfordernissen angepaßte Feuerwiderstandszeiten erreichbar.

Bei der aus der genannten DT-OS 24 46 769 bekanntge15 wordenen Abschottung ist ein einstückiges Element aus
einem Schallabsorptionsmaterial vorgesehen, das gegebenenfalls mehrfach nebeneinander und auf einer Bauplatte aufliegend angeordnet wird. Bei Abschottung
gegen Feuer gilt im Prinzip die gleiche Konstruktion.

20

Die Einbringung solcher einstückiger Abschottungselemente stößt jedoch auf erhebliche Schwierigkeiten, weil nach der Einbringung gewährleistet sein soll, daß die Abschottungselemente dicht an der Rohdecke und an 25 der Unterdecke und Trennwand abschließen.

Hier will die Erfindung Abhilfe schaffen. Die Erfindung, wie sie in den Ansprüchen gekennzeichnet ist, löst die Aufgabe, ein Verfahren zu schaffen, mit dem dieses Ein30 setzen der Abschottung in besonders einfacher Weise auch von ungeübten Kräften durchgeführt werden kann.

Der durch die Erfindung erzielbare Vorteil besteht im wesentlichen darin, daß es möglich ist, den Abschottungs-35 körper in besonders einfacher Weise an Ort und Stelle zu verbringen und durch sein Entspannen dafür zu sorgen, daß er sowohl mit der Rohdecke als auch mit der Unterdecke und/oder Trennwand einen dichten Abschluß herstellt.

- 05 Wird in Weiterbildung der Erfindung der zusammengepreßte Dämmplattenstapel durch Bänder oder Manschetten
  fixiert, die nach dem Einsetzen des Stapels durchtrennt,
  gelöst oder abgezogen werden, dann ist es möglich, außerhalb der Baustelle, beispielsweise in der Fabrik, in
- 10 der solche Dämmplatten hergestellt werden, bereitStandardgrößen von Stapeln bereitzuhalten, die lediglich
  noch an die Baustelle transportiert zu werden brauchen
  und dort von Hilfskräften über die entsprechenden Trennwände in den Zwischenraum zwischen Rohdecke und Unter-
- 15 decke und/oder Trennwand eingesetzt werden, worauf durch Durchtrennen, Lösen oder Abziehen der Haltebänder oder Manschetten der Stapel sich so ausdehnt, daß er sich satt an die Rohdecke und an die Unterdecke und /oder Trennwand anlegt. Die Bänder oder Manschetten werden
- 20 entweder entfernt oder verbleiben als verlorenes Material an Ort und Stelle.

Weitere durch die Erfindung erzielbaren Vorteile liegen darin, daß allen Forderungen hinsichtlich eines ge-

- 25 wünschten Verlaufes der Zusammensetzung des Dämmaterials Rechnung getragen werden kann. Es können nämlich Platten unterschiedlicher Stärke zu einem Stapel zusammengesetzt werden. Es lassen sich auch Platten mit unterschiedlichen Elastizitätseigenschaften, Schallabsorptionswerten, Brand-
- 30 verhalten usw. entsprechend zu einem Stapel zusammenstellen. Es sind somit vorzugsweise bereits in der Fabrik, wo die aus elastischem Dämmaterial bestehenden Platten hergestellt werden, Stapel erstellbar, die allen gewünschten Forderungen bezüglich des Schall- und/oder
- 35 Brandschutzes Rechnung tragen.

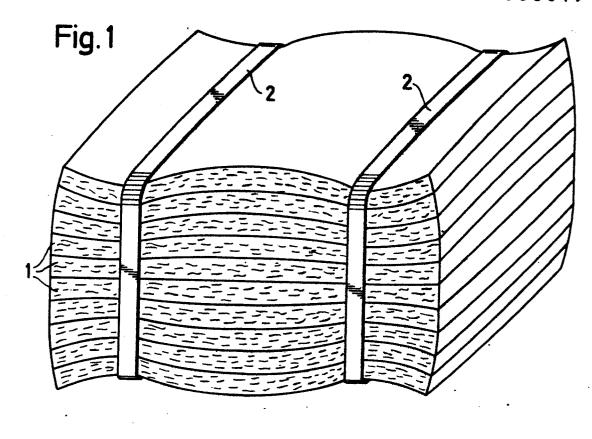
**(2)** 

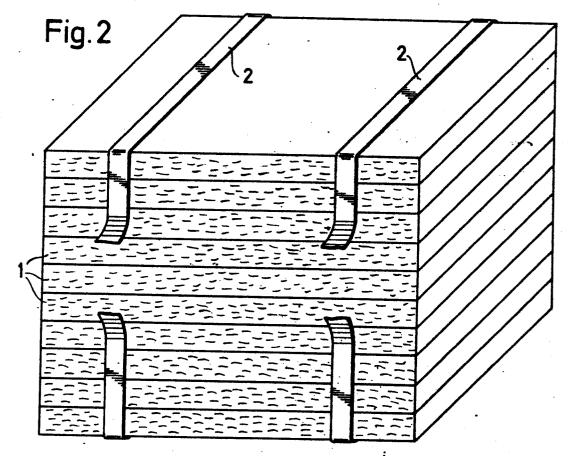
Die Zeichnung zeigt in Fig. 1 den zusammengepreßten, aus einzelnen elastischen Isolierstoffplatten 1 gebildeten Stapel, welcher durch die Bänder 2 auf der vorgesehenen Montagedicke gehalten wird und somit leicht 05 nach der Lehre der DT-OS 24 46 769 in den Spalt zwischen Rohdecke und Unterdecke oder Trennwand eingeschoben werden kann.

In Fig. 2 ist dargestellt, wie der aus den einzelnen 10 elastischen Isolierstoffplatten 1 gebildete Stapel infolge seiner Rückfederungseigenschaften nach dem Durchtrennen der Haltebänder 2 auf die vorgesehene Enddicke auffedert.

## Patentansprüche

- 1. Verfahren zum Einsetzen einer aus elastischem, vorzugsweise nicht brennbarem Dämmaterial bestehenden Abschottung zwischen Rohdecke und Unterdecke und/oder Trennwand vorzugsweise im Bereich über einer Trenn-
- 05 wand, dadurch gekennzeichnet, daß mehrere aus elastischem Dämmaterial, vorzugsweise Glas- oder Mineralfasern bestehende Dämmplatten zu einem in seiner Dicke den Abstand zwischen Rohdecke und Unterdecke und/oder Trennwand überschreitenden
- 10 Stapel aufgestapelt werden, dieser Stapel auf eine den Abstand zwischen Rohdecke und Unterdecke und/oder Trennwand unterschreitende Stärke zusammengepreßt und in diesem Zustand an die gewünschte Stelle zwischen Rohdecke und Unterdecke und/oder Trennwand eingebracht
- 15 und dann der den Stapel zusammenpressende Preßdruck aufgehoben wird.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der zusammengepreßte Dämmplatten stapel durch Bänder oder Manschetten fixiert wird, die
  nach dem Einsetzen des Stapels durchtrennt, gelöst
  oder abgezogen werden.
- 3. Aus elastischem Dämmaterial bestehende Abschottung 25 zur Durchführung des Verfahrens nach Anspruch 2, gekennzeich net durch zusammengepreßte Dämmplatten, die durch ein Band, eine Manschette oder ein anderes Befestigungsmittel im zusammengepreßten Zustand gehalten sind und nach Lösen des Befestigungsmittels 30 ihre ursprüngliche Dicke erreichen.







## **EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT**

0000191

EP 78 10 0231

(ategorie K	Kennzeithnung des Dokument meßgebilchen Telle  US - A - 2 339  * Seite 1, Spal Spalte 2, Zei Spalte 1, Zei Zeilen 23-75; Zeilen 1-2, 3  FR - A - 2 216  * Seite 9, Zeil Zeilen 1-4; F  US - A - 3 521  * Seite 1, Spal Figuren 1-4 *	326 (FOURNES te 1, Zeiler len 1-26; Se len 17-33; S Seite 4, S 6-68; Figure  811 (KOEPP) en 16-381; S iguren 2-4  742 (FERELL te 2, Zeiler	erlorderlich. der  SS)  1 22-55; 2 ite 3, 3 palte 2, 2 palte 1, 2 n 1-3,7,8	beirith Anspruch	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. CI.)  B 65 D 71/02 B 65 D 71/02 B 65 D 85/16 E 04 B 1/82 E 04 B 1/82 E 04 B 1/76 E 04 G 21/14
(ategorie K	US - A - 2 339  * Seite 1, Spal Spalte 2, Zei Spalte 1, Zei Zeilen 23-75; Zeilen 1-2, 3  FR - A - 2 216  * Seite 9, Zeil Zeilen 1-4; F	326 (FOURNES te 1, Zeiler len 1-26; Se len 17-33; S Seite 4, S 6-68; Figure  811 (KOEPP) en 16-381; S iguren 2-4  742 (FERELL te 2, Zeiler	SS) 1 22-55; 2 ite 3, 3 palte 2, 2 palte 1, 2 n 1-3,7,8 3 eite 10,	1-3	B 65 D 85/16 E 04 G 21/14 E 04 B 1/82 E 04 B 1/94  RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.)  B 65 D 71/02 B 65 D 85/16 E 04 B 1/82 E 04 B 1/76
	* Seite 1, Spal Spalte 2, Zei Spalte 1, Zei Spalte 1, Zei Zeilen 23-75; Zeilen 1-2, 3  FR - A - 2 216  * Seite 9, Zeil Zeilen 1-4; F  US - A - 3 521  * Seite 1, Spal	te 1, Zeiler len 1-26; Se len 17-33; S Seite 4, S 6-68; Figure  811 (KOEPP) en 16-381; S iguren 2-4  742 (FERELL te 2, Zeiler	22-55; eite 3, Spalte 2, palte 1, en 1-3,7,8	1 <b>-</b> 3	E 04 G 21/14 E 04 B 1/82 E 04 B 1/94 RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.')  B 65 D 71/02 B 65 D 85/16 E 04 B 1/82 E 04 B 1/76
	* Seite 9, Zeil Zeilen 1-4; F <u>US - A - 3 521</u> * Seite 1, Spal	en 16-381; diguren 2-4 de 15 d	Seite 10,		B 65 D 71/02 B 65 D 85/16 E 04 B 1/82 E 04 B 1/76
	* Seite 1, Spal	te 2, Zeile		3	B 65 D 71/02 B 65 D 85/16 E 04 B 1/82 E 04 B 1/76
			11-49;		B 65 D 85/16 E 04 B 1/82 E 04 B 1/76
				•	
	•				
	•	•			
		•			KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENT X: von besonderer Bedeutung
		•			A: technologischer Hintergru     O: nichtschriftliche Offenbaru     P: Zwischenliteratur     T: der Erfindung zugrunde     liegende Theorien oder
					Grundsätze  E: koltidierende Anmeldung  D: in der Anmeldung angefüh  Dokument
			:		L: aus andern Gründen angeführtes Dokument  &: Mitglied der gleichen Pate familie. Übereinstimmer
Cherchenor	Der vorliegende Recherchent	Abechlußdetum der F 02-10-1		stellt. Prüler	Dokument