

12

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

②① Numéro de dépôt: 81101353.1

(51) Int. Cl.³: **D 06 F 69/02, D 06 F 83/00**

②② Date de dépôt: 25.02.81

③① Priorité: 29.02.80 FR 8004548

71 Demandeur: **MOULINEX S.A.**, 7 à 15, rue Jules-Ferry,
F-93170 Bagnole (France) (FR)

④3 Date de publication de la demande: 09.09.81
Bulletin 81/36

(72) Inventeur: Aurensan, Jean-Claude André, 20, rue de la Crieux, F-14490 Bernleres-sur-mer (FR)

⑧4 Etats contractants désignés: **AT BE CH DE IT LI NL SE**

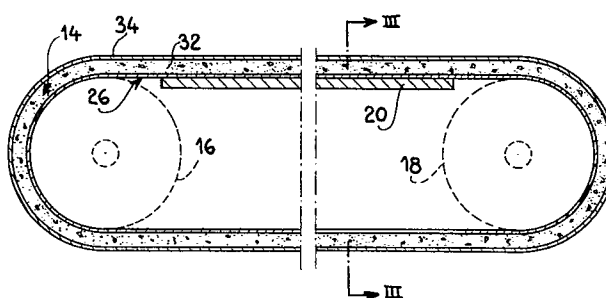
74 Mandataire: May, Hans Ulrich, Thierschstrasse 27,
D-8000 München 22 (DE)

⑤④ **Presse de repassage du linge.**

57) Presse à repasser le linge comprenant une bande convoyeuse sans fin montée sur deux rouleaux espacés, dont l'un est entraîné par un groupe moteur, et une plaque chauffante de pressage.

Selon l'invention, la bande convoyeuse (14) comprend, d'une part, une courroie d'entraînement (26) dont une face est en prise avec les rouleaux (16, 18) et dont l'autre porte un matelas (32), et, d'autre part, une couverture textile (34) enveloppant la face externe du matelas (32) et entraînée par lui par effet de friction.

L'invention s'applique aux presses ménagères.



- 1 -

Presse de repassage du linge

L'invention se rapporte aux presses de repassage du linge, par exemple du type décrit dans la Demande de brevet français n° 79 15380 déposée le 15 juin 1979 au nom de la Demanderesse, comprenant une table de repassage équipée d'une
5 bande convoyeuse sans fin montée sur deux rouleaux espacés à axes parallèles dont l'un au moins est entraîné en rotation par un groupe moteur, et une plaque chauffante de pressage destinée à être rapprochée de ladite table en vue du repassage.

10

On comprendra que, dans une telle presse, la bande convoyeuse doit présenter, d'une part, une face interne ayant des qualités de résistance et d'inextensibilité adaptées à l'entraînement par rouleaux et, d'autre part, une face externe présentant une souplesse analogue à celle des molletons de repassage
15 utilisés dans les ménages, ainsi qu'une élasticité propre à absorber les contraintes de compression et extension alternées apparaissant respectivement dans les zones rectilignes et incurvées du trajet de défilement de la bande.

20

L'invention a pour objet de réaliser une bande convoyeuse satisfaisant à ces exigences contradictoires.

25

Selon l'invention, la bande convoyeuse comprend, d'une part, une courroie d'entraînement dont une face est en prise avec les rouleaux et dont l'autre face porte un matelas souple et, d'autre part, une couverture textile sans fin enveloppant la face externe dudit matelas et entraînée par lui par effet

0035229

de friction de ladite face externe du matelas sur la face interne de cette couverture.

5 Cette disposition, qui autorise un certain glissement de la couverture par rapport à la courroie dans le sens du défilement, permet la réalisation d'une bande convoyeuse donnant d'excellents résultats dans la pratique.

10 Les caractéristiques et avantages de l'invention ressortiront d'ailleurs de la description qui va suivre, à titre d'exemple, en référence aux dessins annexés dans lesquels :

15 la figure 1 est une vue en perspective d'une presse ménagère à repasser ; la figure 2 représente, à plus grande échelle, en coupe verticale selon la ligne II-II de la figure 1, la bande convoyeuse, avec les rouleaux schématisés en traits interrompus ; la figure 3 représente la courroie d'entraînement faisant partie de la bande
20 convoyeuse de la figure 2,, vue en coupe selon la ligne III-III de la figure 2, et en perspective ; la figure 4 représente la couverture textile enveloppant la courroie, vue encore selon la ligne de coupe III-III ; la figure 5 est une coupe verticale du brin supérieur de la
25 bande convoyeuse.

La presse représentée sur ces dessins comprend, conformément à la Demande de brevet français n° 79 15380, une table de repassage 10 supportée par un socle 12 et équipée d'une bande
30 convoyeuse sans fin 14 qui est montée sur deux rouleaux espacés 16 et 18 à axes parallèles et qui glisse sur un support plan fixe 20 disposé entre ces rouleaux (figure 2).

Le rouleau 16 est entraîné en rotation par un groupe moteur 22. La presse comprend également une plaque chauffante de
35 sage 24 destinée à être rapprochée de la table 10 en vue du repassage, comme expliqué dans ladite Demande.

Selon l'invention, la bande convoyeuse 14 comprend, d'une part, une courroie d'entraînement sans fin 26 (fig.3) dont une face

0035229

28 est en prise avec les rouleaux 16 et 18 et dont l'autre face 30 porte un matelas souple 32, et, d'autre part, une couverture textile sans fin 34 (fig.4) enveloppant la face externe du matelas 32 (fig.2 et 5) et entraînée par ce matelas par effet de friction de la face externe de ce matelas sur la face interne 38 de cette couverture.

La courroie 26 est réalisée en un matériau résistant, très peu extensible, tel que, par exemple, un tissu de polyester enrobé d'uréthane, ou encore du caoutchouc armé de cordes en fibre de verre. Le matelas 32 est constitué, par exemple, en une mousse organique flexible telle que le polyuréthane. La couverture textile 34 est réalisée en un tissu de fibre polyamide aromatique résistant aux hautes températures, tel que celui vendu par la Société DUPONT DE NEMOURS sous l'appellation "NOMEX". (marque déposée).

Pour éviter tout déplacement intempestif de la couverture 34 par rapport à la courroie 26 dans la direction de l'axe des rouleaux, l'invention prévoit que cette courroie et cette couverture comportent des moyens mutuels d'alignement propres à faire coïncider le plan médian longitudinal de la couverture 34 avec le plan médian longitudinal de la courroie 26. Comme représenté sur les figures 3 à 5, ces moyens d'alignement comportent, d'une part, une glissière sans fin 40 ménagée sur la courroie 26 parallèlement à son plan médian longitudinal et, d'autre part, un patin 42 porté par la couverture 34 et emboîté dans la glissière 40. La glissière 40 présente la forme d'une rainure pratiquée dans le matelas 32 selon le plan médian longitudinal de la courroie, tandis que le patin 42 présente la forme d'une nervure complémentaire portée par la face interne 38 de la couverture 34 et formée par une lanière en mousse de polyuréthane liée à la couverture par un ruban 44 de NOMEX chevauchant cette lanière et uni à cette couverture par deux coutures 46 pratiquées sur les bords de ce ruban. De préférence, la rainure 40 est constituée par une large saignée laissant à nu une zone centrale du matériau formant la courroie 26. Sur cette zone vient s'appuyer la région médiane de la face externe du ruban 44.

0035229

On comprendra que, dans la bande convoyeuse ainsi constituée, un certain glissement de la couverture par rapport à la courroie, dans le sens de l'entraînement de la bande, est autorisé. Lors de ce glissement, la région médiane du ruban 44
5 se déplace sur le fond de la rainure 40. Les parties verticales 48 de ce ruban empêchent tout frottement nuisible direct entre les pièces de mousse du matelas 32 et du patin 42.

Revendications de brevet

1. Presse à repasser le linge, du type comprenant une table de repassage équipée d'une bande convoyeuse sans fin montée sur deux rouleaux espacés à axes parallèles dont l'un au moins est entraîné en rotation par un groupe moteur, et une plaque chauffante de pressage destinée à être rapprochée de ladite table en vue du repassage, caractérisée en ce que la bande convoyeuse (14) comprend, d'une part, une courroie d'entraînement (26) dont une face (28) est en prise avec les rouleaux (16, 18) et dont l'autre face (30) porte un matelas souple (32), et, d'autre part, une couverture textile sans fin (34) enveloppant la face externe dudit matelas (32) et entraînée par lui par effet de friction de ladite face externe du matelas sur la face interne (38) de cette couverture.

2. Presse selon la revendication 1, caractérisée en ce que la courroie (26) et la couverture (34) comportent des moyens mutuels d'alignement propres à faire coïncider le plan médian longitudinal de la couverture avec le plan médian longitudinal de la courroie.

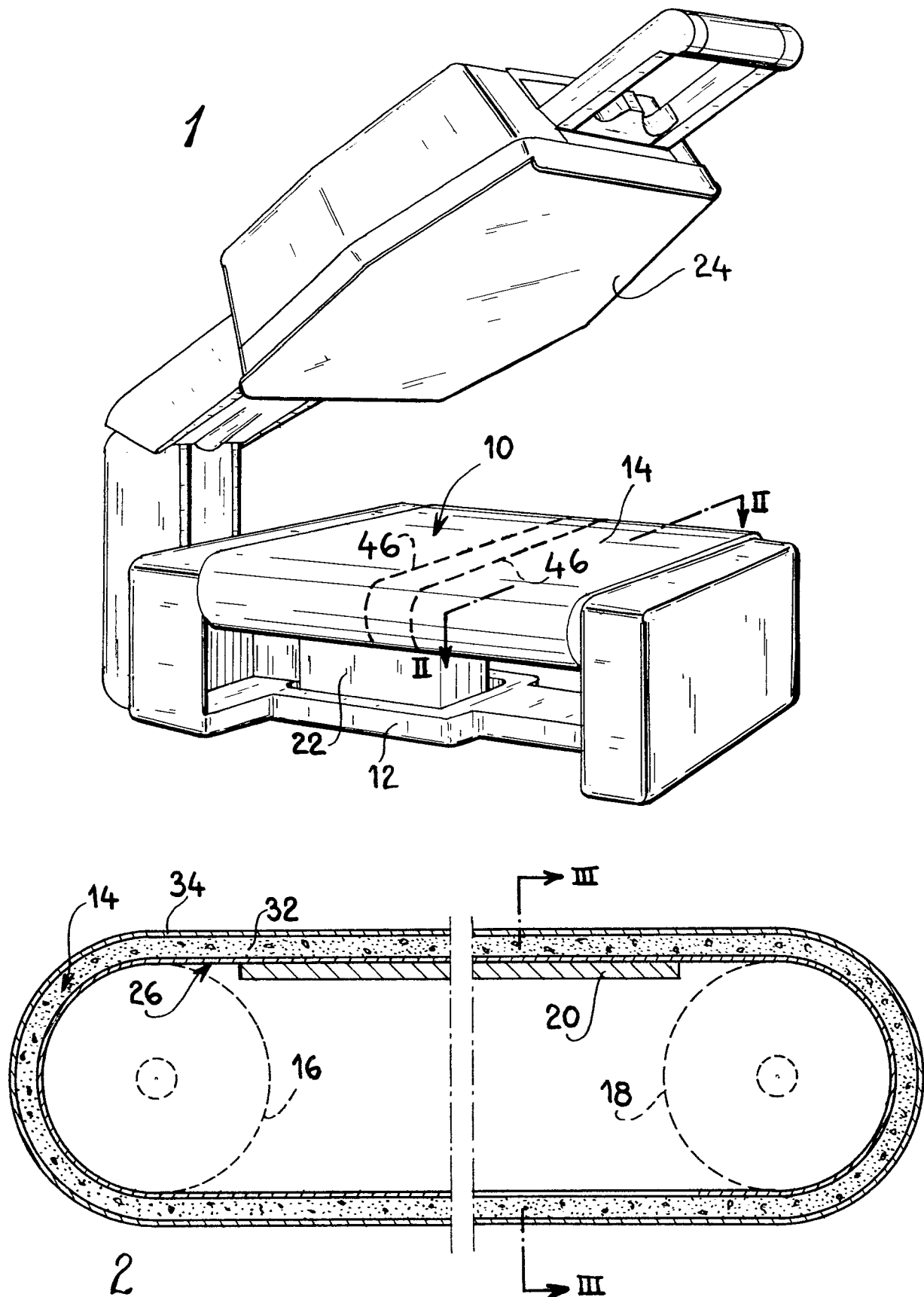
3. Presse selon la revendication 2, caractérisée en ce que les moyens d'alignement mutuels comportent, d'une part, une glissière sans fin (40) ménagée sur la courroie (26) parallèlement à son plan médian longitudinal et, d'autre part, au moins un patin (42) porté par la couverture et emboîté dans ladite glissière.

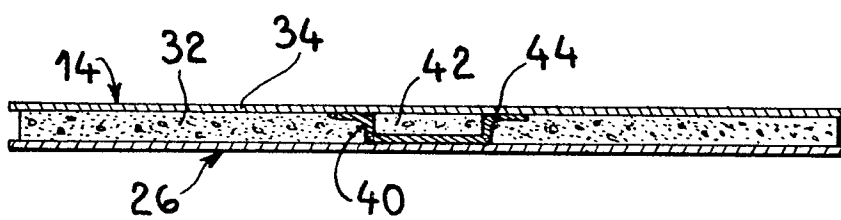
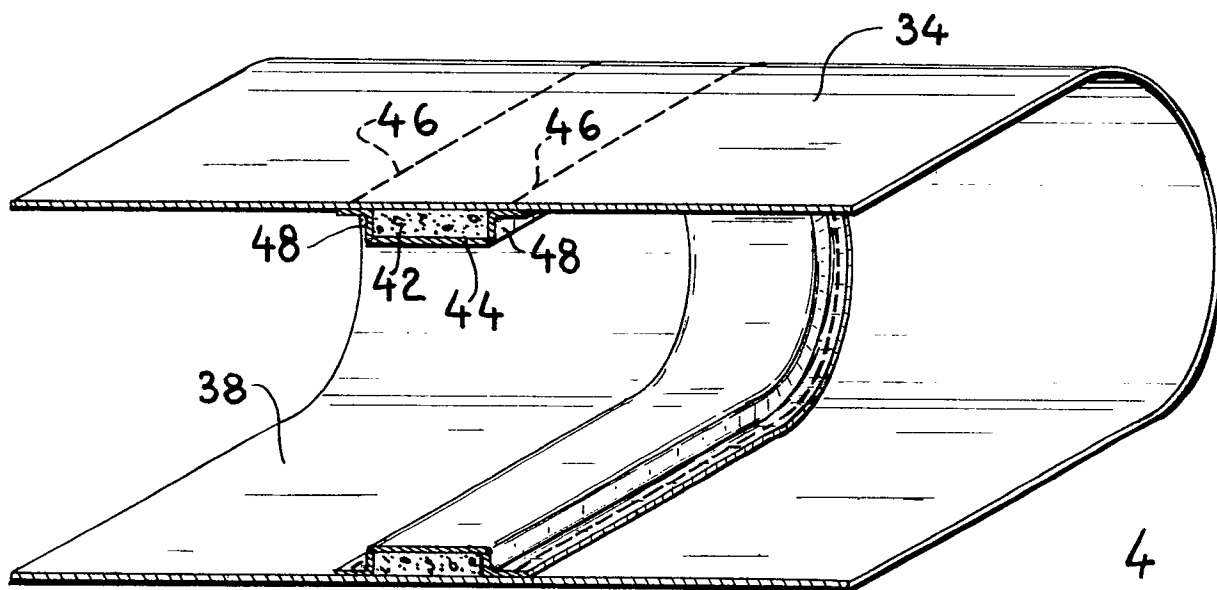
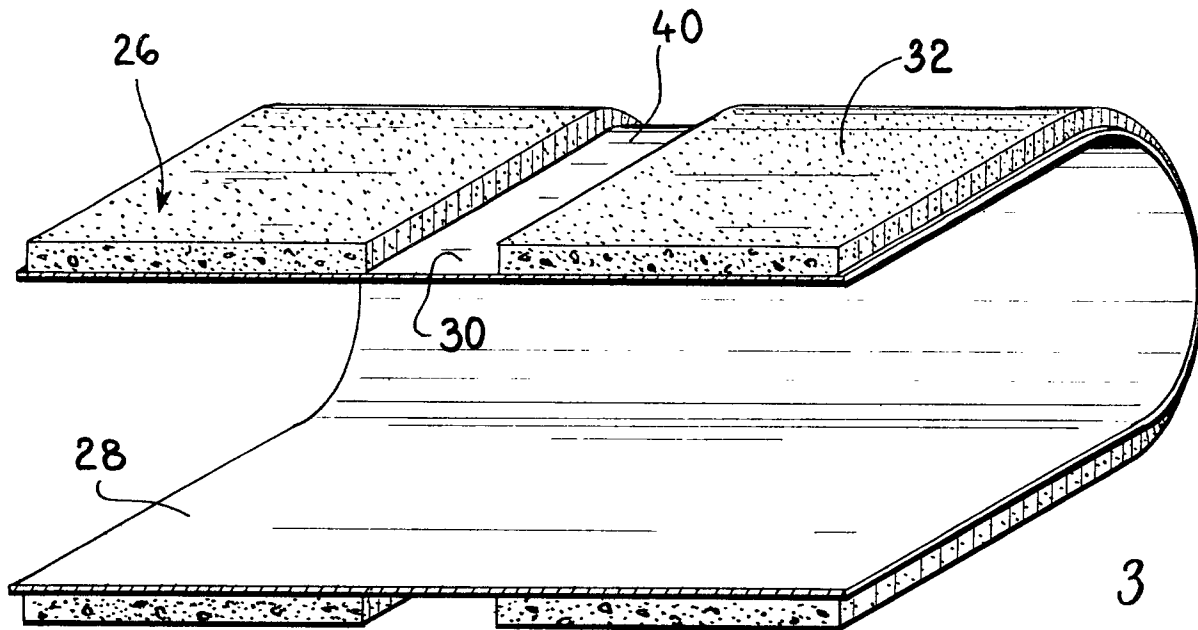
4. Presse selon la revendication 3, caractérisée en ce que la glissière (40) présente la forme d'une rainure pratiquée dans le matelas (32) selon le plan médian longitudinal de la courroie (26), tandis que le patin (42) présente la forme d'une nervure complémentaire portée par la face interne (38) de la couverture (34).

5. Presse selon la revendication 4, caractérisée en ce que, le matelas (32) étant constitué en une mousse organique flexi-

ble telle que le polyuréthane, la nervure est formée par une lanière constituée en la même mousse et liée à la couverture (34).

- 5 6. Presse selon la revendication 5, caractérisée en ce que la lanière formant la nervure est liée à la couverture (34) par un ruban de tissu (44) chevauchant cette lanière et cousu sur ses bords à la couverture.
- 10 7. Presse selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisée en ce que la couverture textile (34) est réalisée en un tissu de fibre polyamide aromatique résistant aux hautes températures.





DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl. ³)
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	
PDA	<u>EP - A - 0 021 268 (MOULINEX)</u> * Page 3, lignes 6-24 * & FR - A - 79 15380 & FR - A - 2 459 322 --	1	D 06 F 69/02 83/00
	<u>US - A - 3 029 535 (CLEARMAN)</u> * Colonne 9, lignes 4-75; colonne 10, lignes 1-11; revendications 7-10 * --	1	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl. ³)
	<u>US - A - 2 686 377 (CASE)</u> * Colonne 1, lignes 1-55; colonne 2, lignes 1-23; colonne 3, lignes 24-75; colonne 4, lignes 1-47 * --	1	D 06 F
A	<u>US - A - 2 379 788 (CLARK)</u> * Page 3, colonne de droite, lignes 61-75; page 4, colonne de gauche, lignes 1-14 * --	1	
A	<u>US - A - 2 647 301 (SCHEELE)</u> * Colonne 2, lignes 46-55; colonne 3, lignes 1-5 * ---	1	CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X: particulièrement pertinent A: arrière-plan technologique O: divulgation non-écrite P: document intercalaire T: théorie ou principe à la base de l'invention E: demande faisant interférence D: document cité dans la demande L: document cité pour d'autres raisons
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> Le présent rapport de recherche a été établi pour toutes les revendications </div>			&: membre de la même famille, document correspondant
Lieu de la recherche		Date d'achèvement de la recherche	Examineur
La Haye		02-06-1981	D'HULSTER