

(12)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11) Veröffentlichungsnummer:

0 005 450
A3

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 79101106.7

(51) Int. Cl.²: B 21 B 37/04

(22) Anmeldetag: 11.04.79

(30) Priorität: 16.05.78 DE 2821396

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
28.11.79 Patentblatt 79/24(88) Veröffentlichungstag des später
veröffentlichten Recherchenberichts: 12.12.79(84) Benannte Vertragsstaaten:
BE FR GB IT SE(71) Anmelder: Hoesch-Werke AG
Eberhardstraße 12
D-4600 Dortmund 1(DE)(72) Erfinder: Driehorn, Karl-Friedel
Benninghofer Strasse 285
D-4600 Dortmund 30(DE)(72) Erfinder: Heindel, Adolf
Stintzingenstrasse 13
D-8520 Erlangen(DE)(72) Erfinder: Hoffmann, Dirk, Dr.-Ing.
Bittermarkstrasse 27
D-4600 Dortmund 50(DE)(72) Erfinder: Sopp, Peter
Ringstrasse 50
D-8551 Adelsdorf(DE)(74) Vertreter: Schulze Horn, Stefan, Dipl.-Ing. et al.
Goldstrasse 36
D-4400 Münster(DE)

(54) Anordnung zur betriebsmässigen Erfassung der Veränderung der Walzlinienhöhe bei einer Walzstrasse.

(57) Anordnung zur betriebsmässigen Erfassung der Veränderung der Walzlinienhöhe bei einer Walzstrasse mit mehreren Gerüsten, zwischen denen Schlingenheber angeordnet sind, deren Heberarm einen Winkel zwischen Walzlinien-Parallele und Armachse aufspannt, sowie zur Korrektur von Bandvorrat und/oder Zug innerhalb des Walzbandes bei Auftreten einer Veränderung der Walzlinienhöhe, mit folgenden Elementen:

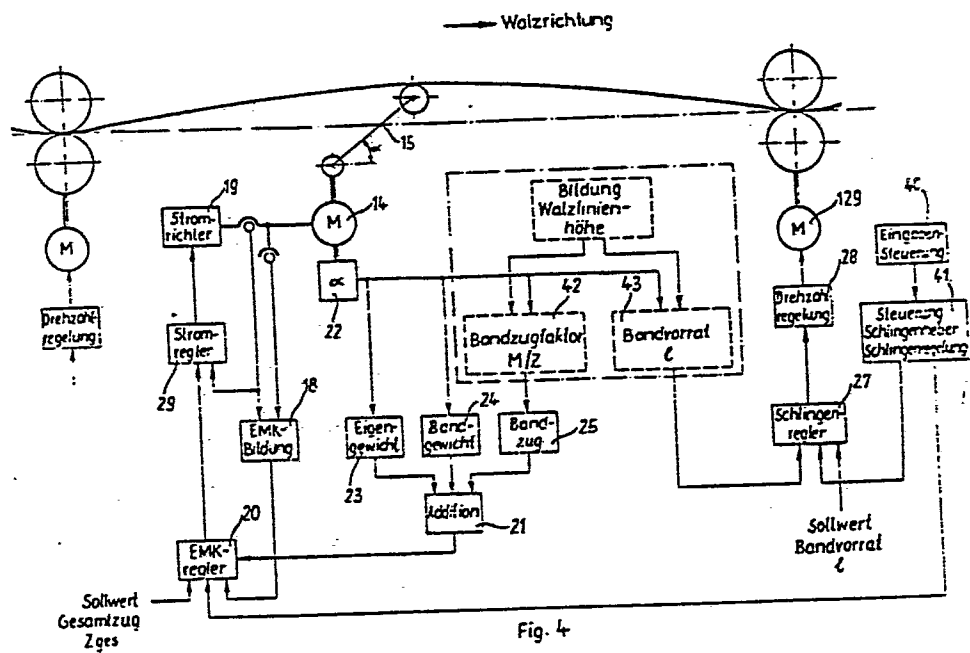
a) einem Additionsschaltkreis, mit dem die Durchmesser der Stütz- und Arbeitswalzen sowie weitere addierbare, die Walzlinienhöhe beeinflussende Grössen zu einem der Walzlinienhöhe entsprechenden Analogwert addierbar sind,

b) zwei dem Additionsschaltkreis nachgeschaltete Funktionsgeneratoren (42,43) die eine dem Heberarmwinkel proportionale Grösse und die den der Walzenlinienhöhe entsprechenden Analogwert zu einer analogen Grösse zum Bandzugfaktor verarbeiten. Die von den Funktionsgeneratoren erzeugten Grössen werden zur Steuerung der Walzdrehzahl und des Antriebes des Schlingenheberrarmes eingegeben.

Die Anordnung ermöglicht damit, die automatische Konstanthaltung des Bandzuges bei geänderter Walzlinienhöhe.

./...

EP 0 005 450 A3





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

0005450

Nummer der Anmeldung

EP 79 10 1106

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl. ²)
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	betrifft Anspruch	
A	US - A - 3 961 510 (WEAN) * Spalte 4, Zeile 64 bis Spalte 5, Zeile 2; Figur 3 * --	An-spruch	B 21 B 37/04
A	AU - B - 485 520 (LYSAGHT) * Anspruch 1 * --	An-spruch	
A	IEEE TRANSACTIONS ON INDUSTRY APPLICATIONS, Vol. IA-9, Nr. 5, September/Oktober 1973, New York, USA, J.C. PRICE: "The hot strip mill looper system", Seiten 556-562 ----		RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl. ²) B 21 B
			KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X: von besonderer Bedeutung A: technologischer Hintergrund O: nichtschriftliche Offenbarung P: Zwischenliteratur T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E: kollidierende Anmeldung D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus andern Gründen angeführtes Dokument &: Mitglied der gleichen Patentfamilie, Übereinstimmendes Dokument
☒	Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.		
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	
Den Haag	08-08-1979	VERMEESCH	