11 Veröffentlichungsnummer:

0 000 481

A1

12

# EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 78100286.0

⑤ Int. Cl.<sup>2</sup>: **A 41 H 37/10,**B 21 J 15/00 //B21J15/00

22 Anmeldetag: 30.06.78

~-<u>-</u>-

Priorität: 09.07.77 DE 2731079 09.07.77 DE 7721570 U

- 43 Veröffentlichungstag der Anmeldung: 07.02.79 Bulletin 79/3
- 84) Benannte Vertragsstaaten: FR GB SE

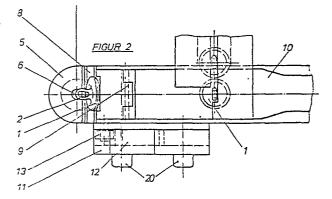
71 Anmelder: William Prym-Werke K.G. Zweifaller Strasse D-5190 Stolberg. (DE)

2 Erfinder: Classen, Willibert Auf der Liester 19 D-5190 Stolberg. (DE)

(54) Masaschine zum Ansetzen von Ösenknöpfen.

Bei einer Vorrichtung zum Ansetzen von Ösen-Knöpfen (1) mittels Zweispitznieten an einem Werkstück weist ein gegen einen Unterstempel (5) bewegbarer Oberstempel (18) eine Zange (19) zur Aufnahme des zu befestigenden Knopfteiles auf. Für die im Unter- bzw. Ober-Werkzeug zu verarbeitenden Teile sind ferner je eine Sortierglocke und Zuführschiene vorhanden.

Der im Unterstempel (5) zu verarbeitende Ösenknopf (1) ist gegenüber der Hub-Bewegung des Oberstempels in Schrägstellung mit nach oben gewendeter Knopf-Unterseite dargeboten. Dazu ist ein mittels eines Zuführschiebers (10) gegen die zugehörige Zuführschiene (15) verfahrbarer und verschwenkbarer Ösenknopfhalter (7) mit Klemmbacke (8) angeordnet.



### Maschine zum Ansetzen von Ösenknöpfen

Die Erfindung betrifft eine Maschine zum Ansetzen von Ösenknöpfen an ein Werkstück mittels eines Zweispitzniets. Es war bisher nicht möglich, einen Ösenknopf 5 durch einen Preßvorgang am Werkstück derart zu befestigen, daß der Knopf mittels seiner Öse einen ausreichenden Freiheitsgrad zur Bewegung erhielt. Nur durch zeitraubende Nahtbefestigung ist eine befriedigende Festlegung der Ösenknöpfe möglich gewesen. Bei 10 einer nicht den Gegenstand dieser Erfindung bildenden Befestigungsart wird im Werkstück ein Zweispitzniet eingesetzt, dessen Nietbeinchen um den Ösenscheitel des Ösenknopfes herumgebogen werden. Diese Befestigungsart ist zwar abnutzungsfrei und gibt die nötige Knopfbeweglich-15 keit. Doch ist es außerordentlich schwierig, den Biegevorgang an den Beinchen des Zweispitznietes in dem begrenzten Raum zwischen Knopf und Niet durchzuführen. Die üblichen Nietensetzmaschinen können für diesen Setzvorgang eines Zweispitznietes nicht verwendet werden, da 20 der Knopf den Zweispitzniet für die Preßbewegung des Oberstempels der üblichen Nietensetzmaschinen unzugänglich macht.

25 Mit der Erfindung wird die Schaffung einer geeigneten Maschine zum Setzen der bezeichneten Knopfverbindung bezweckt.

Der Erfindung lieur ite technische Aufrebe sugrunde, sine den Atexensetzmaschiu-e Ihrligne Ambeitsmischitne au schaffen. Atten austitumbet im eng Amessenen
Ewischenraum zwischen Haltenlet und Osenknopf wirksam ist.

Disso Tudgabe wird nach der Bumindung dadume getäbt,

Lad - Busgehend von der Bauterm der Mietensatenberent

nen - der im Unterstempel zu verarbeitende dem unterpr

gegenüber der Hubbewegung der Oberstempels in Schrig
atellung mit nach oben gewendeter Knopfunterseite

dangeboten wird.

In Seiterer Ausbildung der Erfindung ist die Verwertang eines mit dem Knopfreichrschieber verbendenen
liehtnopfnatters vorgesehen, der mattels einer un
steht Tüberngsnut laudender Tiesenselle zurmischer ig
10 jeutsweit lat, das er in deines schräg (ost. der
20 Junischen in das herhautale und auf die Wil30 Junischen Eruführschiere ingehobene Stellung vertiellen ausgen kann.

Die Erfindung wird an Hand der ein Ausführungsbeizwiel zeigenden Zeichnungen nachstehend beschrieben:

#### 212 Dichinagen zeigen:

5

**≯** ₹, . .

. .

Nag. 1: Eine Seitenmesicht der Werkzeuge und Werkzeugführungen sowie Knopitaile-Zu-führungen der zeitndungsgemäßen Ansabsemaschine in ensatzbereiter Schulung.

Tig. 1. Sine Draufo ... ler Amordnung wach Fig.1.
Tig. 1. Sine teilweit Bartenansicht wie Eld in
fodoch in Untermestralung für Jan
Geaknonf.

- Fig. 4: Simu Francis of Come Fig. A. pedoco un Obernarmentaliumg für was overimment
- Fig. 1
- Fig. 6: Grankporf mit Zweispinzhieu.

Mit der erfindungsgemäßen Ansetzmaschine soll die in Fig. 6 dargestellte Verbindung zwischen einem Ösen-knopf 1 und einem at Nietgut 14 bedestigten Zweispitzniet 3 hergestellt werden, die dadurch zustande kommt, daß die beiden Beitchen 4 des Zweispitzmietes 3 in der Knopföse 2 gegenläufig auf sich selbet umgebogen werden. Diese Knopfwerbindung an sich ist nicht Gegenstand der vorliegenden Erfindung.

15

20

25

16

Der grundsätzliche Aufbau der Ansetzmaschine geht insoweit von der Bauart der Nietensetzmaschinen aus, als sie einen mit dem Unterstempel 5 zusammenwirkenden und in senkrechter Richtung angetriebeten Cherstempel 18 aufweist, der mit einer Zange 19 zum Exfassen des Zweispitzniets 3 versehen ist. Sowohl um Unterstempel 5, wie auch dem Cherstempel 18 sind Sortierglocken und Zuführschienen für die beiden Knopfteile vorgesehen, wobei der eine Knopfteil von rechts, der andere von links dem Preßstempel zugeführt werden, wie man insbesondere aus der stirnseitigen Maschinenansicht nach Fig. 5 entnehmen kann. Der Antrieb und die Bedienung der Schaltmittel für die Ingangsetzung der Maschine erfolgt in der bei Nietensetzmaschinen üblichen Weise.

3о

35

Während der allgemeine Maschinenausban sowie die oberen Werkstückführungsmittel weitgebend der herkömmlichen Gestaltung der Nietensetzmaschinen entspricht,
betrifft die Erfandung hauptsächlach dae untere Werkstückaufnahme im Bereich des Unterseemoels 5. Diese

5

10

15

20

25

30

35

untere Werkstückaufnahme ist, wie insbesondere aus den Fig. 1 und 2 ersehen werden kann, so zu formen, daß der im Unterstempel 5 zugeführte Ösenknopf 1 in Bezug auf die Mittelachse des Oberstempels 15 schräg geneigt dargeboten wird, derart, daß die Unterseite des Knopfes 1 mit ihrer Öse 2 mit der Oberstempelbewegung einen Winkel von vorzugsweise ca. 250 bildet. Durch diese Anordnungsmaßnahme wird erreicht, daß bei der Abwärtsbewegung der mit einem Zweispitzniet 3 beschickten Zange 19 das eine der Beinchen 4 des Zweispitzniets innerhalb der Öse 2, das andere Beinchen 4 außerhalb der Öse 2 an den Ösenknopf 1 herangeführt werden. Erfindungsgemäß ist in der Oberseite des Unterstempels 5 in Ausrichtung mit der Achse des Oberstempels 18 eine halbkugelförmige Ausnehmung 6 angeordnet, die bei der Absenkung des Oberstempels 18 die Beinchen 4 des in der Zange 19 liegenden Zweispitzniets 3 auf sich selbst und um den Scheitel der Knopföse 2 herum biegt, und zwar derart, daß die beiden Beinchen 4 zueinander gegenläufig verlaufen, wie dies anschaulich in der Fig. 6 gezeigt ist.

Damit die beschriebene Lage des Ösenknopfs 1 in Bezug auf die Achse des Oberstempels 18 sicher, hinreichend genau und in selbsttätiger Weise erreicht wird, ist im Unterteil der Ansetzmaschine angrenzend an den Unterstempel 5 ein Ösenknopfhalter 7 angeordnet, der an einem Ösenknopfschieber 10 mittels eines Scharniergelenks 9 schwenkbar gelagert ist. Mit einer seitlichen Führungsrolle 13 ist dieser Ösenknopfhalter 7 in einer Kurvenführung 12 geführt, die an der Innenseite einer am Maschinengehäuse durch Schrauben 20 befestigten Platte 11 eingeschnitten ist. Die Kurvenbahn 12 ist, wie insbesondere aus Fig. 1 zu ersehen ist, so gestaltet, daß sie im Bereich des Unterstempels 6 eine Tief-

1202 Mrs. W. Abilada MITTIN WALLER AT THE SEC WITCH POR BURNER OUTwaist. Direction of the contract of the contract the w knowlead bor to the restor to the time a and it represents gakipptan binksabolinng wach rochts dansower ber su. so daß er wireraalb des Ereien Enges der verdichtere führschliene (15 zu lieuen kommt. Bat dieser Verschielebewegung schwenkt der Ösenknopfhalter ? unter der Firkung der Steuerrolle 13 in eine horizonswie bage, e dies besinders andchadich der Fig. 3 zu enunchmod ist. In dieser Hore wortablage wird for Osonknopfhalter 7 aus dem freien messassen Ende der in bekannten Art ausgeführten Buführschieme 15 ein Ös Warmi zugeleitet. Im Ösenknopfhaltan " wird der Ösatiknopf 1 mit nach oben gewendeter Öse 2 durch eine Klemmbacke 8 festgehalten, die auch die funktionsmicht/se lage des Ösenknopfes ir der abgeschwenkten Ösenkromibalterstellung sichert.

Die Zuführung des Zweispitzniets 1 zur Zweispitznietzange 19 erfolgt mittels des Zweispitznietzuführungsschiebers 17, der den Niet aus dem unteren Ende der
in bekannter Weise ausgebildeten Zweispitznietzuführungsschiene 16 entnimmt. Die Zuführungsschienen 15
und 16 für die Ösenknöpfe bzw. Zweispitzniete liegen
in Bezug auf die Frontansicht nach Fig. 5 hinter der
Ansetzstelle Ber Maschine.

3.5

20

٠5

Die erfindungsgemäße Ansetzmaschine wird vorzugsweise durch einen Elektromotor angetrieben, der durch einen Anlaßhebel in Gang gosetzt wird, wie dies bei Nietansetzmaschinen an sich bekannt ist. Nach Ingangsetzung des Motors läuft ein vollständigen Ensetzvorgang an und wird durch ein nicht bezeigtes Schaltgetriebe selbsttätig zu Erbe geführt.

Der Arbeitsablauf wird im folgenden erläutert:

5

10

15

20

25

In den Fig. 1 und 2 ist die Ausgangsstellung der Ansetzmaschine dargestellt, in welcher ein Zweispitzniet 3 in der geschlossenen Zweispitznietzange 19 sich oberhalb des im Ösenknopfhalter 7 befindlichen Ösenknopfes 1 in Schrägstellung befindet. Die Bedienungsperson bringt in dieser Stellung das Nietgut 14 so zwischen Unterstempel 5 und Oberstempel 18 ein, daß die Knopfbefestigungsstelle auf der Linie der Oberstempelachse liegt. Die Maschine wird alsdann angelassen, worauf der Oberstempel 18 mit der Zweispitznietzange 19 abwärts bewegt wird, um die Beinchen 4 des Zweispitzniets 3 um den Ösenscheitel der Knopföse 2 zu biegen. Nach dieser Befestigungsaktion wird die Zange 19 geöffnet und in die Ausgangslage gemäß Fig. 1 zurückgefahren. Nach Entnahme des Werkstücks 13 mit dem befestigten Knopf 1 wird der Ösenknopfhalter 7 mittels des Ösenknopfschiebers 10 in seine waagerechte Lage gemäß Fig. 3 und 4 gefahren. Die Überführung des nächsten Ösenknopfes 1 in den waagerecht liegenden Ösenknopfhalter 7 erfolgt in dieser Stellung, worauf der Ösenknopfschieber 10 mit dem neu zugeführten Ösenknopf in die Ausgangslage nach Fig. 1 zurückgefahren wird. Zwischenzeitlich ist mittels des Zweispitznietschiebers 17 ein neuer Zweispitzniet in die Zange 19 eingelegt worden, so daß die Maschine für den nächsten Ansetzvorgang bereit ist.

# Bezugsziffern-Verzeichnis

1	Ösenknopf
<del>&gt;-</del> 2	Öse des Ösenknopfes
3	Zweispitzniet
4	Beinchen des Zweispitzniets
5	Unterstempel
6	halbkugelförmige Ausnehmung im Unterstempel
7	Ösenknopfhalter
.8	Klemmbacke des Ösenknopfhalters
9	Scharniergelenk
10	Ösenknopfschieber
11	Platte mit eingeschnittener Kurvenführung
12	Kurvenführung
13	Steuerrolle
14	Nietgut
15	Ösenknopfzuführschiene
16	Zweispitznietzuführungsschiene
17	Zweispitznietzuführungsschieber
18	Oberstempel
19	Zweispitzniet-Zange
20	

# in a podich a

1.) Imbalasmaschine vas Assertan van Osapkrönden

Littels Sweispitznieh is ein Werkstück mit ginam

gegen einen Unterstempel bewegberen Oberstempel.

der eine Zange zur Aufnunge des zu befastigsoden

Enopfiesels aufweist sowie mit je einer Somblurglocke und Zuführschiene für im Unterweihzeug und

im Oberwerkzeug zu verarbeitende Knopfietle.

defunch gekennzeichnet

des ier im Unterstempel (5) zu verarbeitende Somet

knopf 1) gegenüber der Aubbewegung des Oberstemosls (18) in Schrägsvellung mit nach oben gewenden

15

- 20 Arbeitsmaschine nach Auspruch 1,

  1307 M. gekennzeichnet,

  200 Mer Darbietung des Ösenknopfes (1) im Untorstempel (5) ein mittels eines Euführschiebers (10)

  200 Gegen die zugehörige Zuführschiene (15) verfahrTavet Genknopfhalter (7) mit Klemmbacke (8) angeordnet ist.
- 3.) Ambautamaschine nach Anspruch 2,

  dadurch gekennzeichnet,

  da3 für Ösenknopfhalter (7) am Zuführschieber (10,

  altacus eines Scharniergelenks (9) schwenkbur be

  da1, und mittels linel Steuerrolle (13) in el

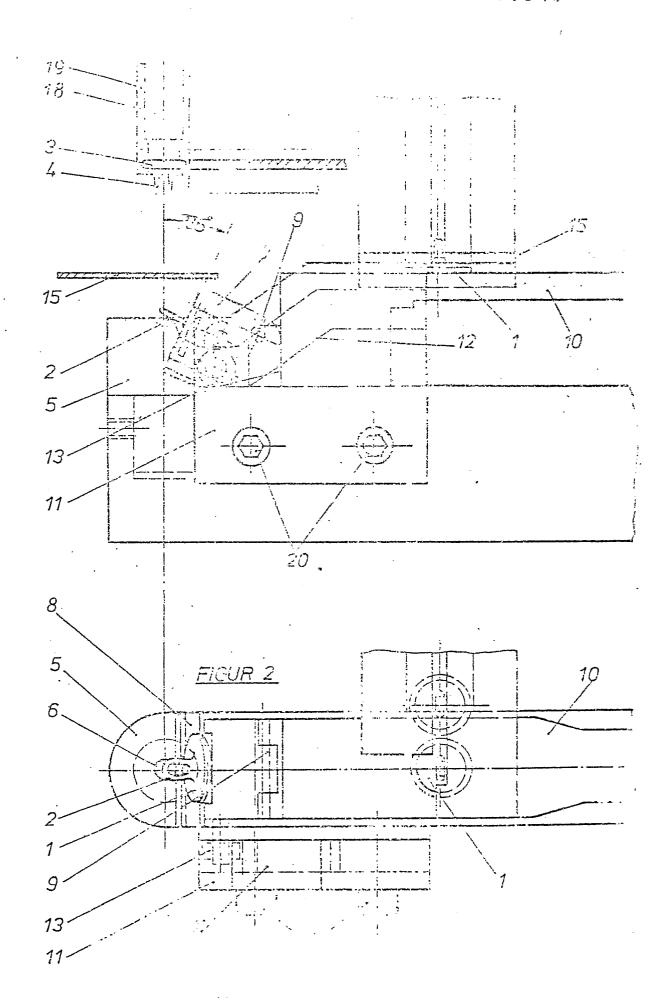
  da2 da1 ungsnut (22, 00 gelagert ist, da2 die 42

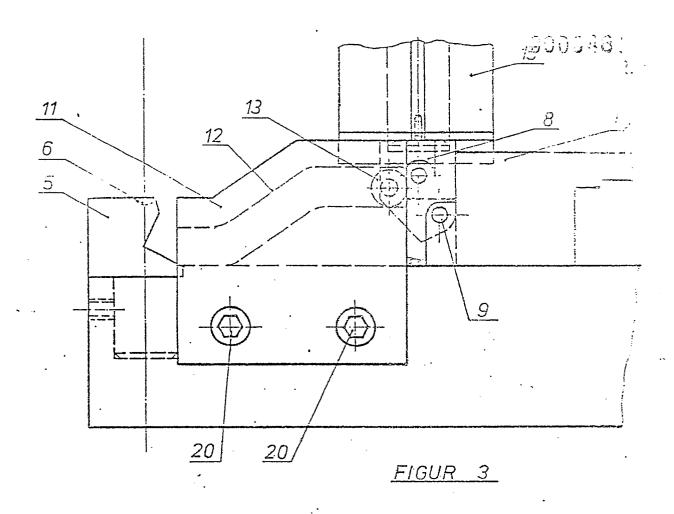
  da2 ewegung des des ders (10) dem bedades

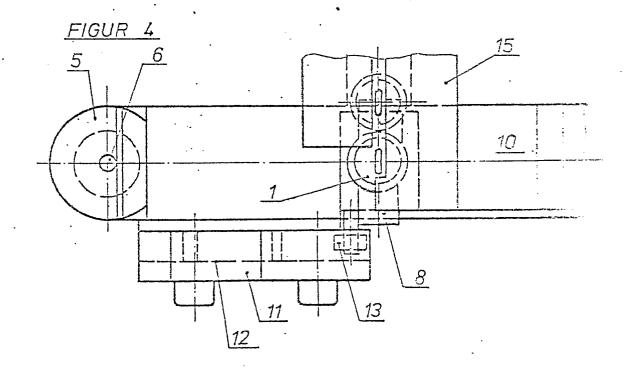
  T) eine Schwallewegung und da2 der

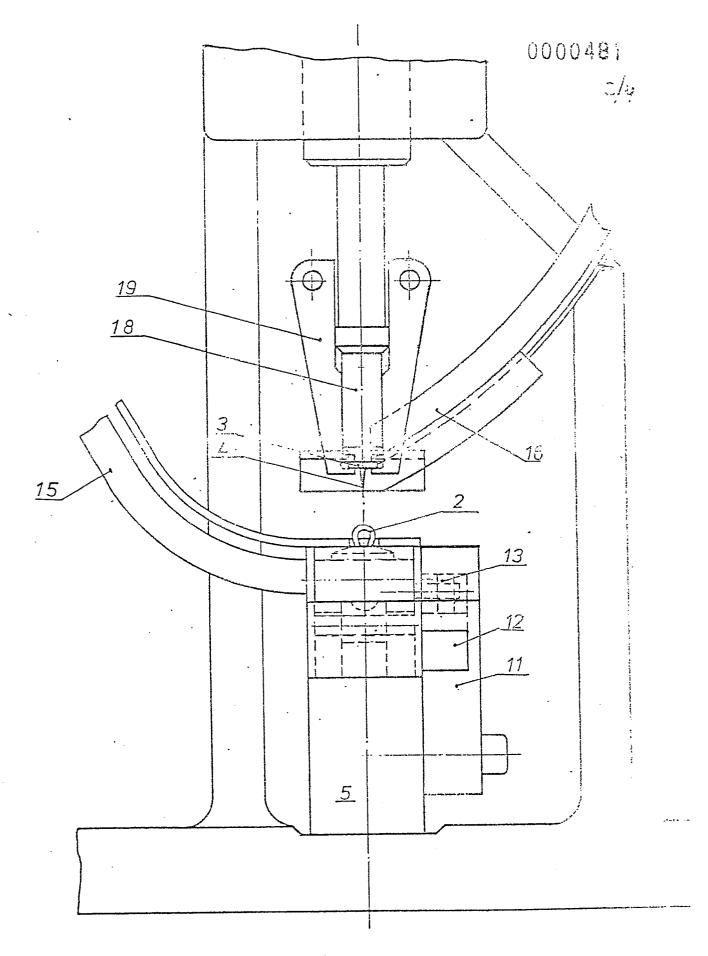
  arms füß die Höhe 1. Tsenknopfzufilisching

.....

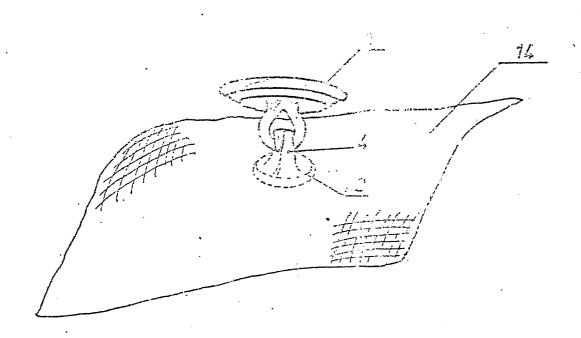








FIGUR 5



FIGUR 8

# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT 0000481

EP 78 10 0286

einschlägige dokumente			KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.CL <sup>2</sup> )
ategorie	Kennzeichnung das Ookuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgebilchen Teile	betrifft Anspruch	,
	<u>US - A - 1 329 399</u> (CH. H.T.HAGELSTEIN) * Seite 1, Zeilen 86-92. 110; Seite 2, Zeilen 1-21, 46-80; Figuren *	1	A 41 H 37/10 B 21 J 15/00
A	<u>US - A - 2 369 032</u> (S.EPPY)  * Seite 1, Spalte 1, Absatz 4; Seite 2, Spalte 2, Zeilen 46-75; Seite 3, Spalte 1, Zeilen 1-55; "claim" 1; Figuren 6-9 *	1	
A	FR - A - 480 762 (W.E.ELLIOT)	1	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.²)
A	* Seite 1, Zeilen 1-7, 38-62; Seite 2, Zeilen 1-43; Figuren 1-5 *	•	A 41 H 37/10 A 41 H 37/00 A 43 D 100/08
A	<pre>DE - C - 634 245 (WALDES &amp; KO)  * Seite 1, Zeilen 43-66; Seite 2,    Zeilen 1-4, 99-122; Seite 3,    Zeilen 1-40; Patentansprüche;    Figuren *</pre>	2,3	
A	DE - C - 50 187 (E.NOELLE)  * Gänzlich; Figuren *	1	
			KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE  X: von besonderer Bedeutung A: technologischer Hintergrund O: nichtschriftliche Offenbarung P: Zwischenliteratur T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E: kollidierende Anmeldung D: In der Anmeldung angeführte Dokument L: aus andern Gründen angeführtes Dokument &: Mitglied der gleichen Patent-
7	Der vorllegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erate	lit.	familie, übereinstimmende Dokument

CARNTER